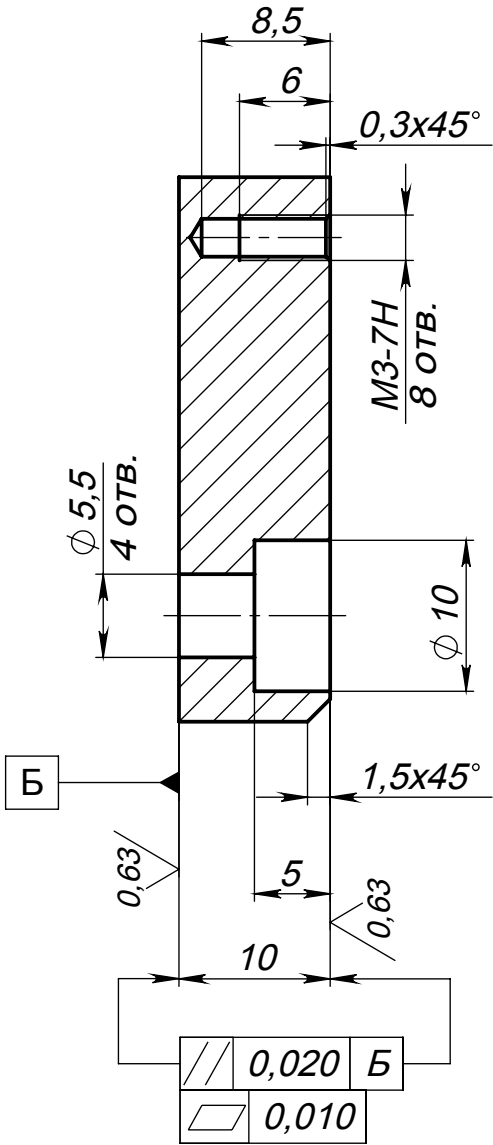
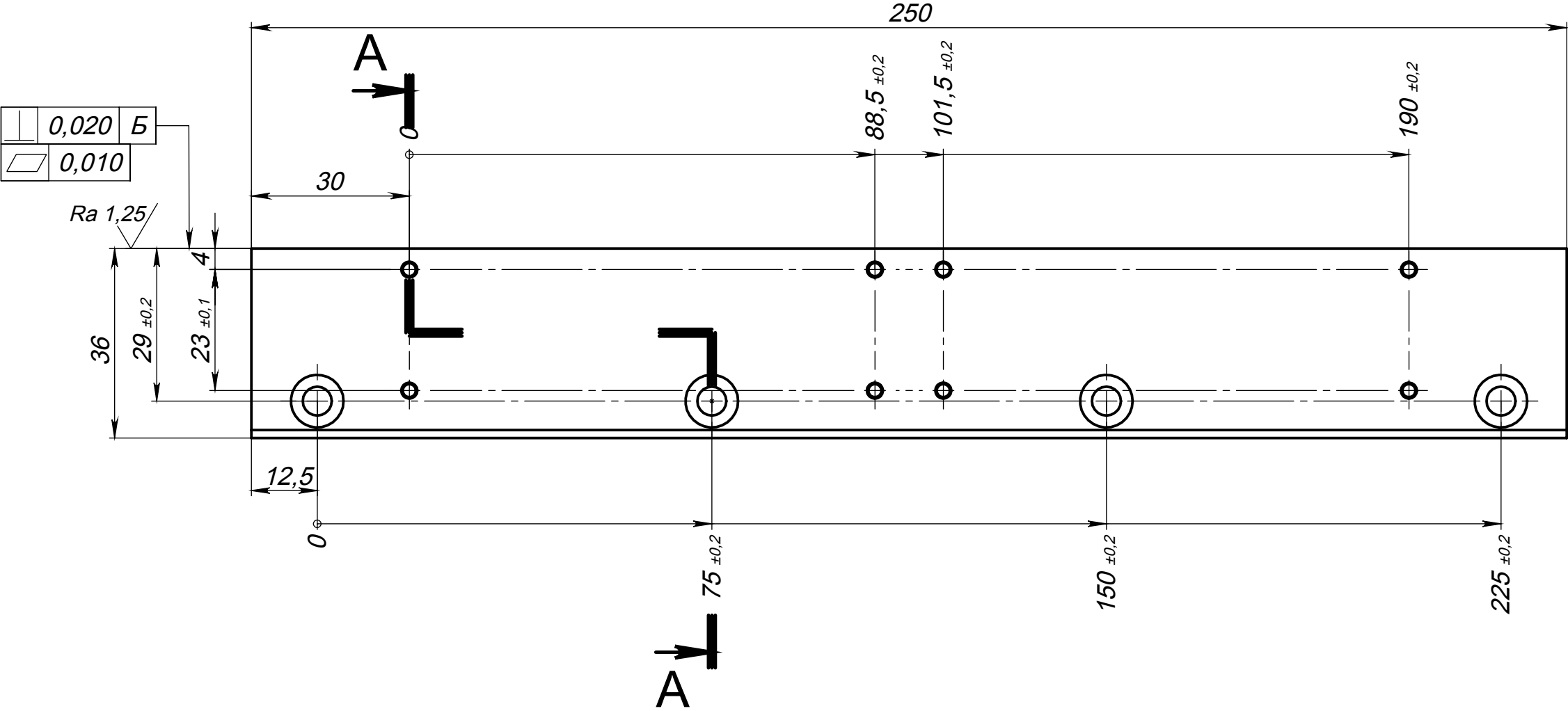


A-A (2 : 1)



1. Термообработка улучшение 28-32 HRC.
2. H12, h12, $\pm IT12/2$.
3. Неуказанная шероховатость поверхностей отверстий - Rz40.
4. Острые кромки притупить.
5. Материал-заменитель: Сталь 45 ГОСТ1050-88.

					СФЕРА-250.220000.003							
					Проставок	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0.69		1:1	
Разраб.		Коваленко										
Пров.		Балашов										
Т. контр.						Лист 1			Листов 1			
Принял		Балашов			Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	ООО "Ресурс точности"						
Н. контр.												
Утв.		Лазарев										