



1. Термообработка - улучшение 28-32HRC.
2. Материал-заменитель: Сталь 45 ГОСТ 1050-88.
3. H12, h12, $\pm IT12/2$.
4. Острые кромки притупить.

					СФЕРА-250.040000.003					
					Кронштейн упора передний	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0.36	2:1
Разраб.		Коваленко								
Пров.		Балашов								
Т. контр.										
Принял		Балашов			Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	Лист 1		Листов 1		
Н. контр.						ООО "Ресурс точности"				
Утв.		Лазарев								