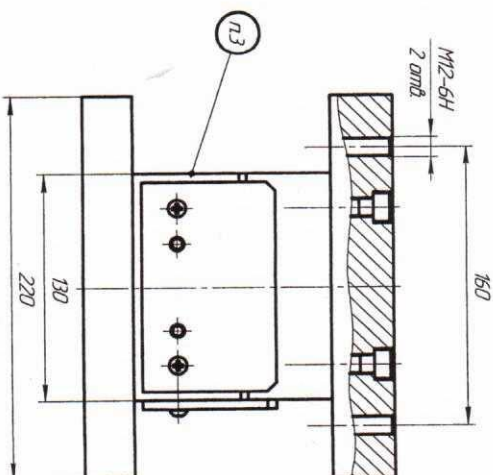
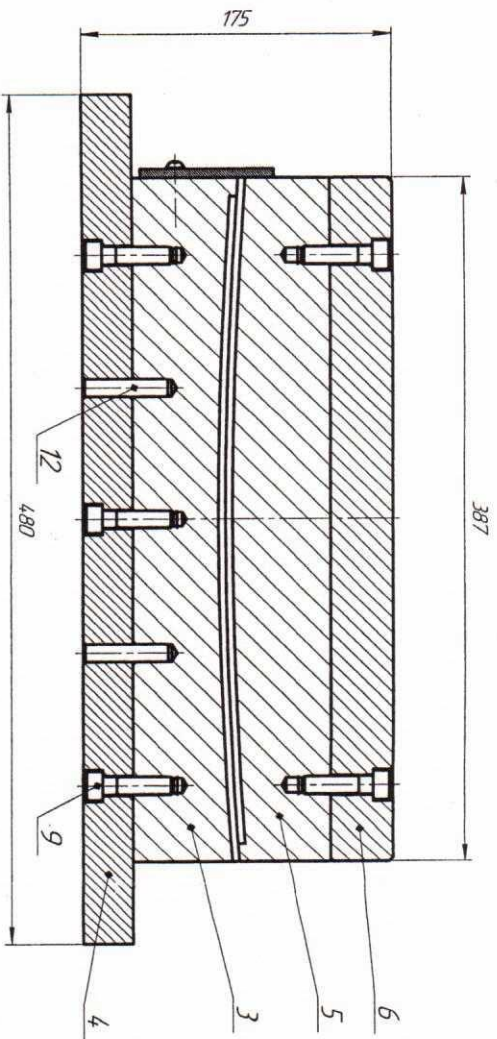


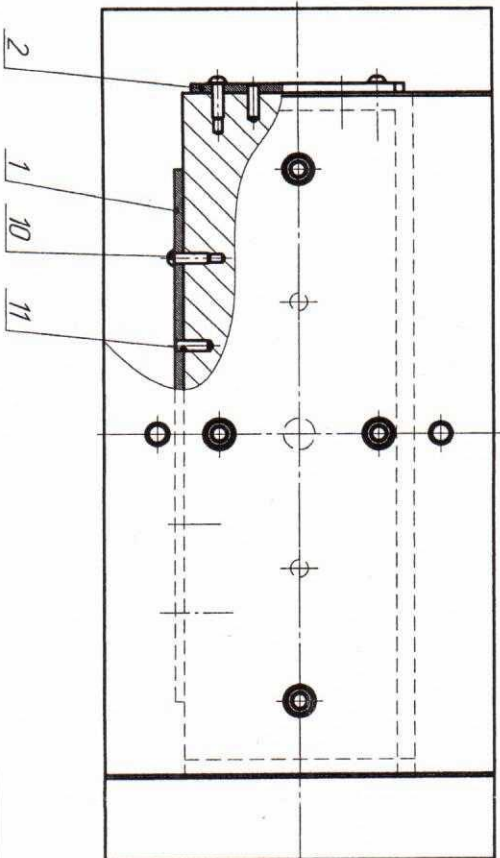
57 00020085-8

A-A

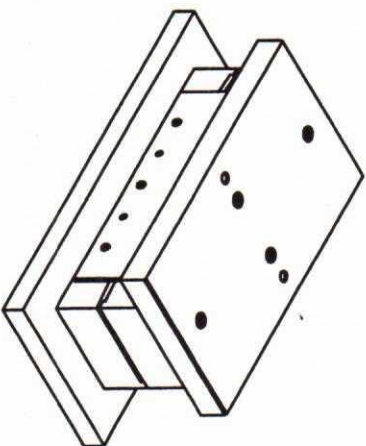


(1:4)

A



A



1. Шланг предназначен для гудки листа 8-579902 (8-579902 01-26-541)
2. Размеры для справок.
3. Маркировка: 8-580020, 8-579902.

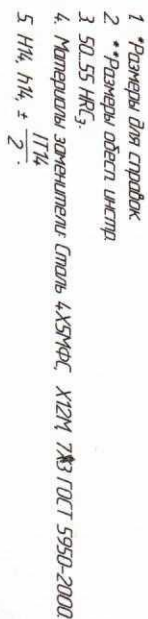
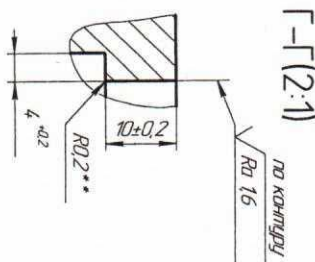
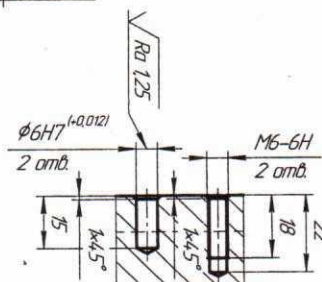
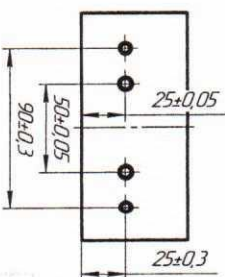
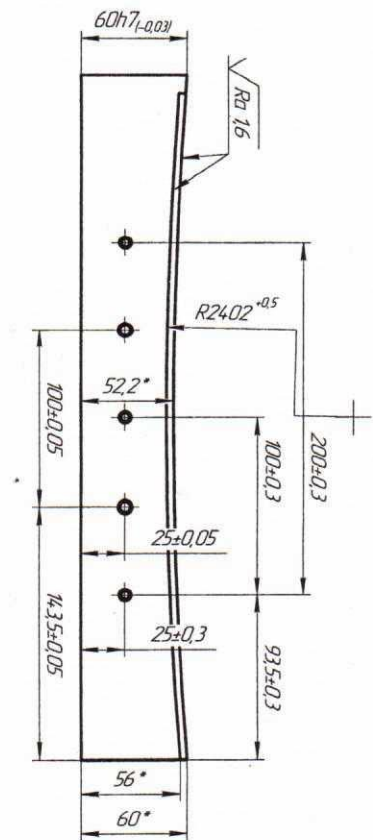
8-58002000 C5

Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал
Исполн.	Провер.	Начальн.	Специал.	Инженер	Конструктор	Деталь	Лист	Масштаб	Материал

2 (1:1)

Конструктор

Формат А2

[illegible]



Град №	Град номер

8-5800.20.04					
Л/дм		Масса		Материал	
		20,689			
Л/дм		А/дм		1	
АО "ПО/ЕМА" ЛКБ					
Склад SXHM ТООТ 5950-2000					

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front, top, and side. The drawing includes dimensions, tolerances, and surface texture specifications.

**Front View (Top):**

- Overall width:  $130H7/f7$
- Overall height:  $193.5 \pm 0.5$
- Central slot width:  $300 \pm 0.5$
- Slot depth:  $43.5 \pm 0.5$
- Slot position:  $90 \pm 0.5$
- Surface texture:  $Ra 1.25$  (top and bottom surfaces),  $Ra 1.6$  (left and right vertical surfaces).

**Top View (Bottom):**

- Overall width:  $130H7/f7$
- Overall height:  $193.5 \pm 0.5$
- Central slot width:  $300 \pm 0.5$
- Slot depth:  $43.5 \pm 0.5$
- Slot position:  $90 \pm 0.5$
- Surface texture:  $Ra 1.25$  (top and bottom surfaces),  $Ra 1.6$  (left and right vertical surfaces).

**Side View (Right):**

- Overall width:  $130H7/f7$
- Overall height:  $193.5 \pm 0.5$
- Central slot width:  $300 \pm 0.5$
- Slot depth:  $43.5 \pm 0.5$
- Slot position:  $90 \pm 0.5$
- Surface texture:  $Ra 1.25$  (top and bottom surfaces),  $Ra 1.6$  (left and right vertical surfaces).

**Section A-A:**

- Section line A-A is shown on the right side of the drawing.
- Section A-A is a cross-section of the part, showing the internal structure.
- Section A-A is a cross-section of the part, showing the internal structure.

**Surface Texture:**

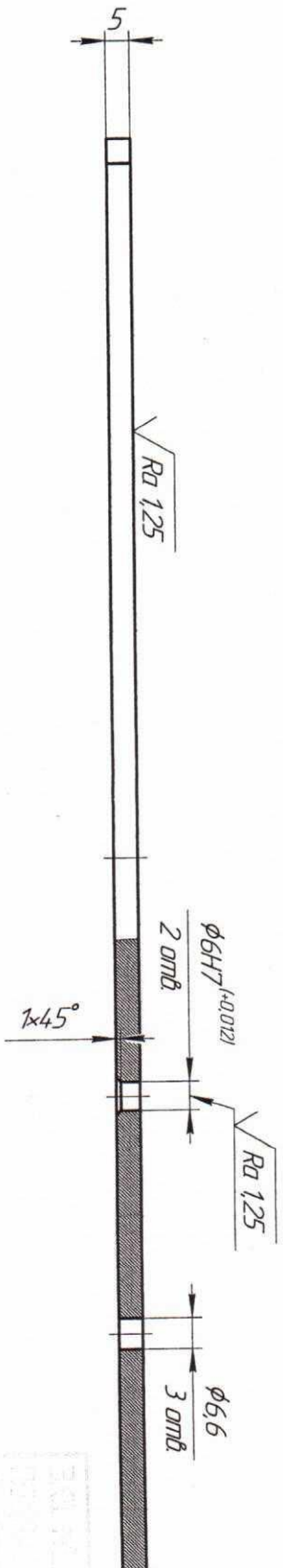
- $Ra 1.6$ : Surface texture of the top and bottom surfaces.
- $Ra 1.25$ : Surface texture of the left and right vertical surfaces.
- $Ra 5.0$ : Surface texture of the central slot.

**Dimensions and Tolerances:**

- $130H7/f7$ : Dimension of the central slot.
- $193.5 \pm 0.5$ : Dimension of the overall width.
- $300 \pm 0.5$ : Dimension of the overall height.
- $43.5 \pm 0.5$ : Dimension of the central slot.
- $90 \pm 0.5$ : Dimension of the slot position.

8-5800.20.04

Справ. №	Перв. примен.

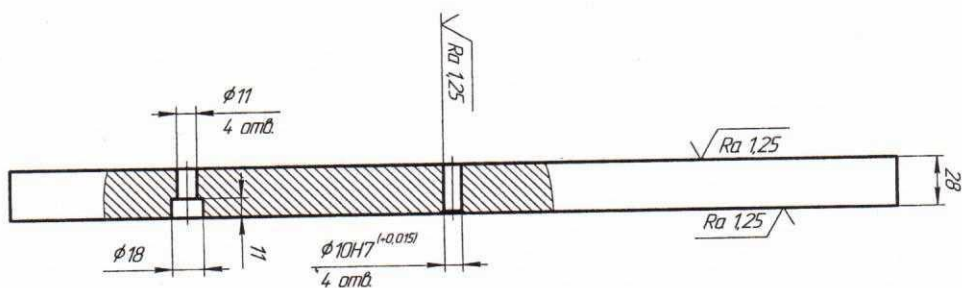
$$\sqrt{Ra_{6,3}(\nu)}$$


3  
1884

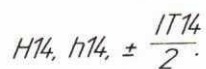
- [illegible]




Формат А3

Сторо́д №	Перо́ примен

 $\sqrt{R_{\Omega} 6,3 (V)}$ 
$$H_{14}, h_{14}, \pm \frac{1114}{2}.$$
[illegible]





					8-5800.10.05			
					Пуансонодержатель	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			39,001	1:2
Разработ.	Бычков							
Проект.	Фарион							
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Фарион				Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	АО "ПОЛЕМА" ПКБ		
Учтв.						43		

Копировал

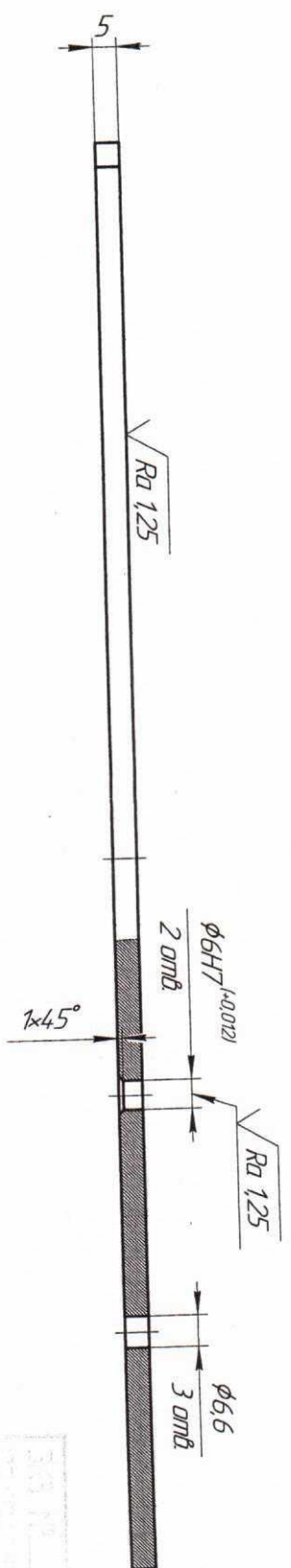
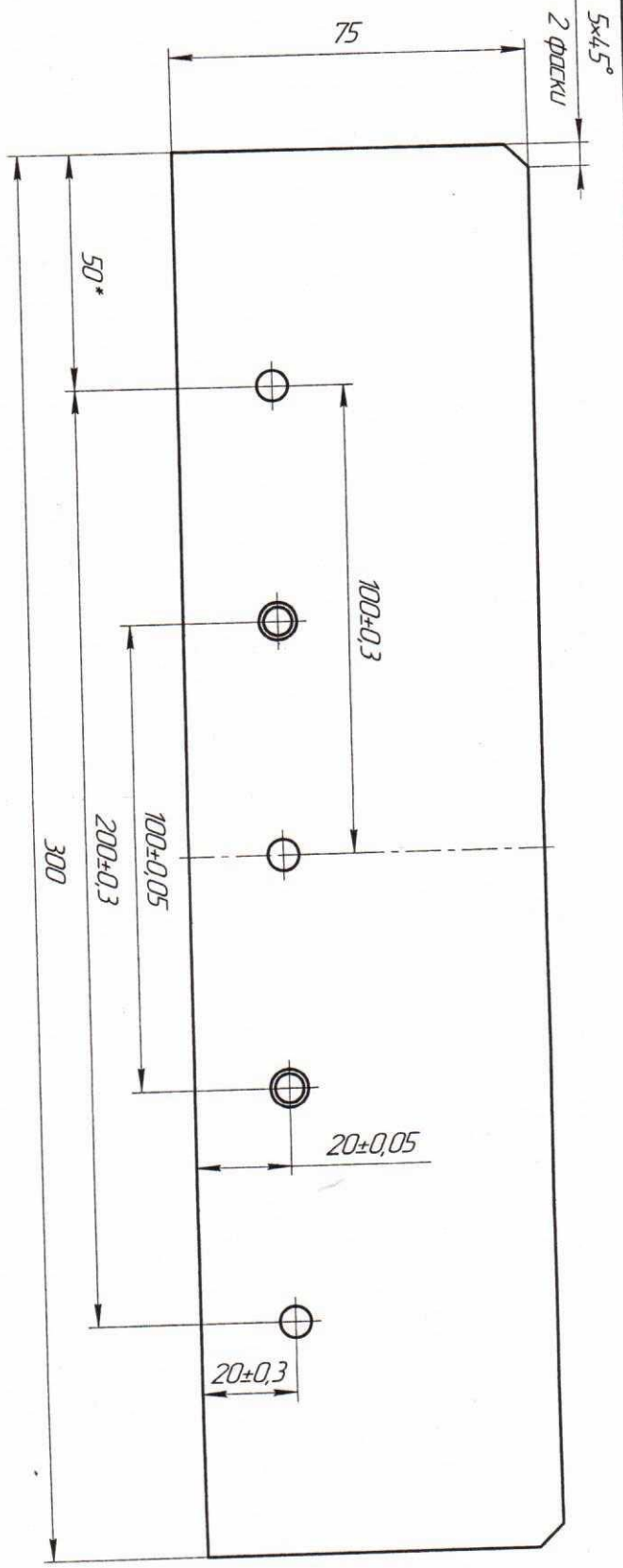
Формат А3

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дурдл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.

10.01.0085-8

✓ Ra 6,3 (✓)



1. \*Размер для справок.
2. 40...45 HRC
3. H14, h14,  $\pm \frac{1}{2}$ .

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Выполн	Провер	Техн.пр.
Начальн.	Формат	Формат	Формат
Исполн.	Формат	Формат	Формат
Упр.	Формат	Формат	Формат
8-5800.10.01			
БАЗА			
Смать 40X ГОСТ 4543-71			
АО "ПО/ЕНА"			
ПКБ			
Лист	Место	Материал	Масштаб
1	0,873	1:1	1
Конструктор			
Формат А3			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			8-5800.10.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3	1		8-5800.10.01	База	2	
A2	2		8-5800.10.02	Матрица	1	
A2	3		8-5800.10.03	Плита подкладная	1	
A2	4		8-5800.10.04	Пуансон	1	
A3	5		8-5800.10.05	Пуансонодержатель	1	
				Стандартные изделия		
		8		Винт М10-6дх40 ГОСТ 11738-84	8	
		9		Винт А2М6-6дх20 ГОСТ 17473-80	6	
		10		Штифт 6х20 ГОСТ 3128-70	4	
		11		Штифт 10х50 ГОСТ 3128-70	4	
				Экз. № 2 ПОДПИСАЛ <i>СМ</i>		
				8-5800.10.00		
				Изм. Лист	№ докум.	Подп.
				Разраб.	Бычков	
				Пров.	Фарион	
				Н.контр.	Фарион	
				Утв.		
				Штамп для гудки		
				Листа		
				Лит	Лист	Листов
						1
				АО "ПОЛЕМА"		
				ПКБ		
				Формат	А4	