

ТИН 1912018/0102.09/04-0100.00

Перв. примен.

Справ. №

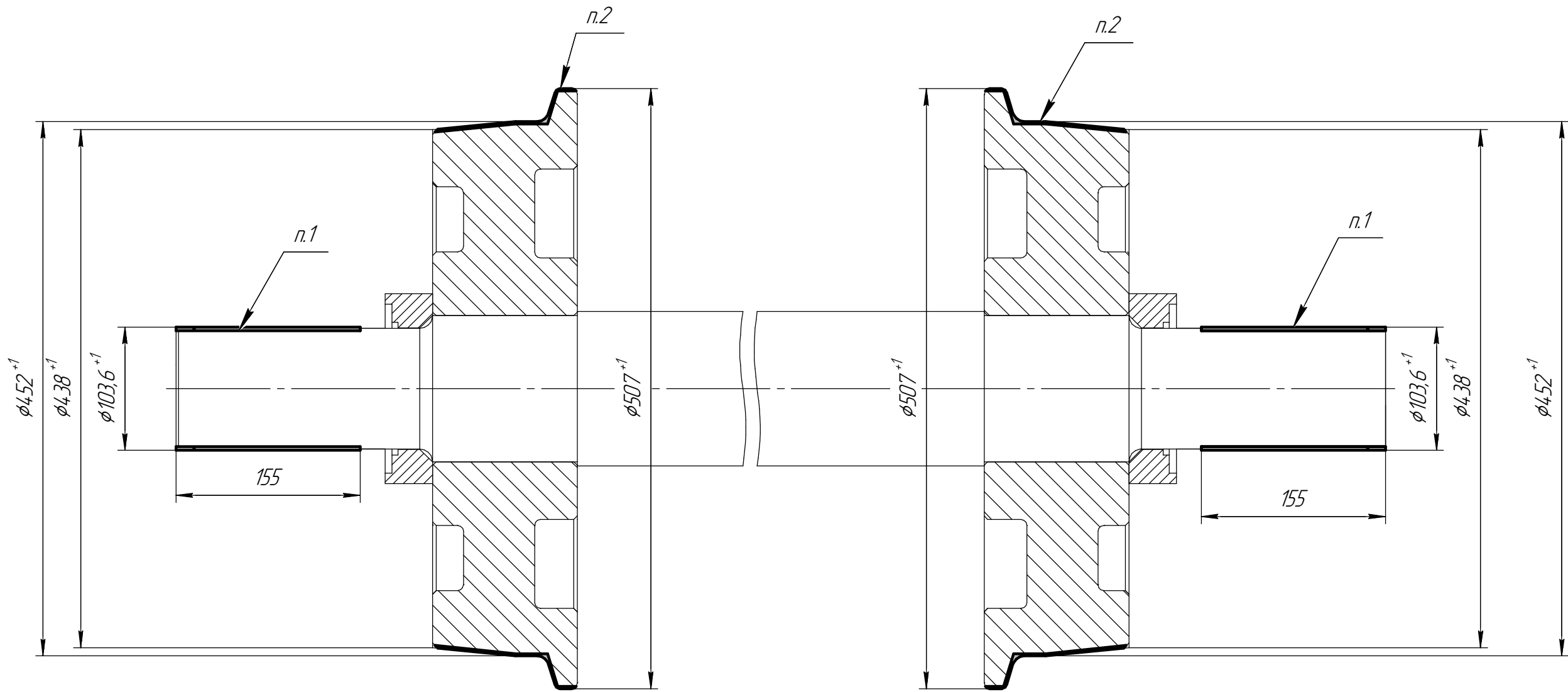
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- 1 Наплавка проволокой Терматин X $\phi 1,2$ мм.
- 2 Наплавка проволокой ЗОНСА $\phi 3$ мм под Флюсом АН 26.
- 3 Перед наплавкой поверхность вала нагреть.
- 4 Контроль качества наплавки выполнить капиллярным методом.

ТИН 1912018/0102.09/04-0100.00					Колесная пара ВДР 5,3		
Заготовка с наплавкой					Лит.	Масса	Масштаб
						359	1:4
					Лист	Листов	1
					ООО "ТЕХНОИНКОМ"		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал		
Разраб.		Трапезникова Е.Г.					
Пров.		Герасимов Д.М.			Формат А3		
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							