



1. Термообработка - улучшение 28-32HRC.
2. * - размеры для справок.
3. H12, h12, ±IT12/2.
4. Неуказанная шероховатость поверхностей отверстий - Rz40.
5. Острые кромки притупить.
6. Материал-замениль: Сталь 45 ГОСТ 1050-88.

СФЕРА-250.220000.001					Кронштейн датчика			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн датчика				0.10	2.5:1
Разраб.	Коваленко									
Пров.	Балашов									
Т. контр.										
Принял	Балашов							Лист 1	Листов 1	
Н. контр.					Сталь 40X ГОСТ 4543-71			ООО "Ресурс точности"		
Утв.	Лазарев									