



1. Термообработка - улучшение 28-32HRC.
2. H12, h12, ±IT12/2.
3. Острые кромки притупить.
4. Материал-заменитель: Сталь 45 ГОСТ 1050-88.

					СФЕРА-250.040000.004				
					Кронштейн упора задний	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0.36	2:1
Разраб.	Коваленко								
Пров.	Балашов								
Т. контр.									
Принял	Балашов					Лист 1		Листов 1	
Н. контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	ООО "Ресурс точности"			
Утв.	Лазарев								