



1. * Размеры для справок.
2. Покрытие поверхности Б Х12 тб. Допускается зона двойного хромирования с последующей обработкой.
Размеры и шероховатость поверхности контролировать после покрытия и заносить в паспорт оправки.
3. Неуказанные предельные отклонения ГОСТ 30893.1-2002 т.
4. Непрямолинейность образующей поверхности К не более 0,015 мм.
5. Допускается изготовление из стали 40Х.
6. Маркировать с СДПА.573-ОДН.000 №1 до СДПА.573-ОДН.000 №10

Поз.	обозначение	Наименование	Кол.
1	СДПА.573-ОДН.001	Вал	1
2	СДПА.573-ОДН.002	Цапфа задняя	1
3	СДПА.573-ОДН.003	Цапфа передняя	1
4		Штифт 10x45 ГОСТ 3128-70	2

СДПА.573-ОДН.000			
Оправка			
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мирошниченко		
Провер.	Мокнатов		
Т.контр.	Герасимов		
Н.контр.			
Утв.	Мокнатов		

Лит.	Масса	Масштаб
	329,92	1:2
Лист 1	Листов 1	