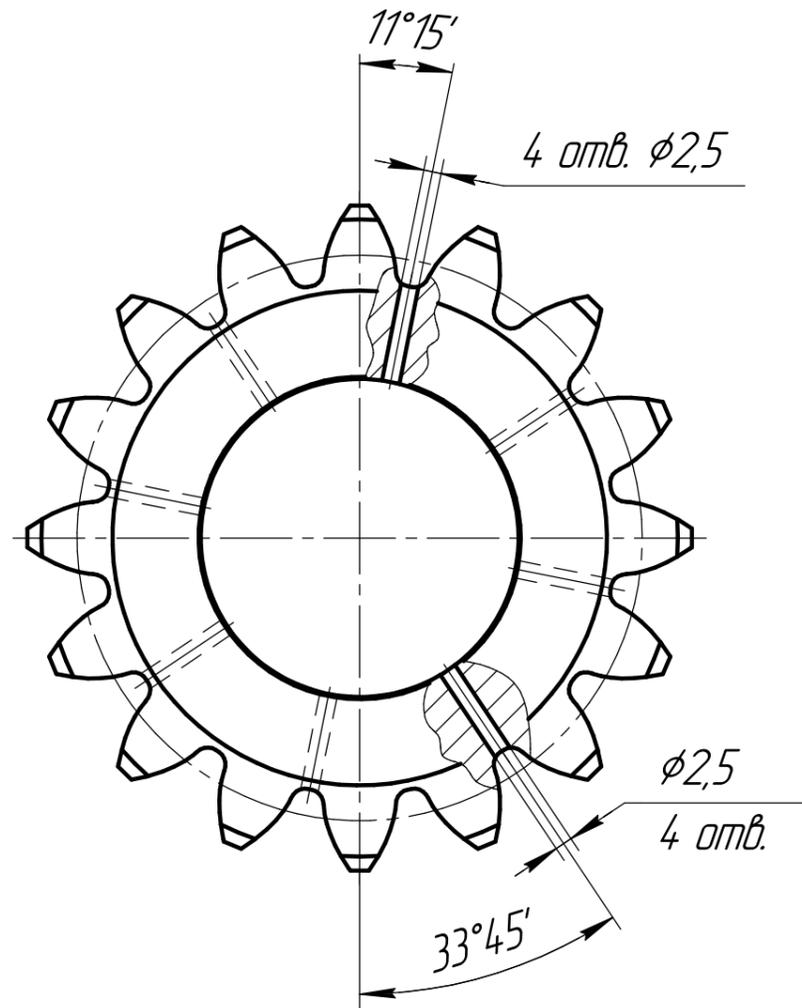
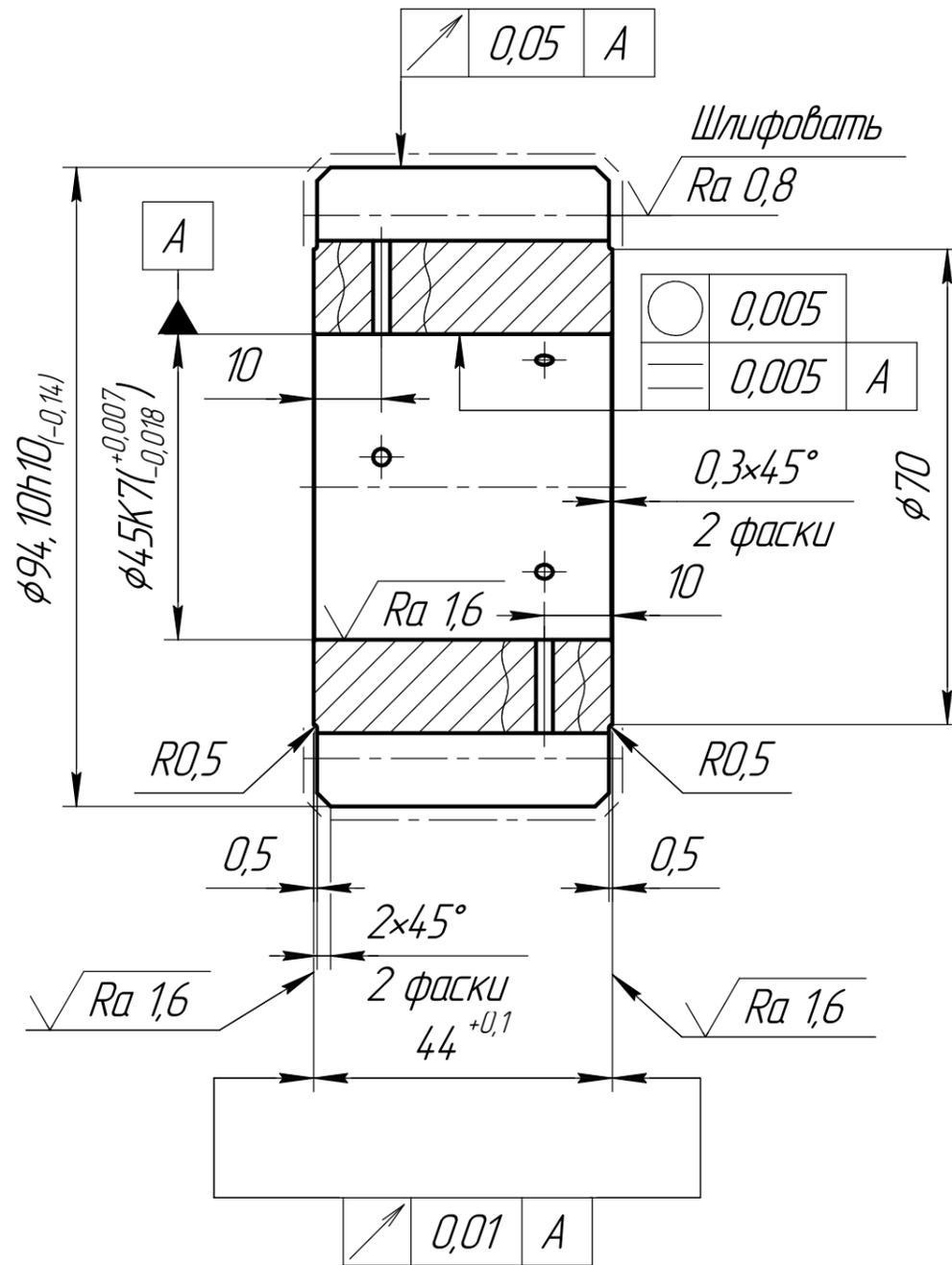


416101004

√ Ra 6,3 (√)



Модуль	m	5
Число зубьев	z	16
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,5
Угол наклона	β	0
Направление линии зуба	-	-
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Длина общей нормали	W	39,732 ^{-0,055} _{-0,125}
Допуск на колебание длины общей нормали	F _{vw}	0,022
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F _r	0,04
Допуск на погрешность профиля зуба	f _f	0,014
Предельные отклонения шага зацепления	f _{pb}	±0,018
Делительный диаметр	d	80
Число зубьев на длине общей нормали	z _w	3
Допуск на погрешность направления зуба	F _β	0,011
Толщина зуба по хорде на φ80	s _x	9,65
Высота до хорды	h _x	7,34
Радиус кривизны активного профиля зуба в нижней точке	ρ ₃	9,53
Угол развернутости активного профиля зуба в нижней точке	ν _p	14°32'3"
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	4161.01.003, 4161.01.005	

1. Рабочие поверхности зубьев цементировать на глубину 1,0...1,3 мм с твердостью после термообработки 56...63 HRC. Твердость сердцевины 277...321 HB.
2. H14, h14, ±IT14/2.
3. Зубчатый венец шлифовать комплектно из двух деталей.
4. Применять компелктно.
5. Маркировать обозначение и номер комплекта на бирке.

				4161.01.004				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое Z16-5-0,5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							1,33	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71			
Утв.								