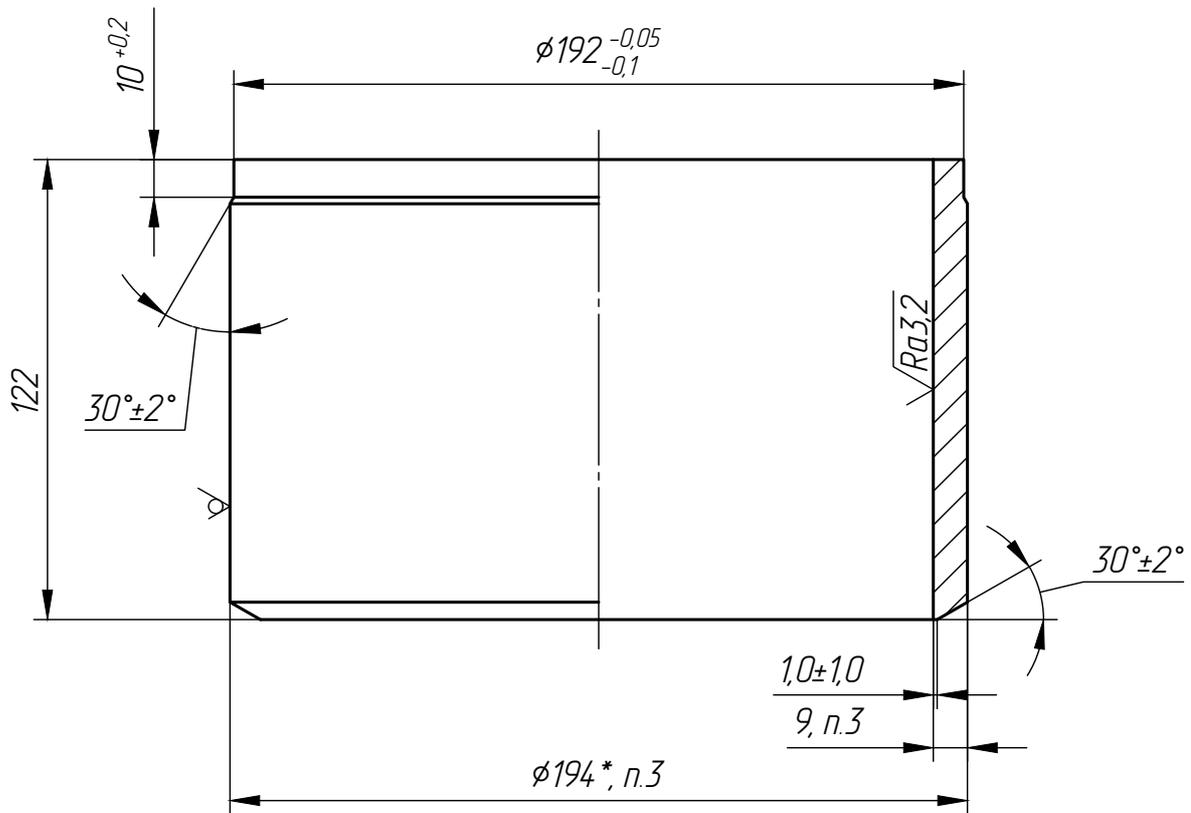


АЭ26161-100-025.02.101-50

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



1 * Размер для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - мк.

3 Отклонение наружного диаметра не более $\pm 0,3$ мм (овальность не более 0,3%); допускается обработка наружной поверхности с шероховатостью $Ra6,3$, при этом значение толщины детали должно быть не менее 8,8 мм.

4 Размер угла $30^{\circ} \pm 2^{\circ}$ при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежит.

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

АЭ26161-100-025.02.101-50

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Чудов Р.А.		23.08.21
Проверил		Мелентьев А.С.		27.10.21
Т. контр		Шимин А.А.		27.10.21
Н. контр		Командантов ИИ		27.10.21
Утвердил		Сергеев А.В.		27.10.21

Обечайка

Литера	Масса	Масштаб
	4,97	1:2
Лист		Листов 1

Труба 194×10-08Х18Н10Т
ГОСТ 9940-81

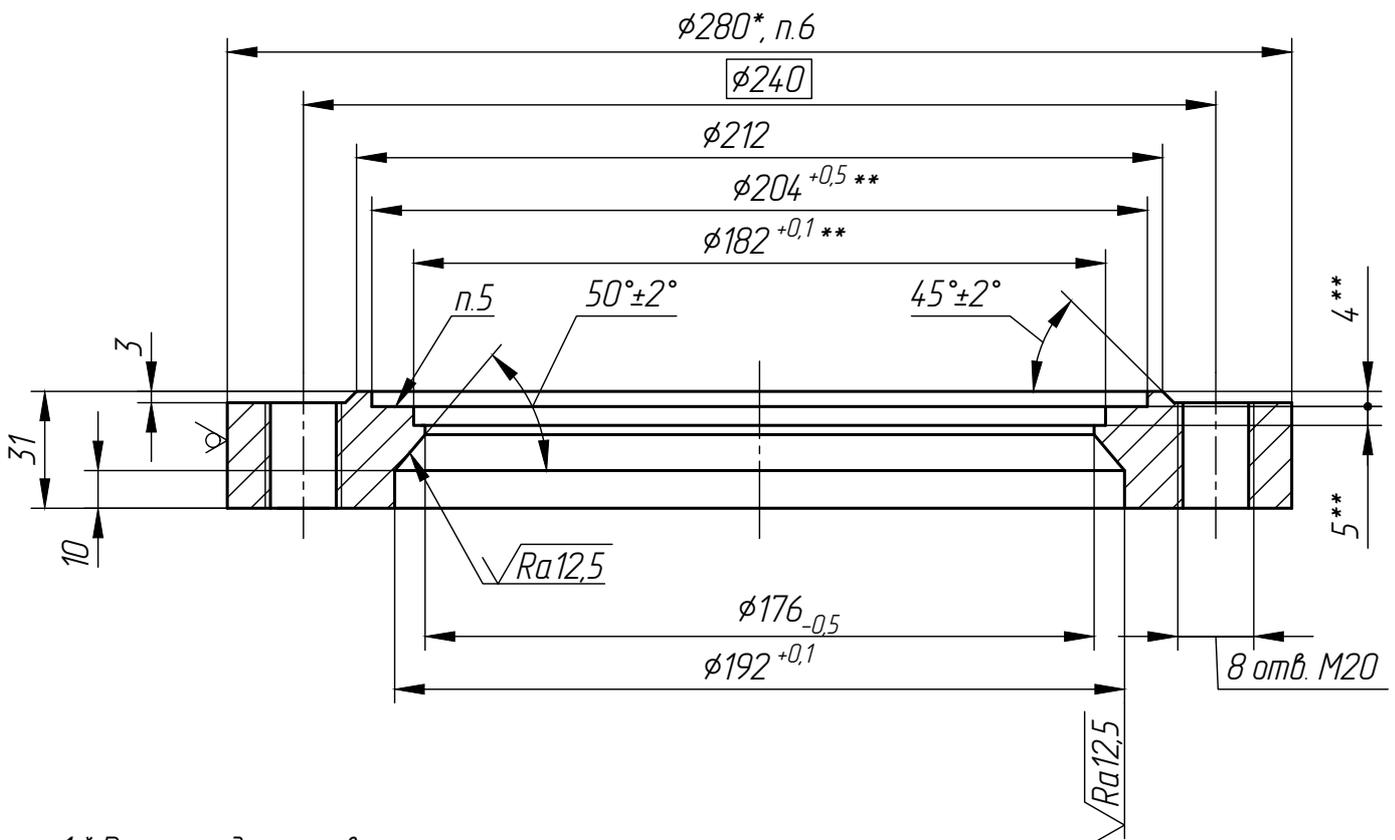


АЗ26162-100-025.02.102-50

$\sqrt{Ra6,3}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



1 * Размеры для справок.

2 ** Размеры обеспечить после выполнения сварочных операций по чертежу:

- для несоосного типа клапана - АЗ26161-100-025.02.100-51 СБ (...-52 СБ);

- для соосного типа клапана - АЗ26162-100-025.02.100-51 СБ (...-52 СБ).

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - тк.

4 Острые кромки притупить 0,2×45°.

5 На уплотнительной поверхности под прокладку не допускаются: риски продольные шириной 0,5 мм и более и глубиной 0,1 мм и более; вмятины, забоины, раковины, коррозионные поражения шириной 2 мм и более и глубиной 1 мм и более, трещины.

6 Поверхность фланца на диаметре 280 мм очистить от окалины, при этом допускается уменьшение наружного диаметра до 277 мм.

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

АЗ26162-100-025.02.102-50

1	Зам.			27.10.21
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Мелентьев А.С.		10.02.21
Проверил		Мелентьев А.С.		27.10.21
Т. контр		Шимин А.А.		27.10.21
Н. контр		Командантов ИИ		27.10.21
Утвердил		Сергеев А.В.		27.10.21

Фланец

Литера	Масса	Масштаб
	7,33	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В1-280 ГОСТ 2590-2006
08X18H10T-3ГП ГОСТ 5949-2018

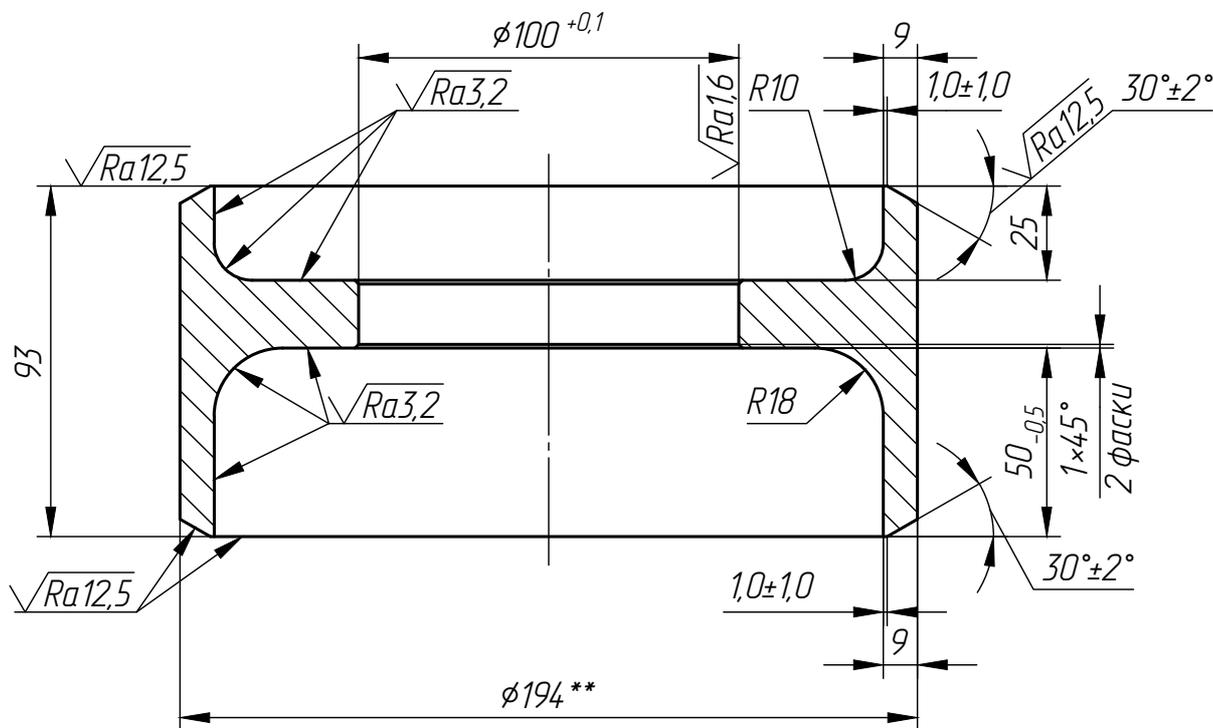


АЭ26161-100-025.02.103-52

$\sqrt{Ra6,3}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

1 ** Размер уточнить по фактическому наружному размеру детали "Обечайка" чертеж АЭ26161-100-025.02.102-50; допуск $\pm 0,3$ мм.
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - тк.
 3 Размеры фасок $1 \times 45^\circ$ при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежат.

АЭ26161-100-025.02.103-52

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Чудов Р.А.		23.08.21
Проверил		Мелентьев А.С.		27.10.21
Т. контр		Шимин А.А.		27.10.21
Н. контр		Командантов ИИ		27.10.21
Утвердил		Сергеев А.В.		27.10.21

Седло

Круг В1-200 ГОСТ 2590-2006
 08X18H10T ГОСТ 5949-2018

Литера	Масса	Масштаб
	6,47	1:2
Лист		Листов 1

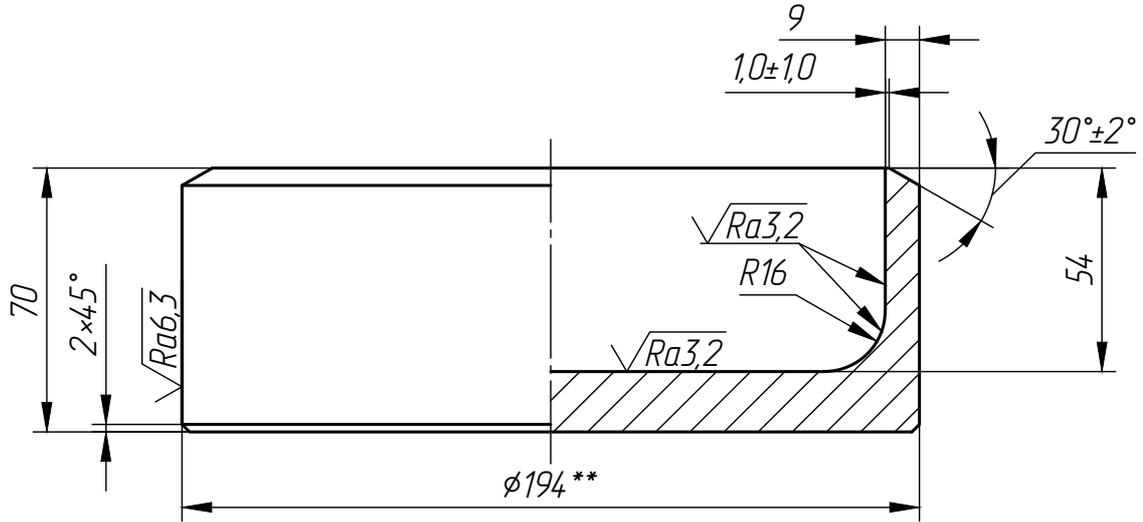


АЭ26161-100-025.02.104-50

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

1 ** Размер уточнить по фактическому наружному размеру детали "Обечайка" чертеж АЭ26161-100-025.02.102-50; допуск $\pm 0,3$ мм.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - тк.

3 Размер фаски $2 \times 45^\circ$ при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежит.

АЭ26161-100-025.02.104-50

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Чудов Р.А.		23.08.21
Проверил		Мелентьев А.С.		27.10.21
Т. контр		Шимин А.А.		27.10.21
Н. контр		Командантов ИИ		27.10.21
Утвердил		Сергеев А.В.		27.10.21

ДОНЫШКО

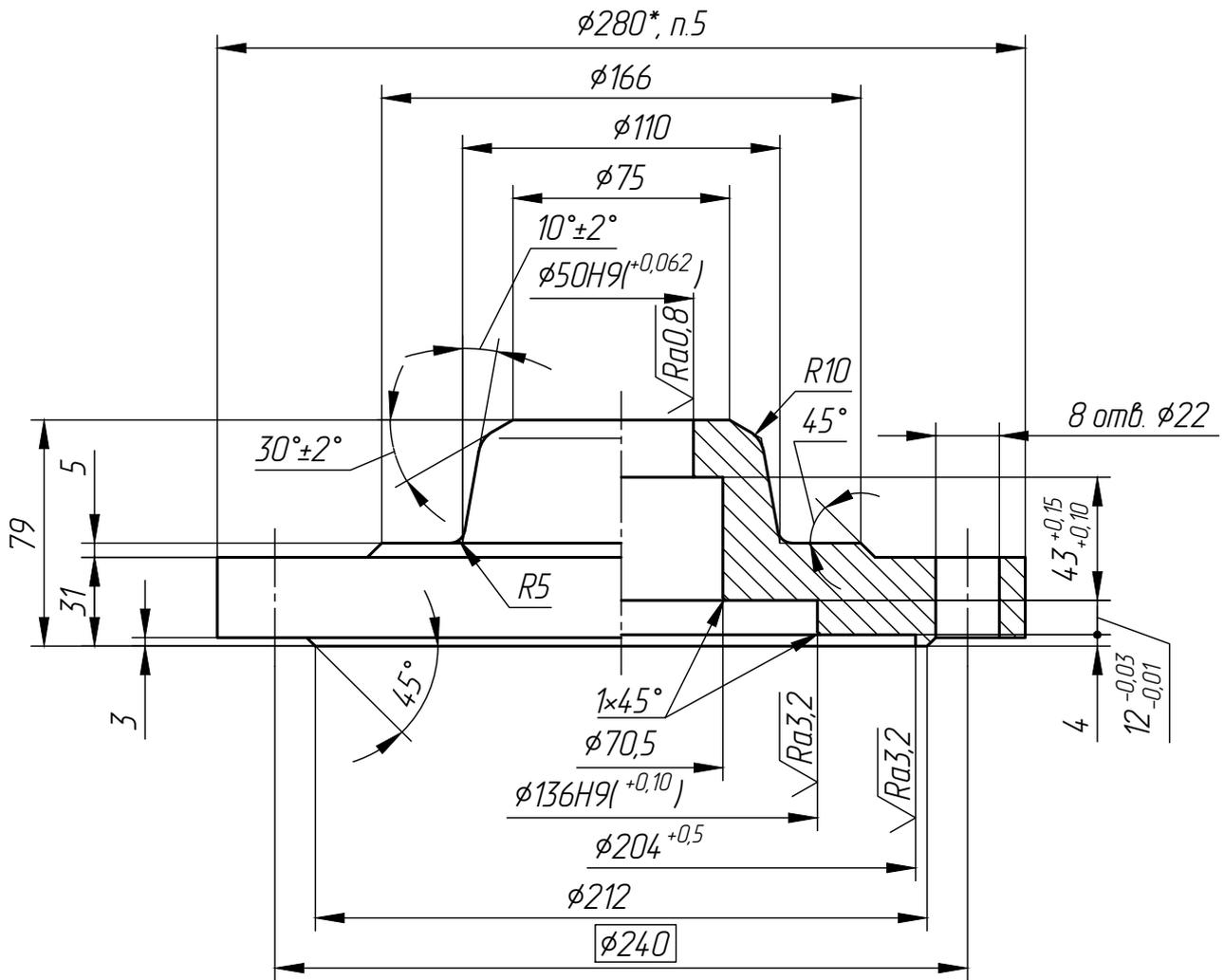
Литера	Масса	Масштаб
	6,18	1:2
Лист		Листов 1

Круг В1-200 ГОСТ 2590-2006
08X18H10T ГОСТ 5949-2018



АЗ26161-150.00.006-50

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{V})}$



1 * Размер для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - мк.

3 Острые кромки притупить $0,2 \times 45^\circ$.

4 Размеры притуплений $0,2$ мм при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежат.

5 Поверхность фланца на диаметре 280 мм очистить от окалины, при этом допускается уменьшение наружного диаметра до 277 мм.

АЗ26161-150.00.006-50

Крышка

Литера	Масса	Масштаб
	13,75	1:2,5
Лист		Листов 1

Круж $\frac{B1-280 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{08X18H10T-3ГП \text{ ГОСТ } 5949-2018}$

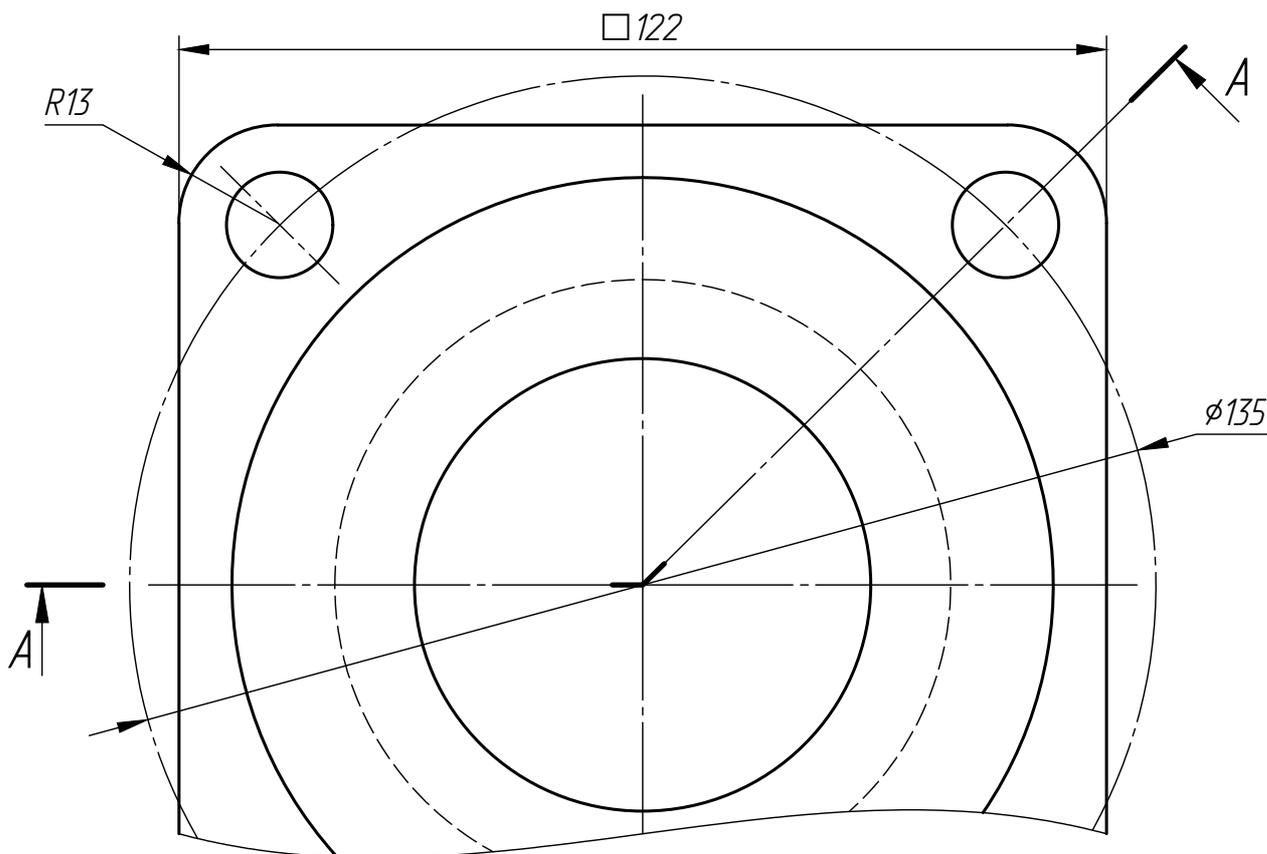
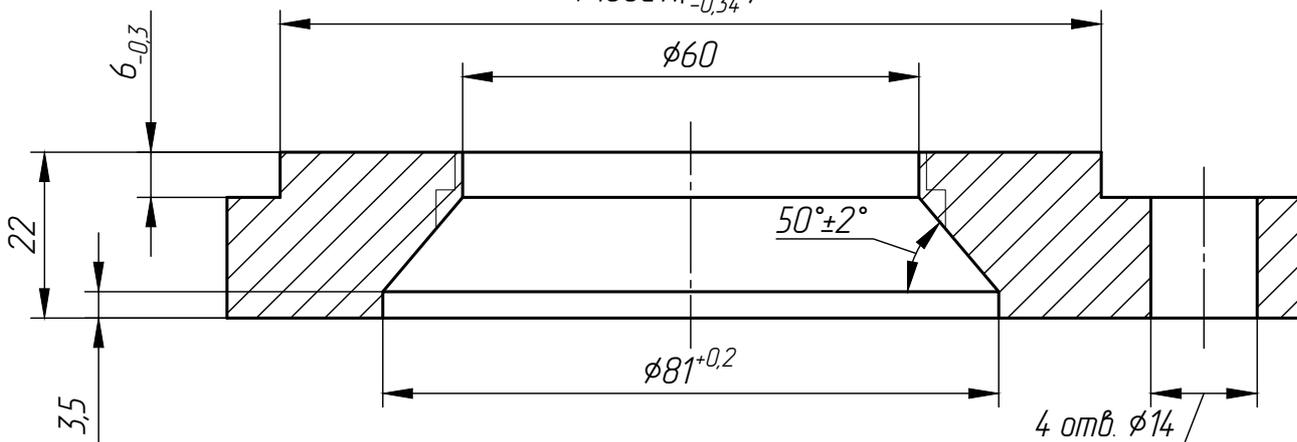
ООО „АТОМЭНЕРГО“

АЗ26161П-100-025.04.002-50

A-A

√ Ra6,3

φ108d11(-0,12)
-0,34



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - тк.

2 Острые кромки притупить 0,2×45°.

3 Размеры притуплений при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежат.

АЗ26161П-100-025.04.002-50

Фланец привода

Литера	Масса	Масштаб
	1,55	1:1
Лист		Листов 1

Круж В1-170 ГОСТ 2590-2006
08X18H10T ГОСТ 5949-2018



Формат А4

Копировал

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

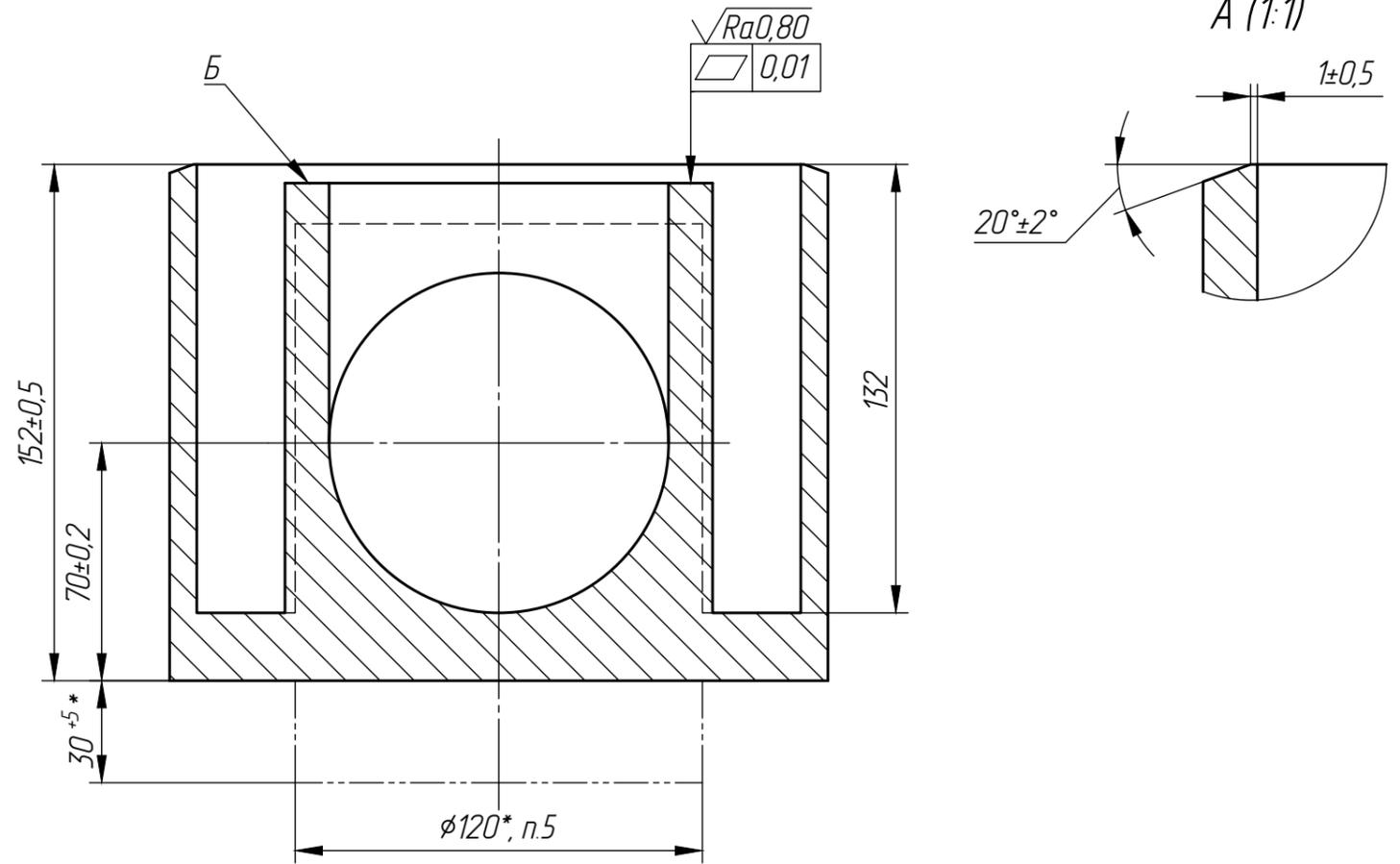
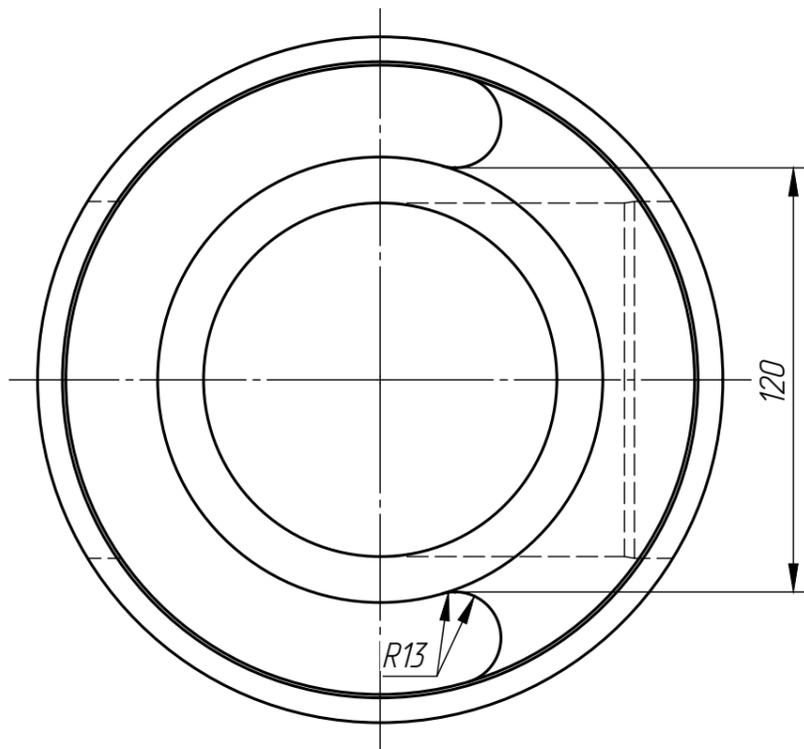
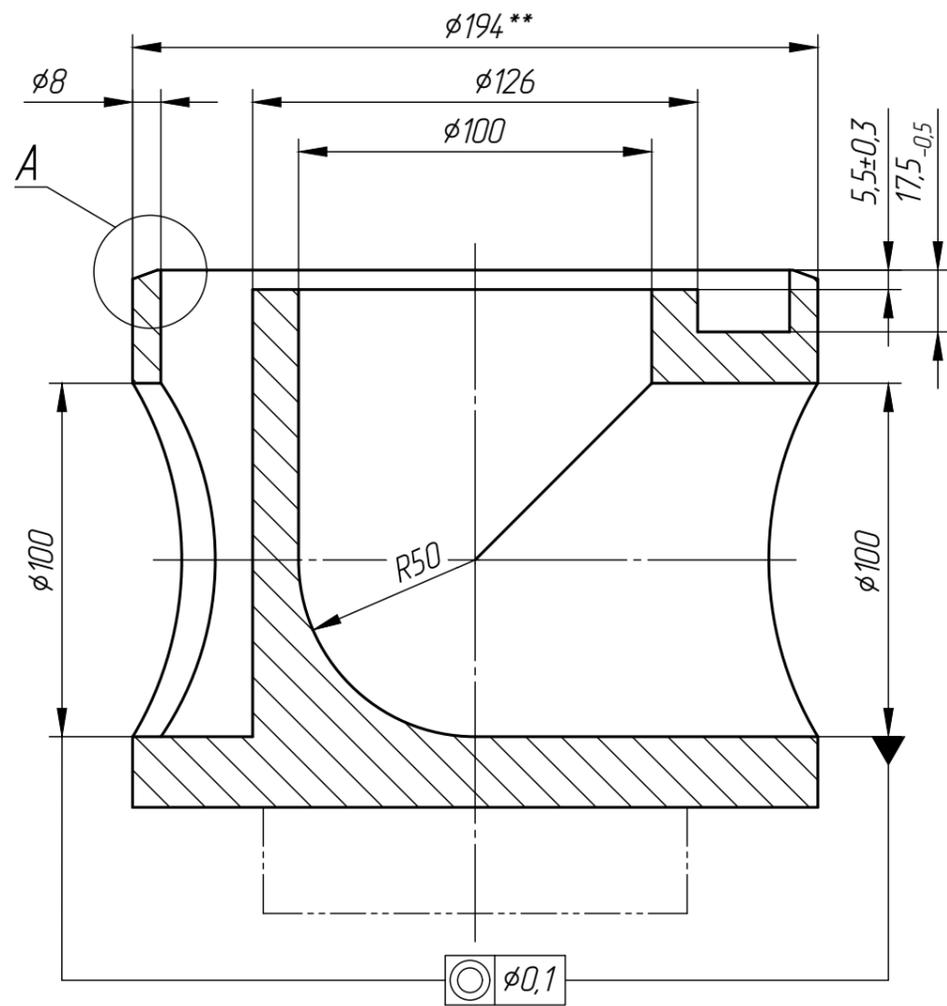
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Мелентьев А.С.		19.07.21
Проверил		Гараничева В.О.		19.07.21
Т. контр		Шимин А.А.		19.07.21
Н. контр		Командантов И.И.		19.07.21
Утвердил		Сергеев А.В.		19.07.21

АЗ26162-100-025.02.001-52



1 * Размеры для справок.

2 ** Размер уточнить по ответной детали, отклонение $\pm 0,1$ мм от фактического размера.

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - ТК.

4 На поверхности Б не допускаются: риски, вмятины, забоины, раковины, трещины, брызги металла, поры, включения и другие механические повреждения любых размеров.

5 В нижней части стакана предусмотреть технологический выступ.

					АЗ26162-100-025.02.001-52			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Стакан	Литера.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чудов Р.А.			28.07.21				1:2
Проверил	Мелентьев А.С.			28.07.21				
Т. контр	Шимин А.А.			28.07.21		Лист		Листов 1
Н. контр	Комендантов И.И.			28.07.21	Круг В1-200 ГОСТ 2590-2006 08X18H10T ГОСТ 5949-2018.			ООО „АТОМЭНЕРГО“
Утвердил	Сергеев А.В.			28.07.21				

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № дубл.

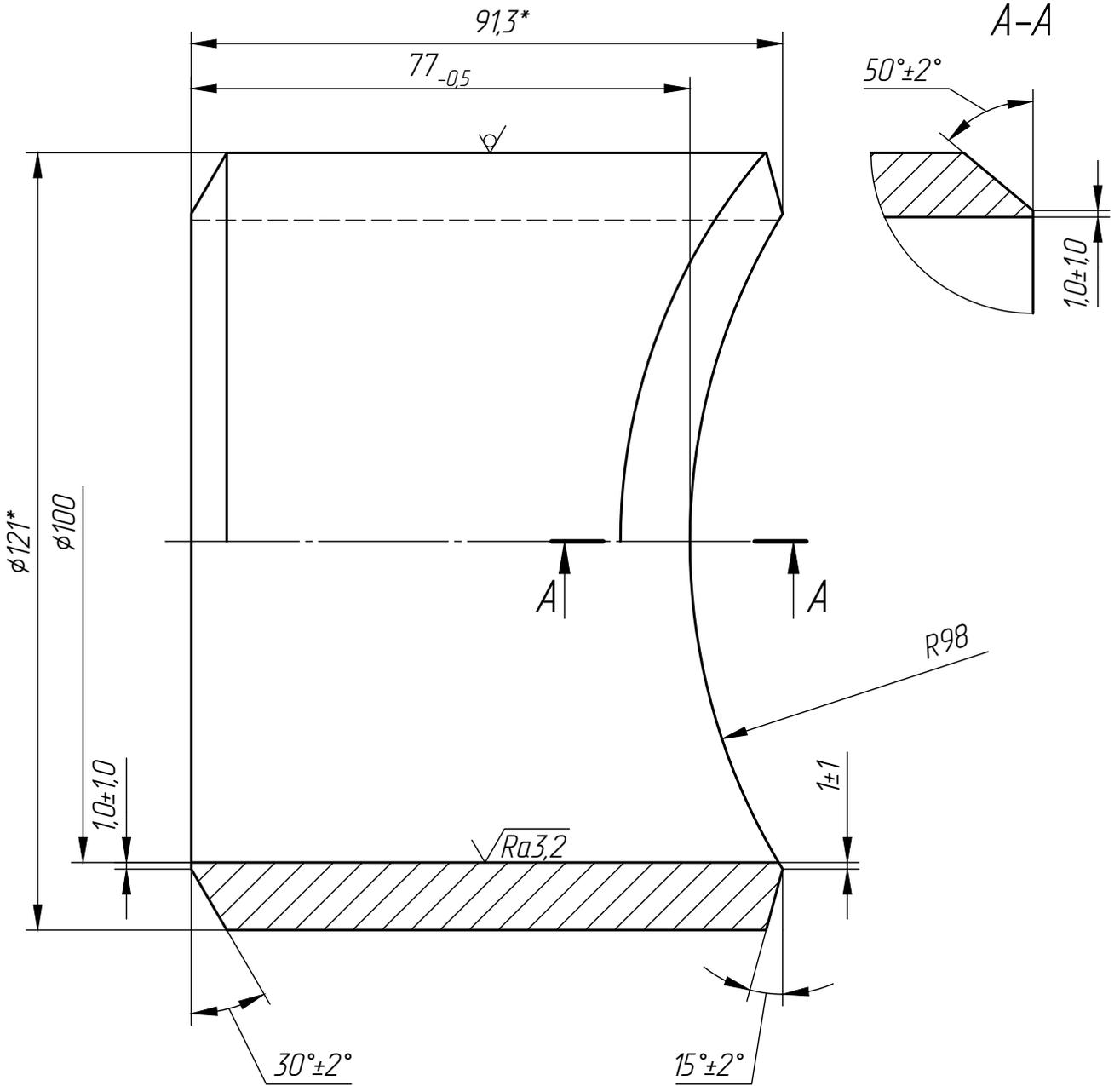
Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

АЗ26162-100-025.02.002-50

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)



1 * Размеры для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - мк.

Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инд. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Чудов Р.А.		28.07.21
Проверил		Мелентьев А.С.		28.07.21
Т. контр		Шимин А.А.		28.07.21
Н. контр		Командантов И.И.		28.07.21
Утвердил		Сергеев А.В.		28.07.21

АЗ26162-100-025.02.002-50

Патрубок

Труба 121x12-08X18H10T
ГОСТ 9940-81

Литера.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

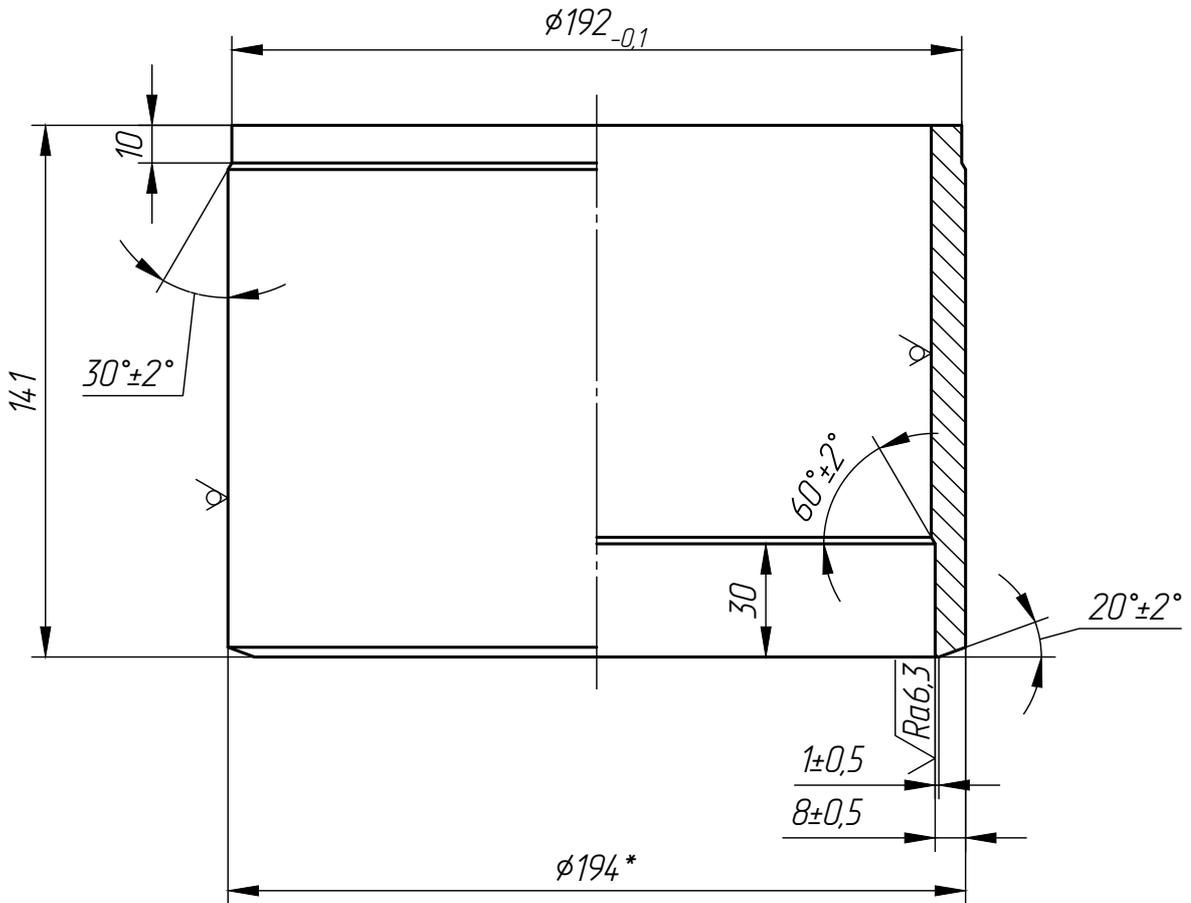
ООО „АТОМЭНЕРГО“

АЭ26162-100-025.02.101-50

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)

Перв. примен.

Справ. №



1 * Размер для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - мк.

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

АЭ26162-100-025.02.101-50

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Чудов Р.А.		28.07.21
Проверил		Мелентьев А.С.		28.07.21
Т. контр		Шимин А.А.		28.07.21
Н. контр		Комendanтов ИИ		28.07.21
Утвердил		Сергеев А.В.		28.07.21

Обечайка

Труба 194x9-08X18H10T
ГОСТ 9940-81

Литера	Масса	Масштаб
	5,08	1:2
Лист		Листов 1

ООО „АТОМЭНЕРГО“