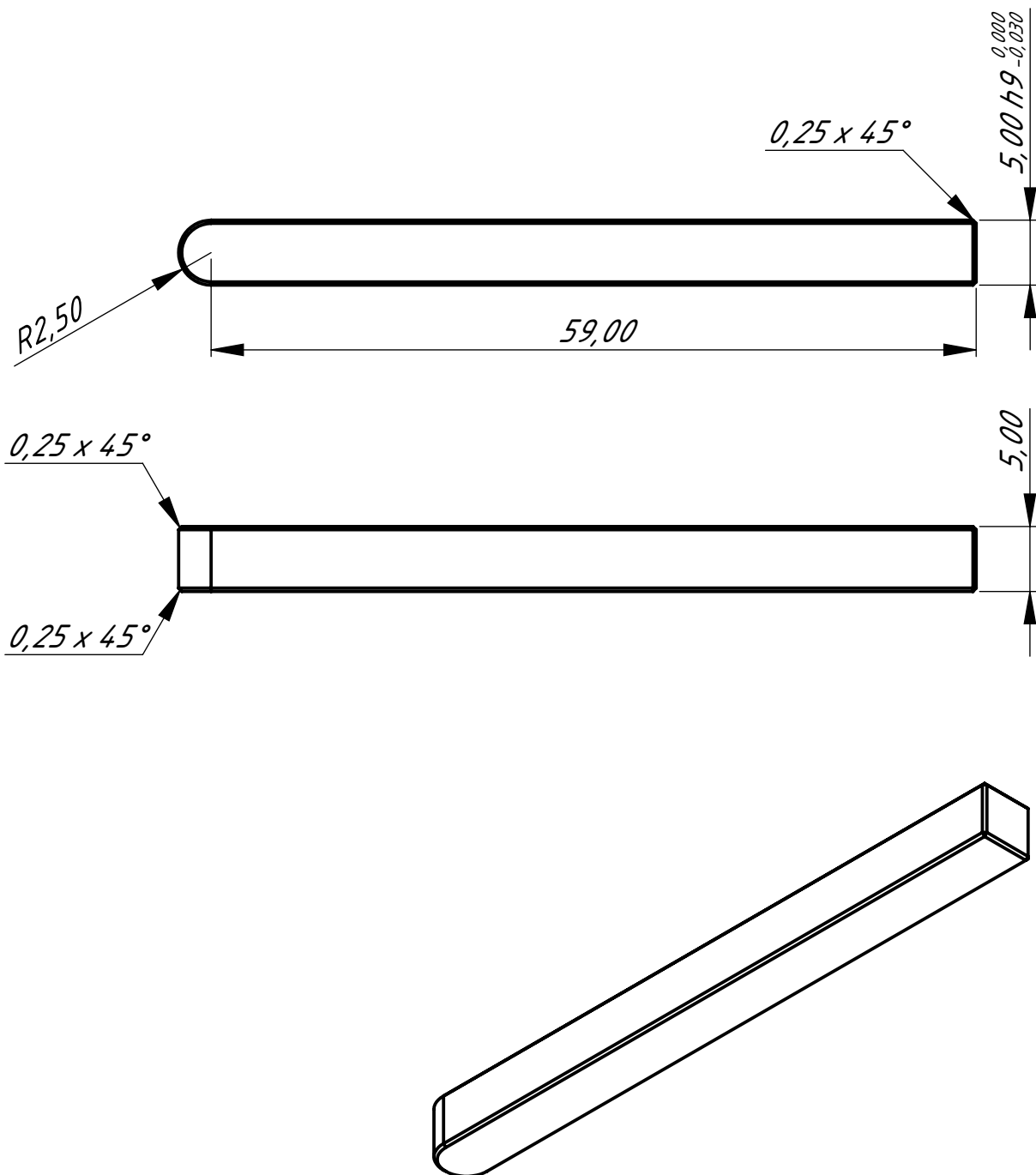


Перв. примен.					<div><div>✓</div><div>Ra6,3(✓)</div></div>														
Справ. №																			
Подп. и дата					<div><div>1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2</div><div>2. Острые кромки притупить</div></div>														
Взам. инв. №					<table><tr><td colspan="2">Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>0.01</td><td>2:1</td></tr><tr><td colspan="2">Лист 1</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr></table>			Лит.		Масса	Масштаб			0.01	2:1	Лист 1		Листов 1	
Лит.		Масса	Масштаб																
		0.01	2:1																
Лист 1		Листов 1																	
Инв. № подл.																			
Подп. и дата																			
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>Шпонка_вал на укладчик</div> <div>Шпонка призматическая ГОСТ 23360-78 5 x 5 / Сталь 20 ГОСТ 1050-88</div>													
Разраб.																			
Пров.																			
Т. контр.																			
Н. контр.																			
Утв.																			