

✓(✓)

1. Допускается изготовление из стали 45 ГОСТ 1050-88 и стали 55/1 по ТУ ИЛ-7 (ред 5).

2. Требования, предъявляемые к поковке, по чертежу поковки.
Допускается НВ 137...197.

3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 16 степени точности ГОСТ 8908-81, радиусов $\pm 0,3\text{мм}$.

4. *Выдержать технологически.

5. *¹Размер для справок.

6. *²Размер для калибра.

7. Допускается $\sqrt{a} = \sqrt{Ra \ 3.2}$.

8. Допускается покрытие: Хим. Окс.