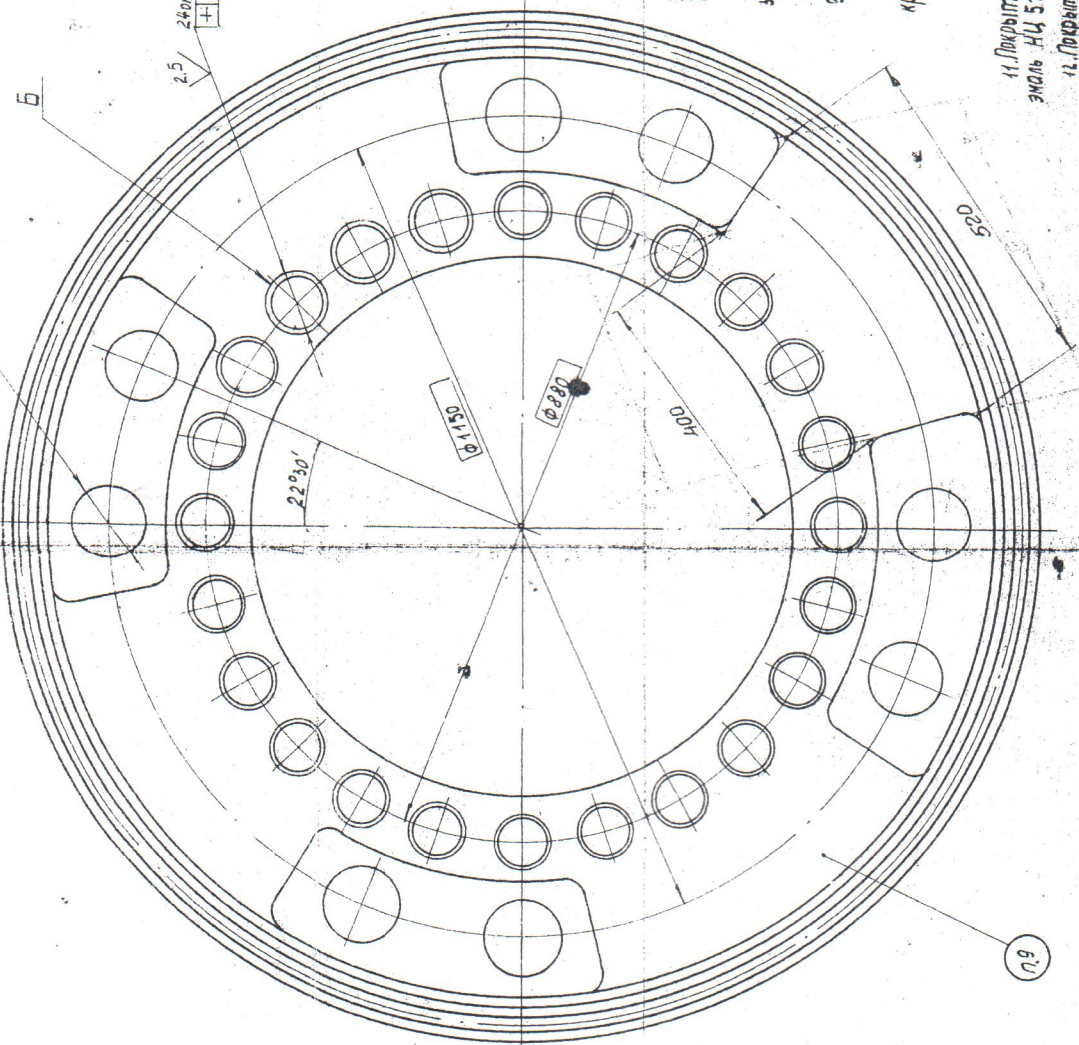
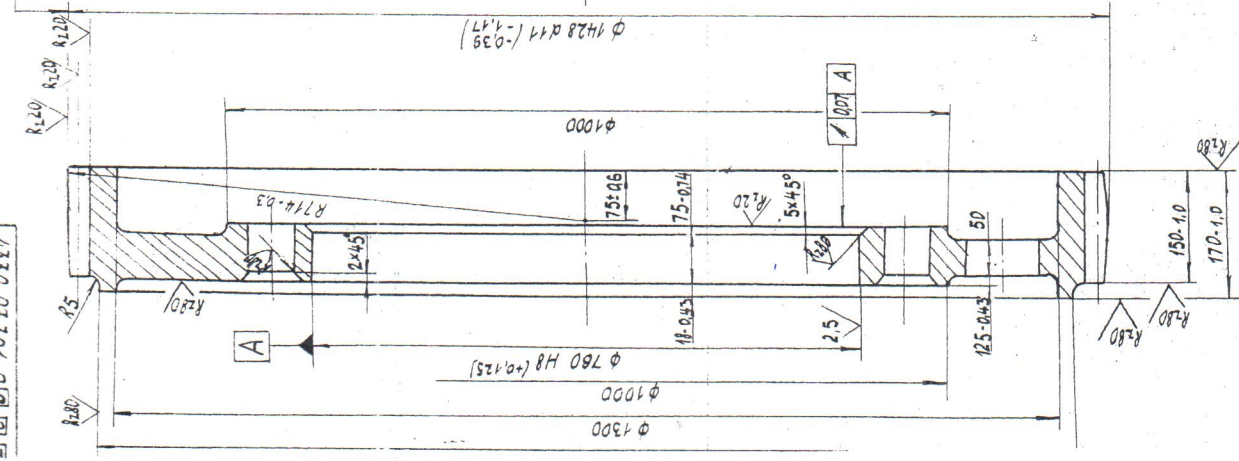


4330.03.301.0.02

3.500



Модель	М	14
Число зубьев	Z	100
Контурный контур	-	13753-68
Толщина зуба по дну дельта	S	20.580
Толщина ободка	-	8B
Степень точности по ГОСТ 1855-55	-	8B
Длина обода	L	452.245-863
Толщина на внутреннем диаметре	W	0.15
Толщина зуба по дну дельта	S	20.578-863
Измерительная высота до хорды	H	14.076
Величинный диаметр	d	1400

1. Отливка III класса точности по ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
3. Твердость HB = 153...229.
4. Твердость поверхностей зубьев по контуру HRC 25.
5. Материал детали поддерживается сертификатом.
6. При замере толщины зуба учитывать фактический наружный диаметр.
7. Отверстия "Б" согласовать с расположением таких же отв. в сопрягаемой детали. Совершенное изготовление.
8. Без сопрягаемой отв. "Б" выполняется заказчик.
9. Пробоины крошки и криволинейным профилей зубьев пригнать фаской 1x45°.
10. Маркировка обозначение чертежа, модуль, число зубьев, марку материала, номер литей.
11. Покрытие по ГОСТ 9032-74, эмаль НЧ-5123 краско-коричневая ГОСТ 7462-73, VII, 2Ж.
12. Покрытие в районах трещин и сколов минимальным слоем эмали по ГОСТ 9032-74, эмаль 81-515 краско-коричневая, ТУ 8-10-1052-70, VI, 0Ж, 28.250.73.0.

При поставке на экспорт:
 11. Покрытие в районах умеренного климата по ГОСТ 9032-74, эмаль НЧ-5123 краско-коричневая ГОСТ 7462-73, VII, 2Ж.
 12. Покрытие в районах трещин и сколов минимальным слоем эмали по ГОСТ 9032-74, эмаль 81-515 краско-коричневая, ТУ 8-10-1052-70, VI, 0Ж, 28.250.73.0.

Переработан с чертежа 4330.03.301.0

4330.03.301.0.02	2	3
Полумуфта	Лист	Масса
		650
	Лист	Листов 1
Сталь 45Л ГОСТ 977-65		

6/58
 Переосмотрен с учетом изменений по извещению 5032.80-058-78 ТУ 25.528

Лит