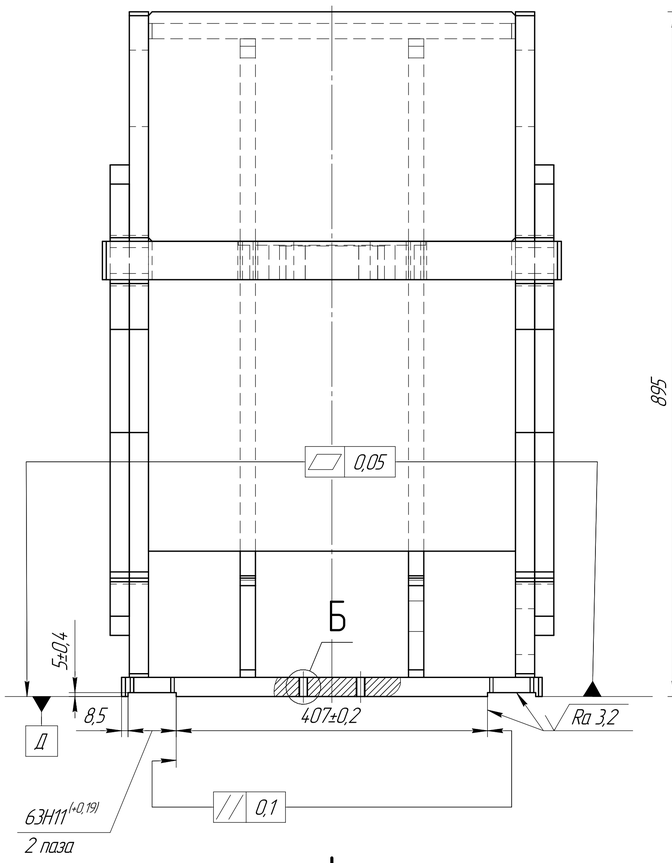
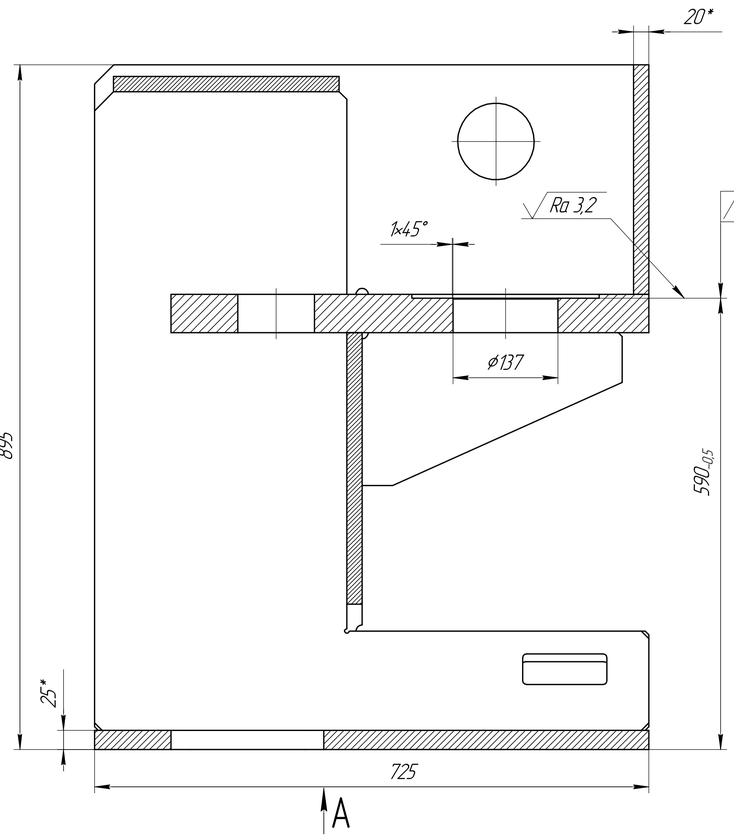
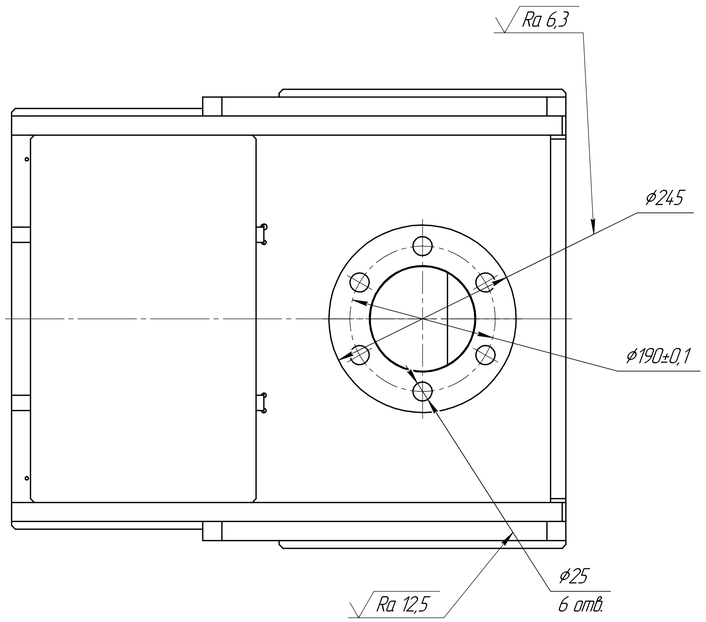
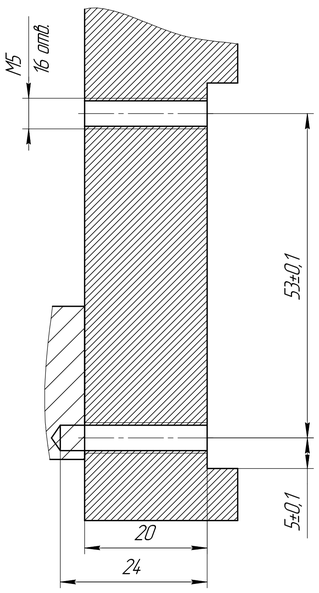
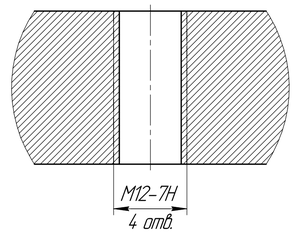
ЛП.1.20.05.00 СБ











1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1–2002: ±t3/2.
ГОСТ 30893.2–2002–К.
2 Сварные швы изготовить по ГОСТ 14.771–76.
3 Сварку вести швом Т1–УП–△5, кроме мест указанных особо.
4 *Размеры для справок.

					ЛП.1.20.05.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Лукин			Рама скобы подвижной Механическая обработка	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							713,85	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.								
Утв.								

Копировал Формат А1

Перв. примен. ЛП.1.20.05.00
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.