



- 1 Наплавка проволокой Терматин X  $\phi 1,2$  мм.  
2 Наплавка проволокой ЗОНСА  $\phi 3$  мм под Флюсом АН 26.  
3 Перед наплавкой поверхность вала нагреть.  
4 Контроль качества наплавки выполнить капиллярным методом.

ТИН 191.2018/01.02.09/04-02.00.00					Колесная пара ВДР 5,3 с опорным колесом Заготовка с наплавкой		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Трапезникова Е.Г.					359	1:4
Пров.	Герасимов Д.М.				Лист	Листов	1
Т.контр.					ООО "ТЕХНОИНКОМ"		
Н.контр.					Копировал		
Утв.					Формат А3		