

Перв. примен.					<div>✓ Ra6,3(✓)</div>		
Справ. №							
Подп. и дата							
Инв. № дубл.							
Взам. инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
2. Острые кромки притупить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпонка_основной вал	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0.04	1:1
Пров.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 1	
					Шпонка призматическая ГОСТ 23360-78 8 x 7 / Сталь 20 ГОСТ 1050-88			
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А4