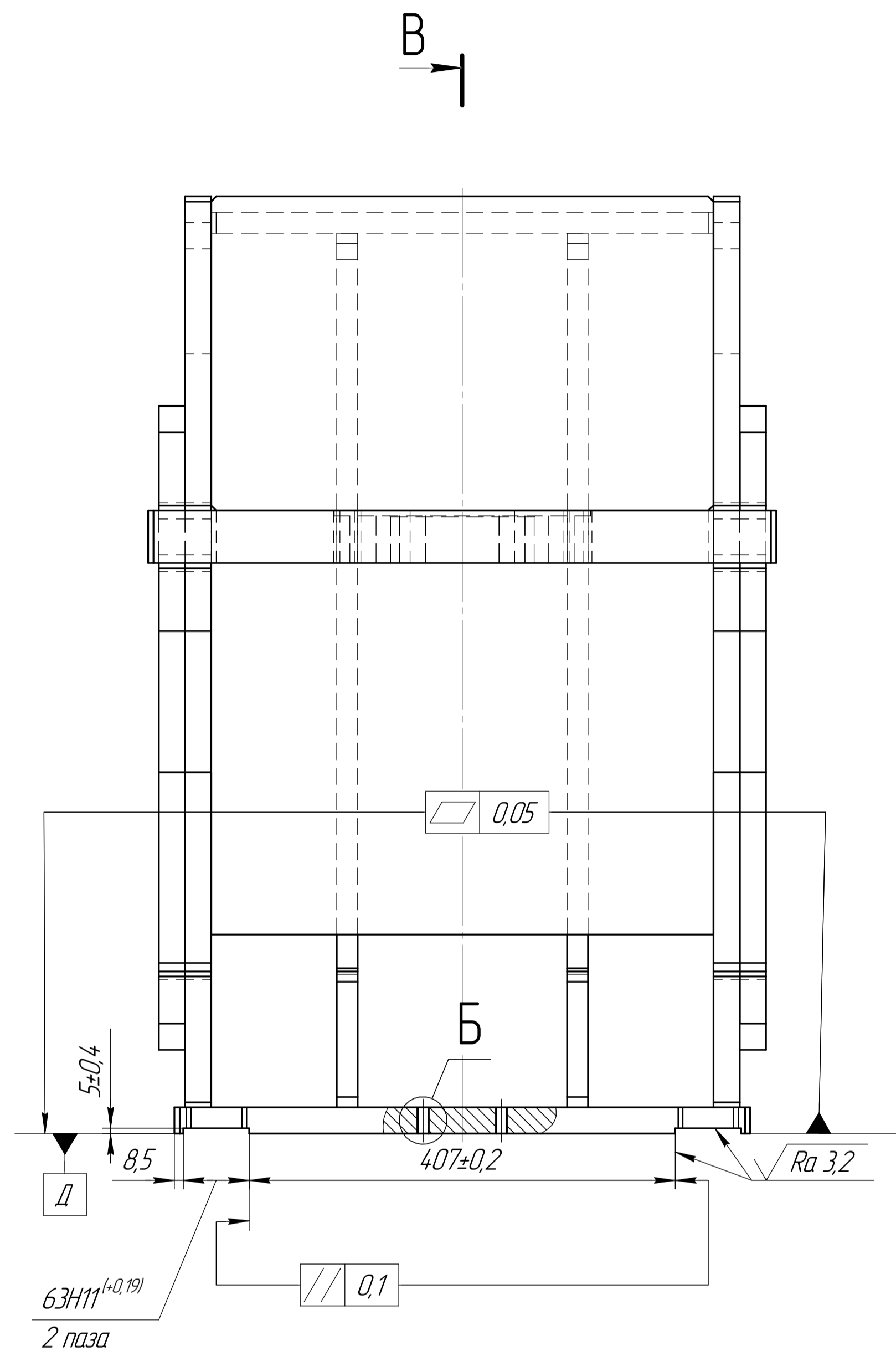
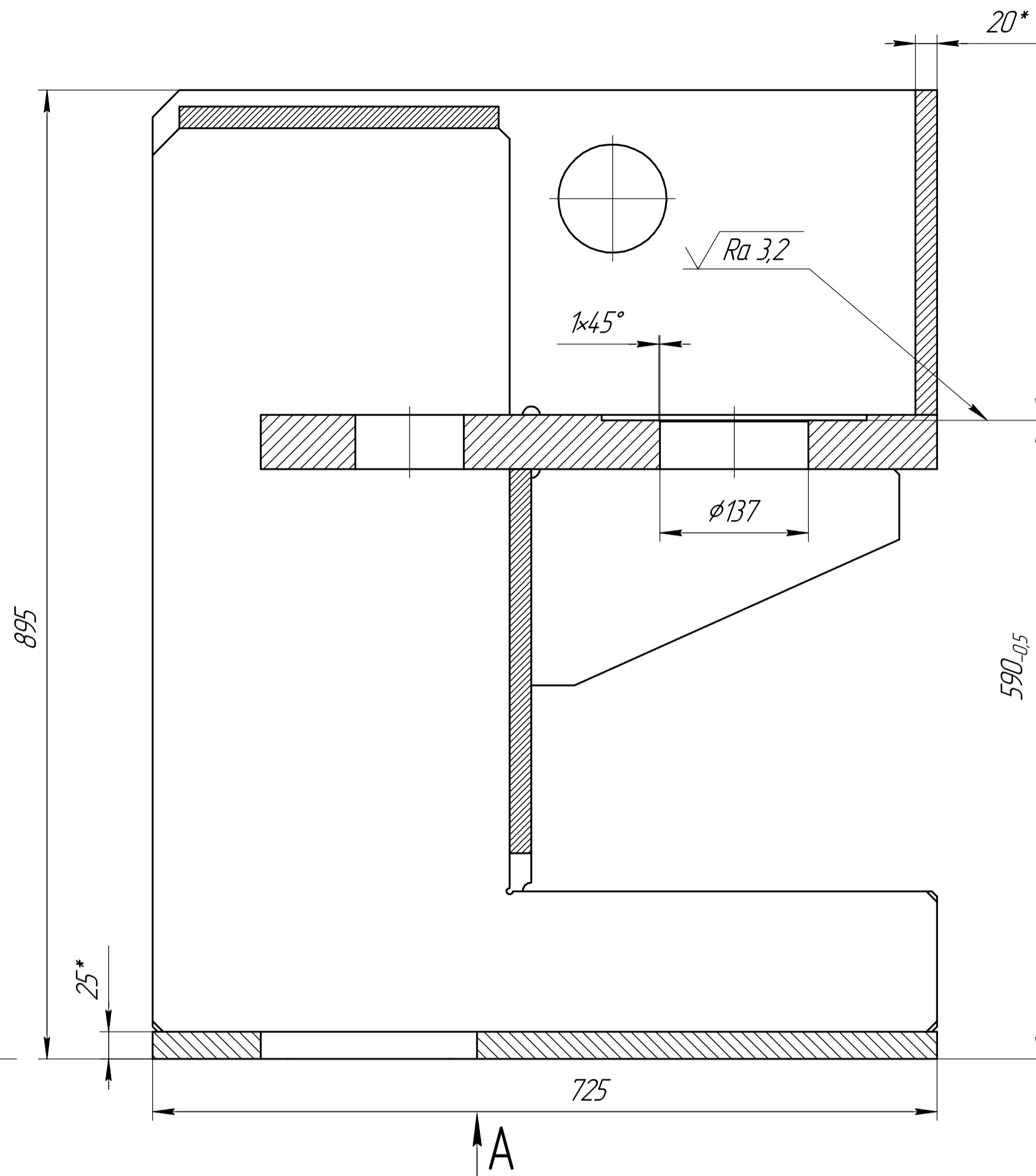


B-B

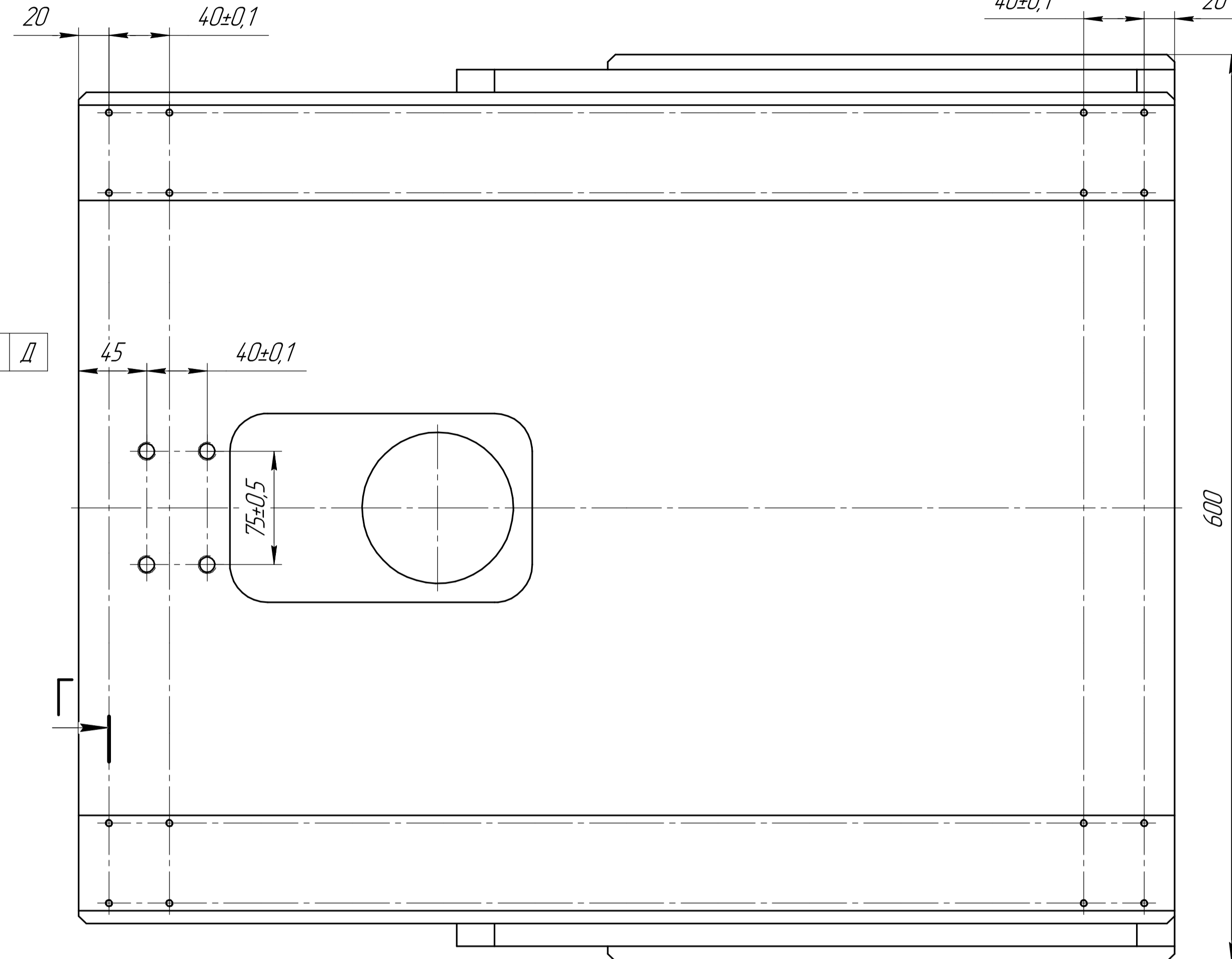
A(1:2,5)



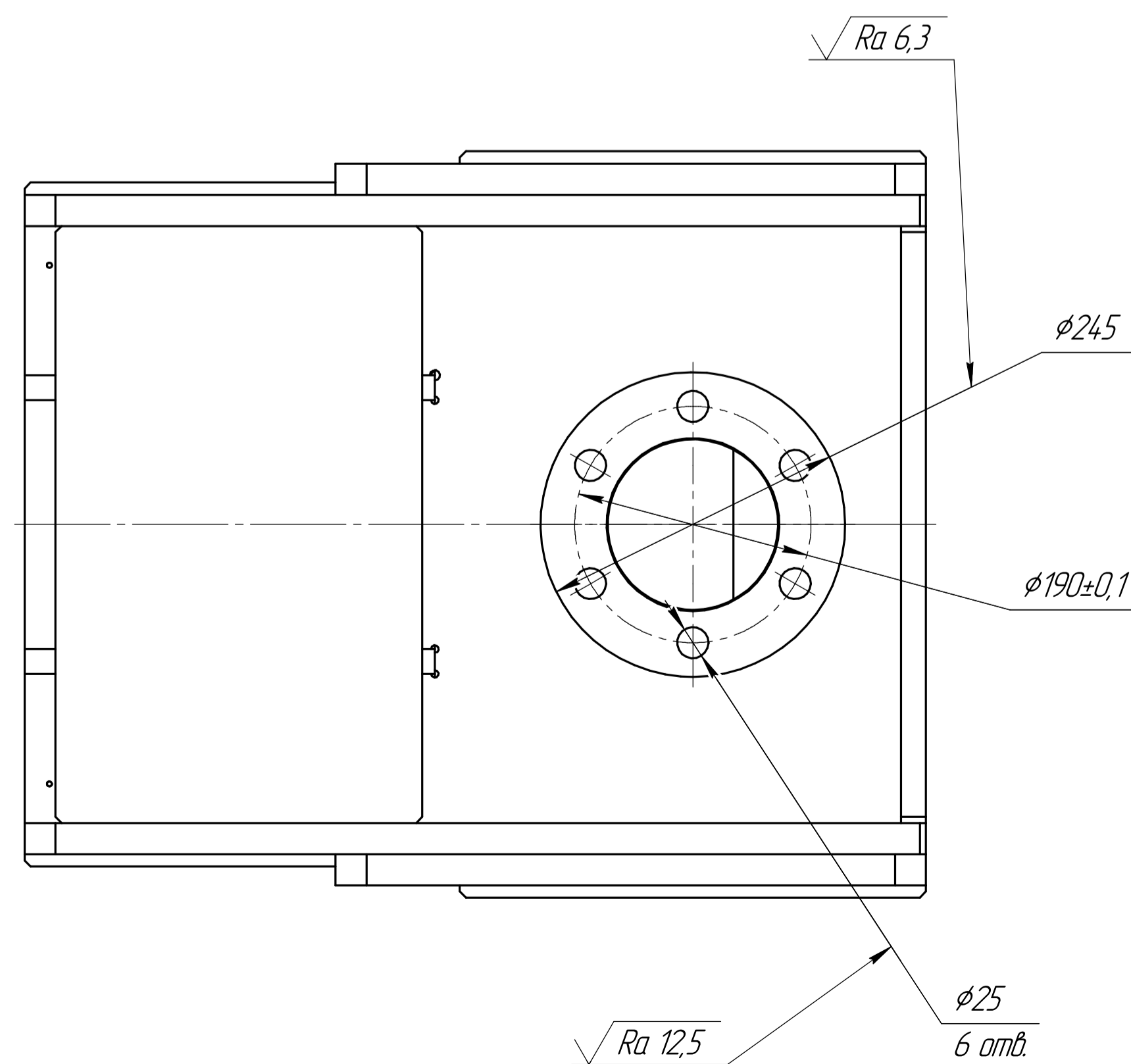
B



A



B



Ra 12,5

φ25

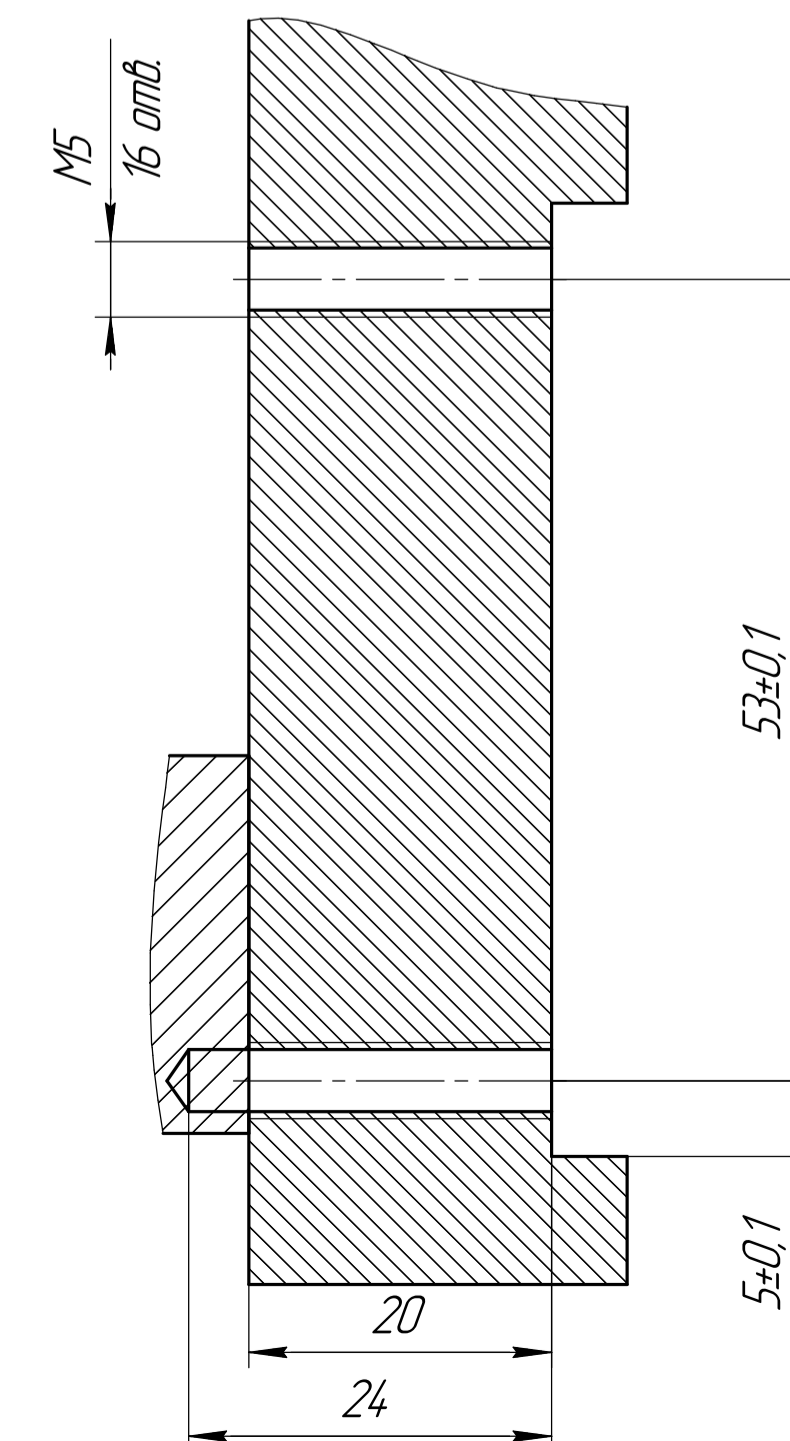
6 отв

φ24,5

φ190±0,1

Ra 6,3

Г-Г(2:1)

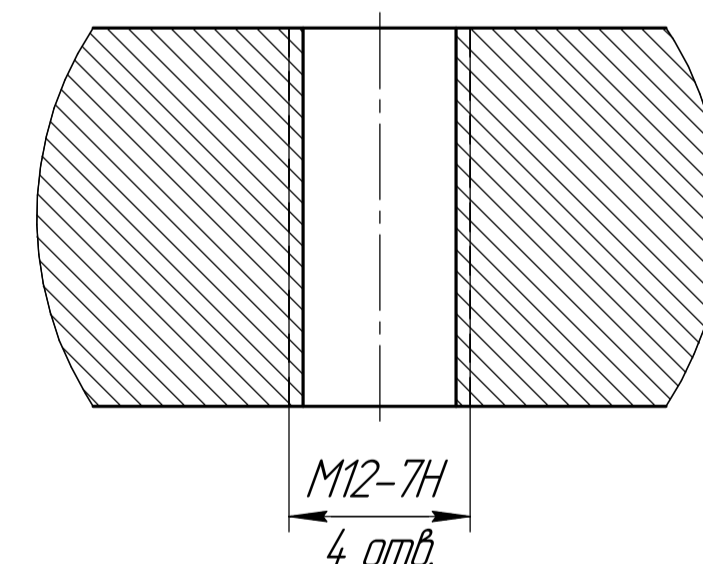


M5

16 отв

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: ±13/2.  
ГОСТ 30893.2-2002-К.  
2 Сварные швы изготовить по ГОСТ 14771-76.  
3 Сварку вести швом Т1-УП-5, кроме мест указанных особо.  
4 \*Размеры для справок.

Б(2:1)



M12-7H

4 отв

ЛП/20.03.00 СБ				Рама скобы неподвижной Механическая обработка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Лист	Лист	Лист	Лист	715,93	15
Проб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Т.контр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Н.контр.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Утв.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист