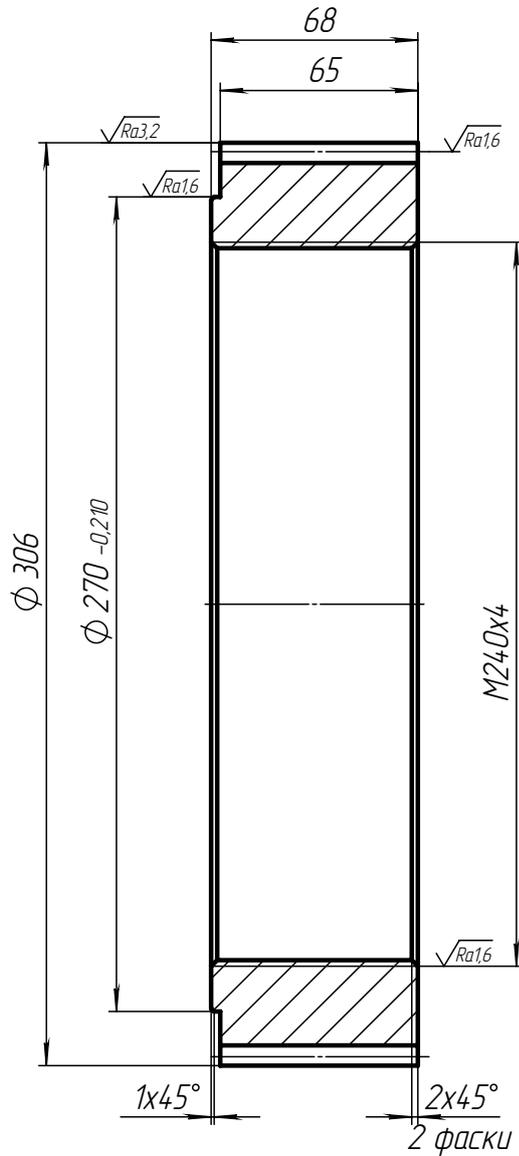


$\sqrt{Ra6,3}(\checkmark)$



| | | |
|----------------------------------|----------|---------------|
| Модуль | <i>m</i> | 3 |
| Число зубьев | <i>z</i> | 100 |
| Угол наклона зубьев | <i>β</i> | - |
| Направление линии зуба | | - |
| Нормальный исходный контур | | ГОСТ 13755-81 |
| Делительный диаметр | <i>d</i> | 300 |
| Степень точности по ГОСТ 1643-81 | | 7-С |
| Коэффициент смещения | <i>x</i> | - |

1. Зубья калиТЬ ТВЧ $h1...1,5$ HRC 40...45
2. H14, h14, $\pm IT14/2$

Гайка M24x4.
Привод регулировки
высоты ползуна прессы.

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

| | | |
|------|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 13.90 | 1:2.5 |
| Лист | 1 | Листов |
| | | 1 |

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| | | | | |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Климов | | |
| Пров. | | | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Шифр:

Копировал

Формат А4

Файл: Гайка M24x4 для 100тонника