

60-21'00'9E0'70'EФ

 $\sqrt{Ra\ 0,16\ (\checkmark)}$ 

A-A

 $\phi 1,6^{+0,12}$ 

2 отв.

R0,5

Б (10:1)

60°

Полировать

R1

R1

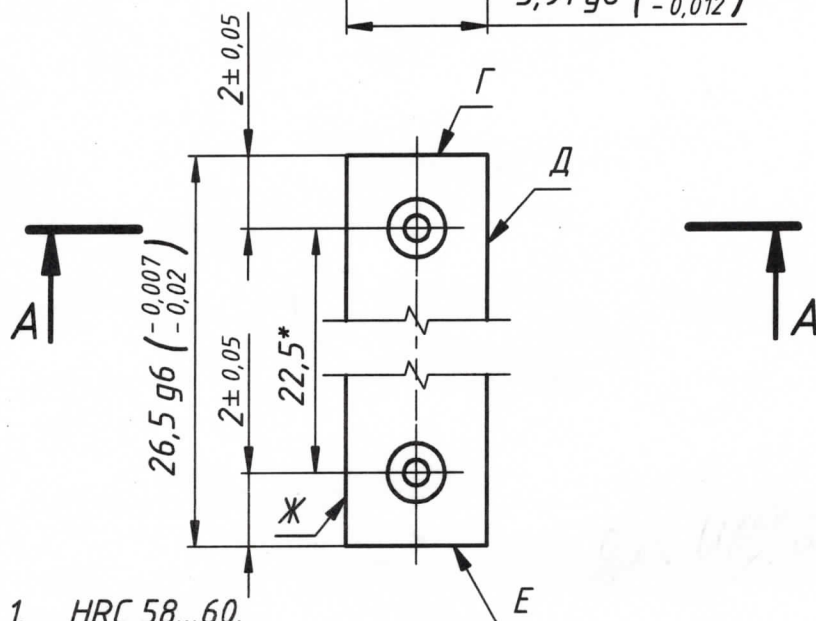
Отверстие  
полировать

4

18

 $\phi 0,7^{+0,01}$ 

В

3,91 g6 ( $-\frac{0,004}{-0,012}$ )

1. HRC 58...60.

2. \* Размер для справки.

3. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

4. Допуск перпендикулярности поверхностей Г, Д, Е, Ж относительно поверхности В 0,01 мм.

ФЭ.04.036.00.12-09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохин			29.11.2018
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.	Королева		Мороз	
Утв.				

Пуансон верхний

X12M ГОСТ 5950-2000

Лит.	Масса	Масштаб
	0,014	5:1
Лист	Листов	1

АО "НИИЭИ"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.