

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

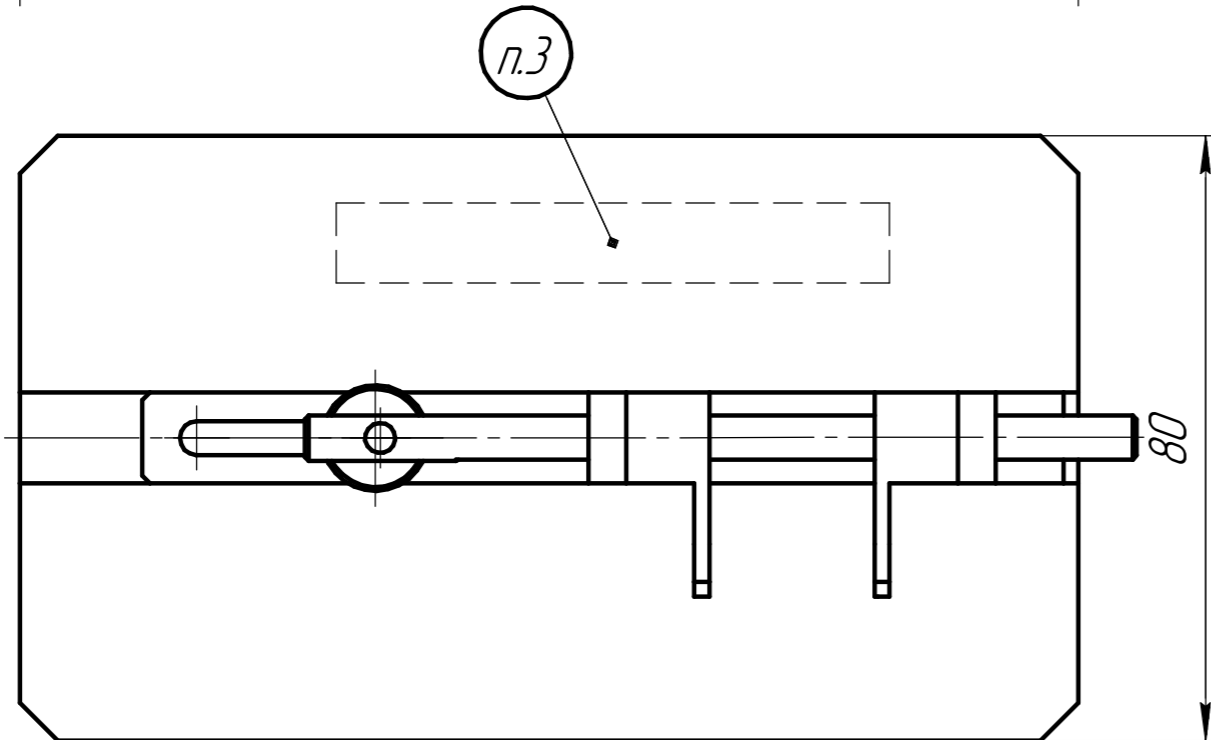
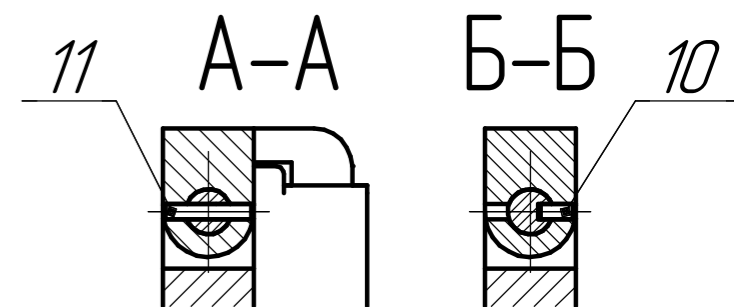
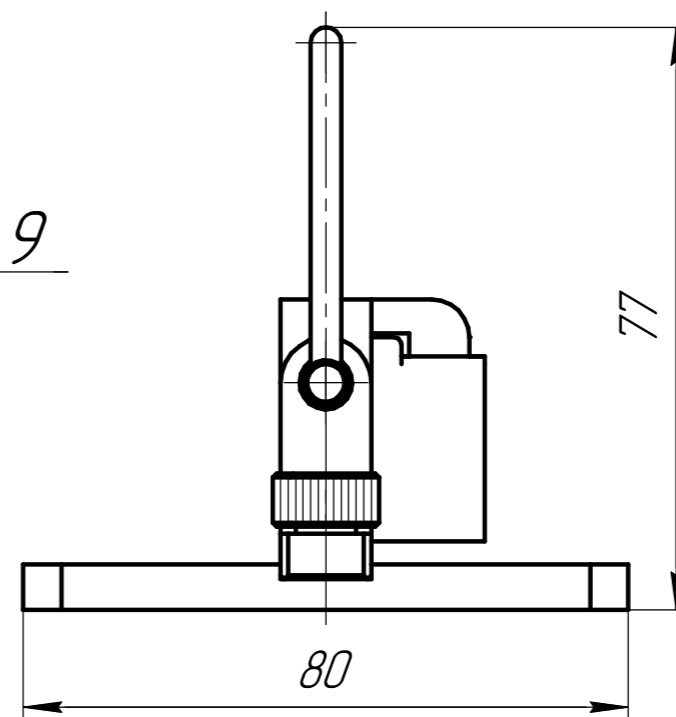
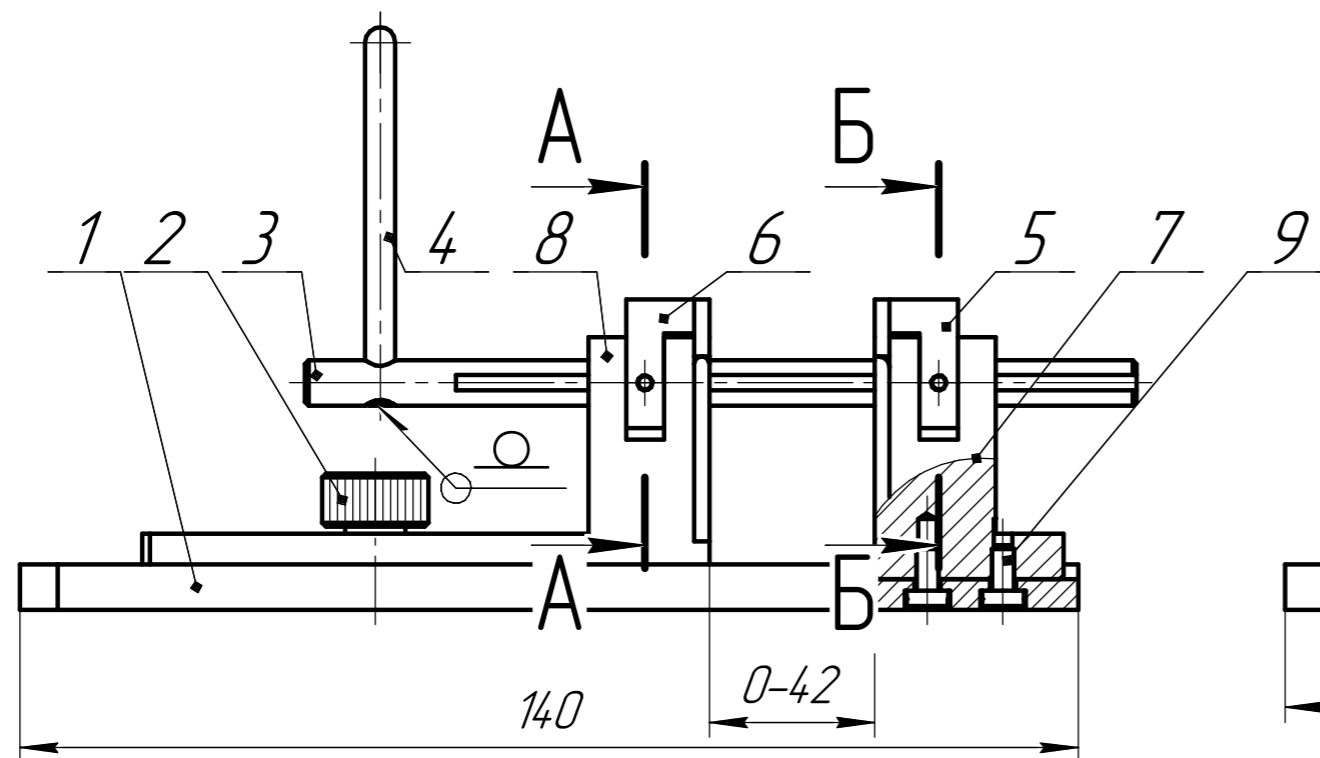
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

АСТЯ 016.142-01



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-80.
3. Маркировать ударным способом: АСТЯ 016.142.
4. Обеспечить свободное движение дет. поз. 8 по пазу дет. поз. 1.
5. Обеспечить свободное движение дет. поз. 3 в дет. поз. 5 и 7.
6. Обеспечить свободное вращение дет. поз. 5 и 6.

					АСТЯ 016.142-01				
					Приспособление для формовки РЭ	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0	0,67	1:1	
Разраб.	Жданов					Лист			Листов 1
Пров.	Леденев					 АЛТАЙСКИЙ ГЕОФИЗИЧЕСКИЙ ЗАВОД			
Т.контр.	Евсеев								
Согласов.	Дурасов								
Н.контр.									
Утв.	Жолудев								

Копировал

Формат А3