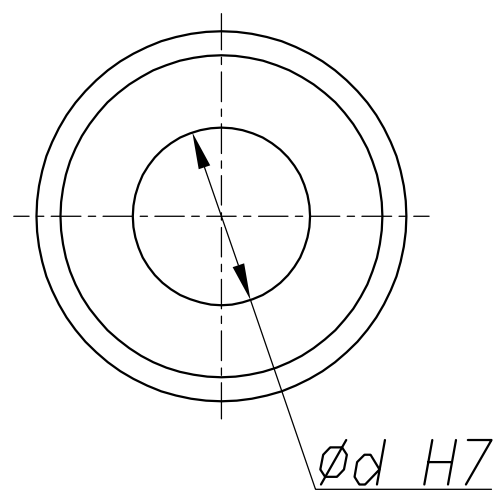
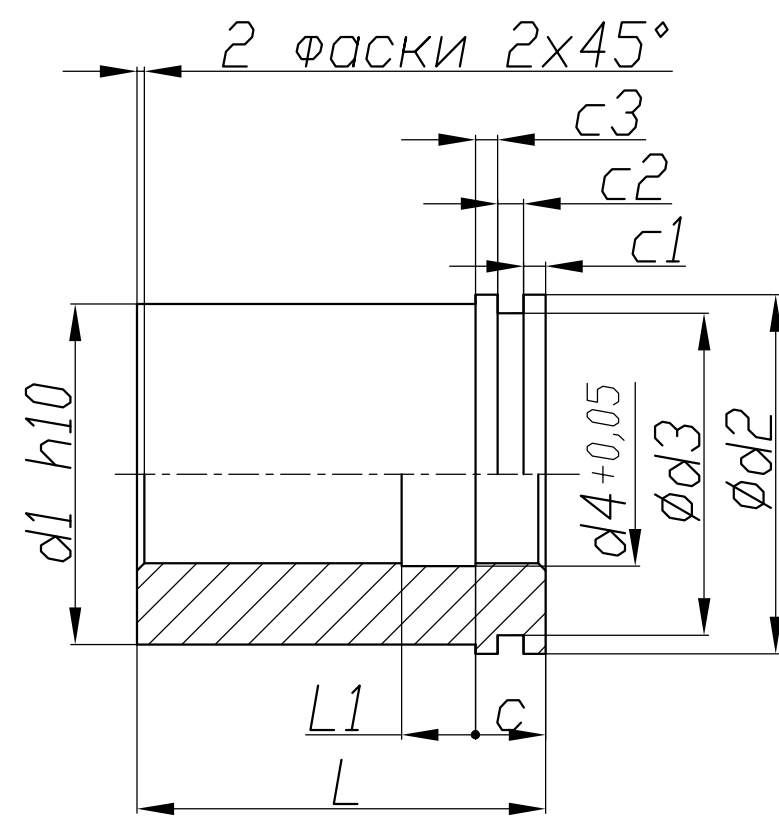


|              |                |               |              |                |
|--------------|----------------|---------------|--------------|----------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | В зам. инв. N | Инв. N субд. | Подпись и дата |
|              |                |               |              |                |

$$\sqrt{Ra} \approx 6,3 \left( \sqrt{\quad} \right)$$


| Обозначение           | d,<br>мм | d1,<br>мм | d2,<br>мм | d3,<br>мм | d4,<br>мм | c,<br>мм | c1,<br>мм | c2,<br>мм | c3,<br>мм | L,<br>мм | L1,<br>мм | Масса<br>кг |
|-----------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|-------------|
|                       |          |           |           |           |           |          |           |           |           |          |           |             |
| <b>РВ.0063.02.003</b> | 11       | 42        | 47        | 39        | 11,2      | 13       | 4         | 5         | 4         | 23,5     | -         |             |
| -01                   | 14       | 42        | 47        | 39        | 14,2      | 15       | 5         | 6         | 4         | 32,5     | -         |             |
| -02                   | 19       | 42        | 47        | 39        | 19,2      | 15       | 5         | 6         | 4         | 42,5     | 10        |             |
| -03                   | 22       | 42        | 47        | 39        | 22,2      | 15       | 5         | 6         | 4         | 52,5     | 15        |             |
| -04                   | 24       | 42        | 47        | 39        | 24,2      | 15       | 5         | 6         | 4         | 52,5     | 15        |             |
| -05                   | 22       | 62        | 67        | 59        | 22,2      | 15       | 5         | 6         | 4         | 52,5     | 15        |             |
| -06                   | 24       | 62        | 67        | 59        | 24,2      | 15       | 5         | 6         | 4         | 52,5     | 15        |             |
| -07                   | 28       | 92        | 97        | 85        | 28,2      | 19       | 6         | 7         | 6         | 62,5     | 20        |             |
| -08                   | 32       | 92        | 97        | 85        | 32,2      | 19       | 6         | 7         | 6         | 82,5     | 20        |             |
| -09                   | 55       | 92        | 97        | 85        | 55,2      | 19       | 6         | 7         | 6         | 112,5    | 20        |             |
| -10                   | 48       | 102       | 107       | 95        | 48,2      | 19       | 6         | 7         | 6         | 112,5    | 20        |             |
| -11                   | 60       | 102       | 107       | 95        | 60,2      | 19       | 6         | 7         | 6         | 142,5    | 20        |             |
| -12                   | 65       | 102       | 107       | 95        | 65,2      | 19       | 6         | 7         | 6         | 142,5    | 20        |             |

- 1.\*Размер для справок
2.  $h_{12}; H_{12}; IT_{12}/2$

|           |      |             |         |          |                       |  |  |  |      |           |         |
|-----------|------|-------------|---------|----------|-----------------------|--|--|--|------|-----------|---------|
|           |      |             |         |          | РВ.0063.02.003        |  |  |  |      |           |         |
| 1         | Зам. | ВО-008-2018 |         | 03.08.18 |                       |  |  |  | Лит. | Масса     | Масштаб |
| Изм.      | Лист | N докум.    | Подпись | Дата     | Втулка колеса (заказ) |  |  |  |      | см. табл. | 1:2     |
| Разраб.   |      |             |         |          |                       |  |  |  |      |           |         |
| Проверил  |      |             |         |          |                       |  |  |  |      |           |         |
| Т. контр. |      |             |         |          |                       |  |  |  |      |           |         |
|           |      |             |         |          |                       |  |  |  | Лист | Листов 1  |         |
| Н. контр. |      |             |         |          | См Зис ГОСТ 380-94    |  |  |  |      |           |         |
| Утв.      |      |             |         |          |                       |  |  |  |      |           |         |