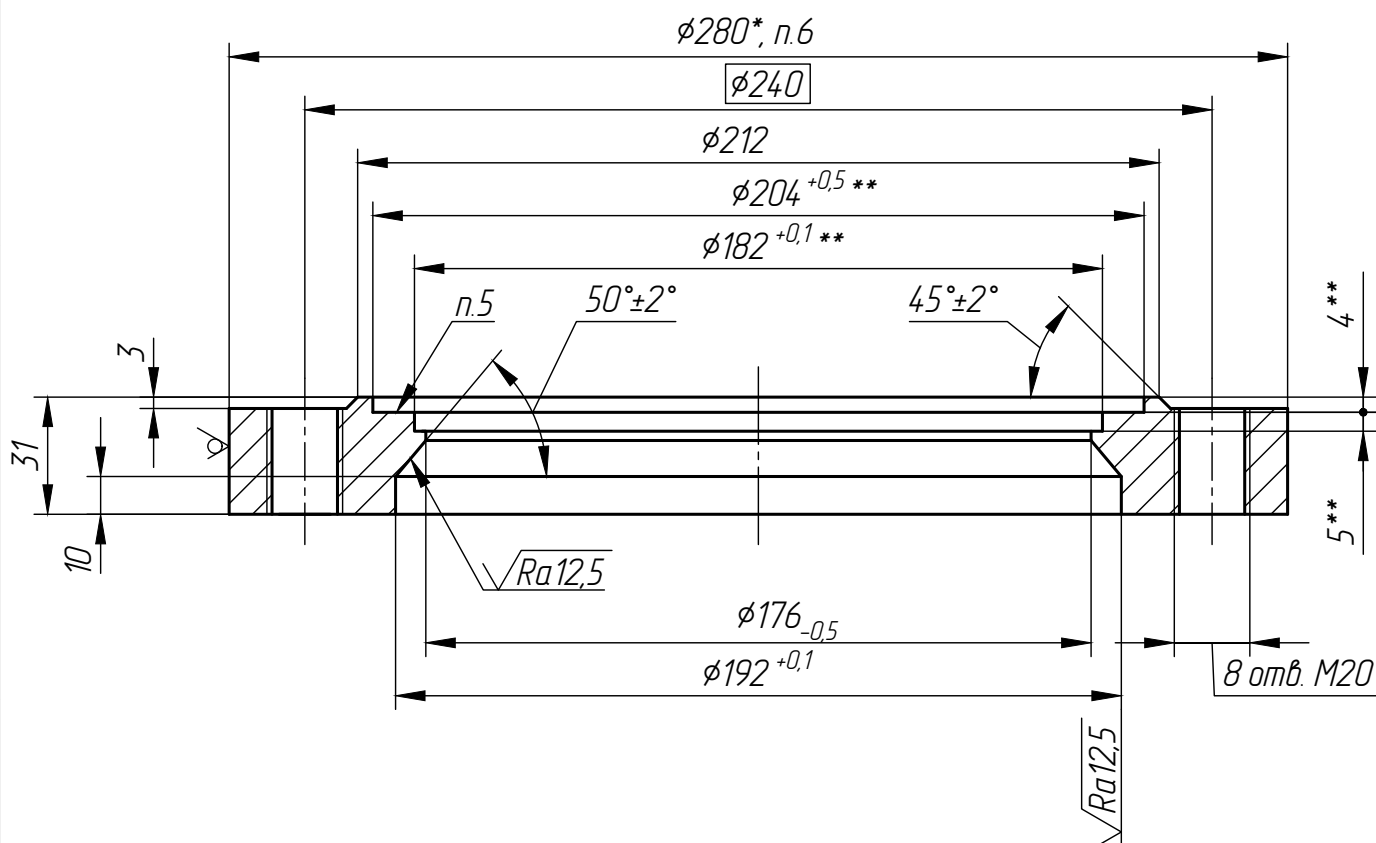


| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------|------------------|---------|----------|-------------------------|----------|-------------|---------|------|---------|--|------------|--|----------|----------|--|----------------|--|----------|----------|--|------------|--|----------|----------|--|------------------|--|----------|----------|--|--------------|--|----------|------------------------------------|--|--|
| Перв. примен. | АЭ26161-100-025.02.101-50 | | | | $\sqrt{Ra12,5}$ (✓) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Справ. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1 * Размер для справок.</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - ТК.</p> <p>3 Отклонение наружного диаметра не более $\pm 0,3$ мм (овальность не более 0,3%); допускается обработка наружной поверхности с шероховатостью $Ra6,3$, при этом значение толщины детали должно быть не менее 8,8 мм.</p> <p>4 Размер угла $30^\circ \pm 2^\circ$ при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежит.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Чудов Р.А.</td> <td></td> <td>23.08.21</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td></td> <td>Мелентьев А.С.</td> <td></td> <td>27.10.21</td> </tr> <tr> <td>Т. контр</td> <td></td> <td>Шимин А.А.</td> <td></td> <td>27.10.21</td> </tr> <tr> <td>Н. контр</td> <td></td> <td>Комендантов И.И.</td> <td></td> <td>27.10.21</td> </tr> <tr> <td>Утвердил</td> <td></td> <td>Сергеев А.В.</td> <td></td> <td>27.10.21</td> </tr> </table> | | | | | Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | Разраб. | | Чудов Р.А. | | 23.08.21 | Проверил | | Мелентьев А.С. | | 27.10.21 | Т. контр | | Шимин А.А. | | 27.10.21 | Н. контр | | Комендантов И.И. | | 27.10.21 | Утвердил | | Сергеев А.В. | | 27.10.21 | <h1>АЭ26161-100-025.02.101-50</h1> | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | Чудов Р.А. | | 23.08.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверил | | Мелентьев А.С. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр | | Шимин А.А. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н. контр | | Комендантов И.И. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Сергеев А.В. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <h2>Обечайка</h2> | | | | | Литера. | Масса | Масштаб | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 4,97 | 1:2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Лист | Листов 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Труба 194×10-08Х18Н10Т</p> <p>ГОСТ 9940-81</p> | | | | | <p>ООО „АТОМЭНЕРГО“</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

АЭ26162-100-025.02.102-50

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{V})}$



1 * Размеры для справок.

2 ** Размеры обеспечить после выполнения сварочных операций по чертежу:

- для несоосного типа клапана - АЭ26161-100-025.02.100-51 СБ (...-52 СБ);

- для соосного типа клапана - АЭ26162-100-025.02.100-51 СБ (...-52 СБ).

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - ТК.

4 Острые кромки притупить 0,2×45°.

5 На уплотнительной поверхности под прокладку не допускаются: риски продольные шириной 0,5 мм и более и глубиной 0,1 мм и более; вмятины, забоины, раковины, коррозионные поражения шириной 2 мм и более и глубиной 1 мм и более, трещины.

6 Поверхность фланца на диаметре 280 мм очистить от окалины, при этом допускается уменьшение наружного диаметра до 277 мм.

АЭ26162-100-025.02.102-50

Фланец

| Литера | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| | 7,33 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |

Круг В1-280 ГОСТ 2590-2006
08X18H10T-ЗГП ГОСТ 5949-2018



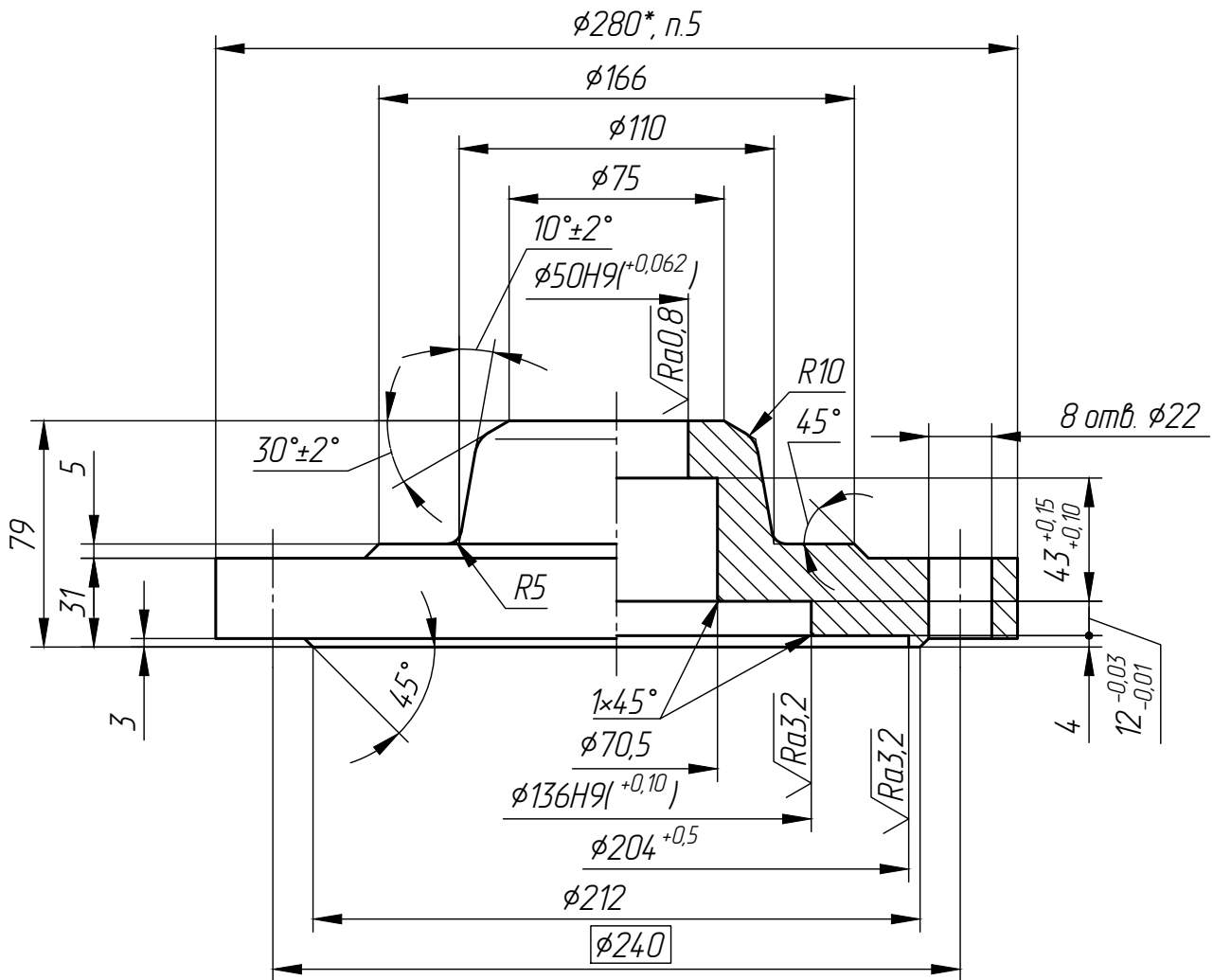
ООО „АТОМЭНЕРГО“

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|--|---------|--------------------------|-------|-------------|---------|------|---------|------|------------|--|-------------------------|----------|--|----------------|--|----------|----------|--|------------|--|----------|----------|--|------------------|--|----------|----------|--|--------------|--|----------|--|--|
| Перв. примен. | | A326161-100-025.02.103-52 | | $\sqrt{Ra6,3(\sqrt{I})}$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Справ. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | <p>1 ** Размер уточнить по фактическому наружному размеру детали "Обечайка" чертеж A326161-100-025.02.102-50; допуск $\pm 0,3$ мм.</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - ТК.</p> <p>3 Размеры фасок 1×45° при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежат.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | <table border="1"> <tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ документа</td><td>Подпись</td><td>Дата</td></tr> <tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Чудов Р.А.</td><td></td><td>23.08.21</td></tr> <tr><td>Проверил</td><td></td><td>Мелентьев А.С.</td><td></td><td>27.10.21</td></tr> <tr><td>Т. контр</td><td></td><td>Шимин А.А.</td><td></td><td>27.10.21</td></tr> <tr><td>Н. контр</td><td></td><td>Командантов И.И.</td><td></td><td>27.10.21</td></tr> <tr><td>Утвердил</td><td></td><td>Сергеев А.В.</td><td></td><td>27.10.21</td></tr> </table> | | Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | Разраб. | | Чудов Р.А. | | 23.08.21 | Проверил | | Мелентьев А.С. | | 27.10.21 | Т. контр | | Шимин А.А. | | 27.10.21 | Н. контр | | Командантов И.И. | | 27.10.21 | Утвердил | | Сергеев А.В. | | 27.10.21 | <p>A326161-100-025.02.103-52</p> <p>Седло</p> <p>Круг В1-200 ГОСТ 2590-2006 08X18H10T ГОСТ 5949-2018</p> | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | Чудов Р.А. | | 23.08.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверил | | Мелентьев А.С. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр | | Шимин А.А. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н. контр | | Командантов И.И. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Сергеев А.В. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>Литера.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6,47</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table> | | Литера. | Масса | Масштаб | | 6,47 | 1:2 | Лист | Листов 1 | | <p>ООО „АТОМЭНЕРГО“</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Литера. | Масса | Масштаб | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6,47 | 1:2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Лист | Листов 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------|---|---------|-------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------|------|-------------|---------|------|---------|--|------------|--|----------|----------|--|----------------|--|----------|----------|--|------------|--|----------|--|--|--|--|--|----------|--|------------------|--|----------|----------|--|--------------|--|----------|---------|-------|---------|--|------|-----|------|----------|--|
| Перв. примен. | | A326161-100-025.02.104-50 | | $\sqrt{Ra12,5}(\sqrt{})$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Справ. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | <p>1 ** Размер уточнить по фактическому наружному размеру детали "Обечайка" чертеж A326161-100-025.02.102-50; допуск ±0,3 мм.</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - ТК.</p> <p>3 Размер фаски 2×45° при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежит.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | <div><div><table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ документа</td><td>Подпись</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Чудов Р.А.</td><td></td><td>23.08.21</td></tr><tr><td>Проверил</td><td></td><td>Мелентьев А.С.</td><td></td><td>27.10.21</td></tr><tr><td>Т. контр</td><td></td><td>Шимин А.А.</td><td></td><td>27.10.21</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н. контр</td><td></td><td>Командантов И.И.</td><td></td><td>27.10.21</td></tr><tr><td>Утвердил</td><td></td><td>Сергеев А.В.</td><td></td><td>27.10.21</td></tr></table></div><div><div>A326161-100-025.02.104-50</div><div>Донышко</div><div>Круг В1-200 ГОСТ 2590-2006 08X18H10T ГОСТ 5949-2018</div></div><table><tr><td>Литера.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>6,18</td><td>1:2</td></tr><tr><td>Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr></table><div></div><div>ООО „АТОМЭНЕРГО“</div></div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | Разраб. | | Чудов Р.А. | | 23.08.21 | Проверил | | Мелентьев А.С. | | 27.10.21 | Т. контр | | Шимин А.А. | | 27.10.21 | | | | | | Н. контр | | Командантов И.И. | | 27.10.21 | Утвердил | | Сергеев А.В. | | 27.10.21 | Литера. | Масса | Масштаб | | 6,18 | 1:2 | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | Чудов Р.А. | | 23.08.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверил | | Мелентьев А.С. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр | | Шимин А.А. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н. контр | | Командантов И.И. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Сергеев А.В. | | 27.10.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Литера. | Масса | Масштаб | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6,18 | 1:2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Лист | Листов 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

АЭ26161-150.00.006-50

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{I})}$



1 * Размер для справок.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - ТК.

3 Острые кромки притупить $0,2 \times 45^\circ$.

4 Размеры притуплений $0,2$ мм при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежат.

5 Поверхность фланца на диаметре 280 мм очистить от окалины, при этом допускается уменьшение наружного диаметра до 277 мм.

АЭ26161-150.00.006-50

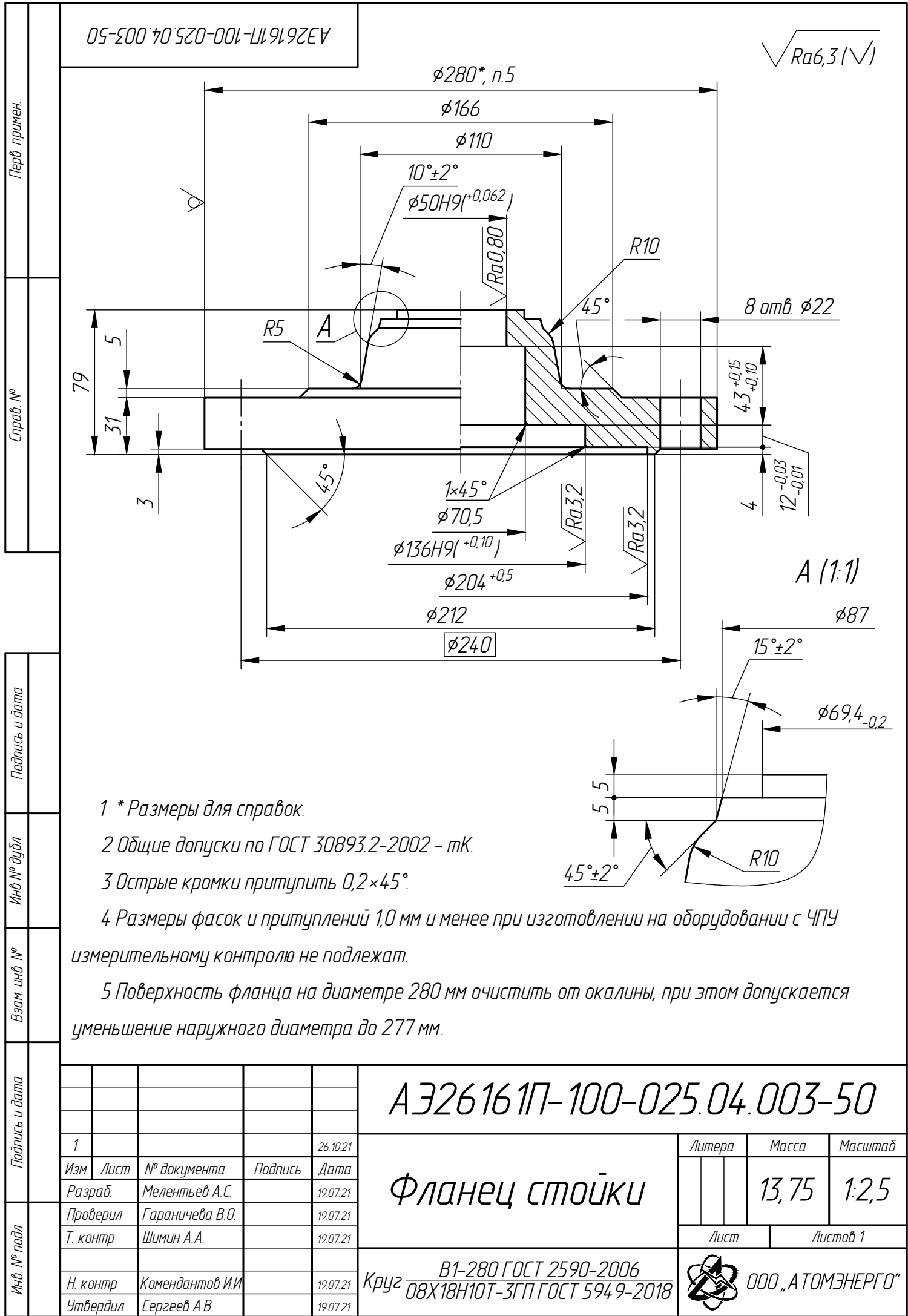
Крышка

Круг В1-280 ГОСТ 2590-2006
08Х18Н10Т-ЗГП ГОСТ 5949-2018

| Литера. | Масса | Масштаб |
|---------|-------|----------|
| | 13,75 | 1:2,5 |
| Лист | | Листов 1 |

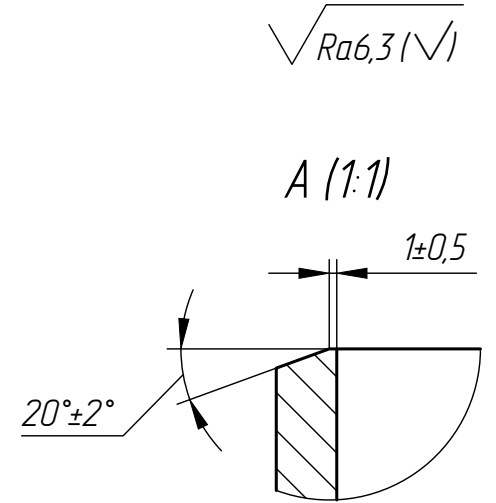
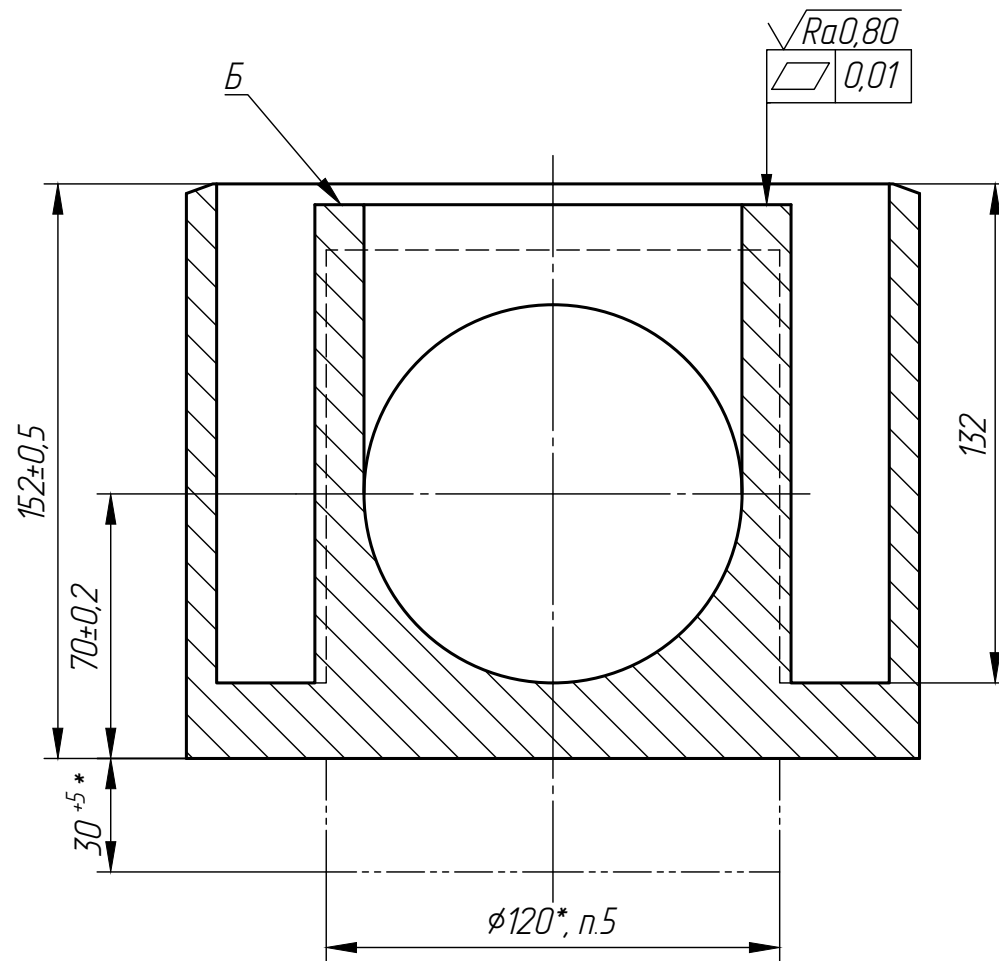
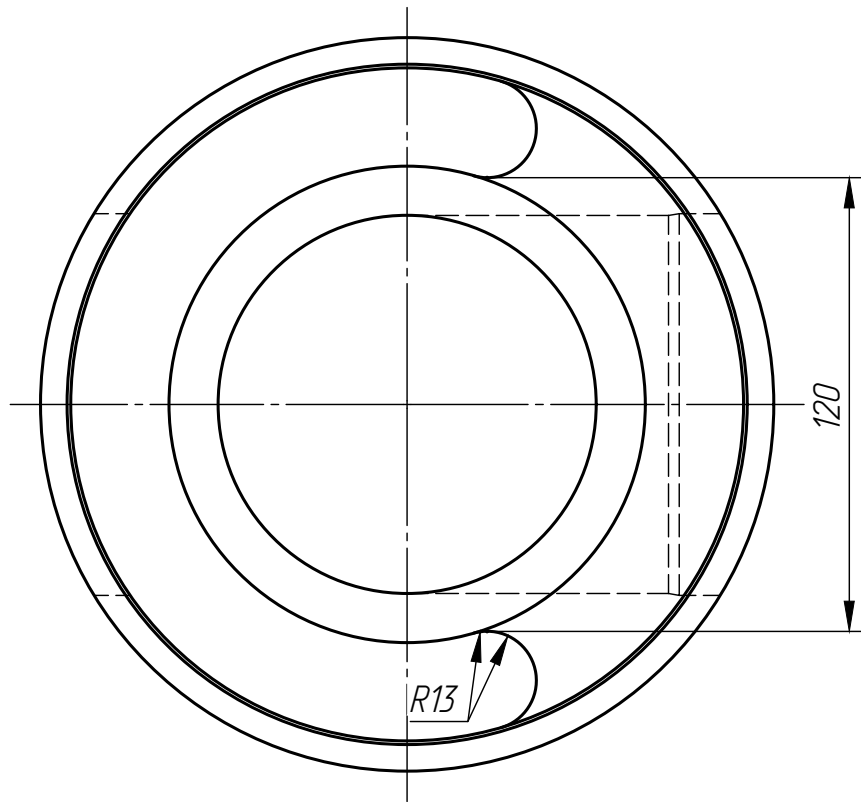
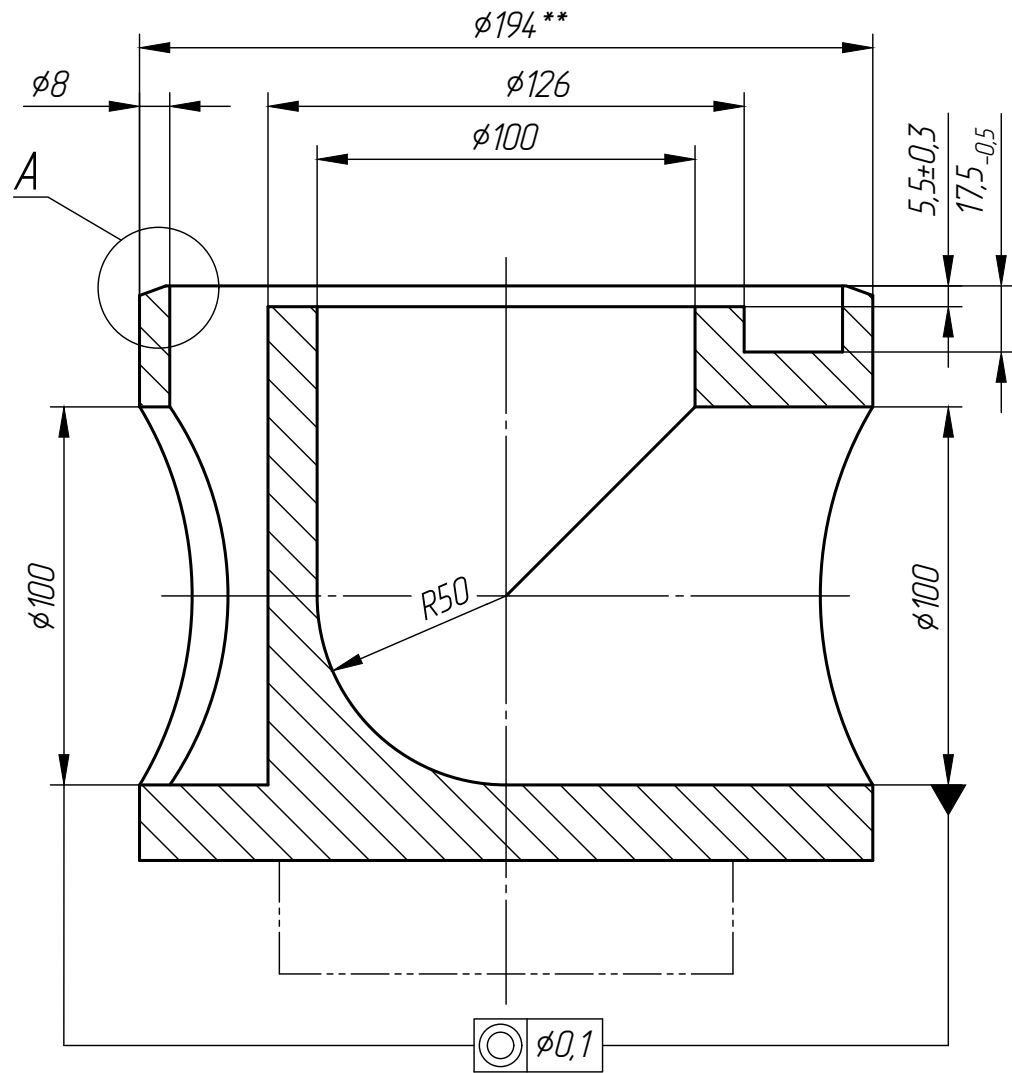
ООО „АТОМЭНЕРГО“

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|---|------------------|--------------|--|--|--|--|--|------|------|-------------|---------|------|---------|--|----------------|--|----------|----------|--|-----------------|--|----------|----------|--|------------|--|----------|----------|--|------------------|--|----------|----------|--|--------------|--|----------|---------|-------|---------|--|------|-----|------|
| Перв. примен. | <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">АЭ26161П-100-025.04.002-50</div> <div style="text-align: center;"> <p>A-A</p> <p>$\phi 108d11(-0,12 / -0,34)$</p> </div> <div style="text-align: right;"> $\sqrt{Ra6,3}$ </div> </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Справ. № | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | <p>1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - мк.</p> <p>2 Острые кромки притупить 0,2×45°.</p> <p>3 Размеры притуплений при изготовлении на оборудовании с ЧПУ измерительному контролю не подлежат.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center; font-size: 1.2em;">АЭ26161П-100-025.04.002-50</td> </tr> <tr> <td style="width: 15%;">Изм.</td> <td style="width: 10%;">Лист</td> <td style="width: 25%;">№ документа</td> <td style="width: 20%;">Подпись</td> <td style="width: 30%;">Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Мелентьев А.С.</td> <td></td> <td>19.07.21</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td></td> <td>Гараничева В.О.</td> <td></td> <td>19.07.21</td> </tr> <tr> <td>Т. контр</td> <td></td> <td>Шимин А.А.</td> <td></td> <td>19.07.21</td> </tr> <tr> <td>Н. контр</td> <td></td> <td>Комендантов И.И.</td> <td></td> <td>19.07.21</td> </tr> <tr> <td>Утвердил</td> <td></td> <td>Сергеев А.В.</td> <td></td> <td>19.07.21</td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p style="font-size: 1.5em;">Фланец привода</p> <p>Круг В1-170 ГОСТ 2590-2006 08Х18Н10Т ГОСТ 5949-2018</p> </div> <div style="text-align: right;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">Литера.</td> <td style="width: 20%;">Масса</td> <td style="width: 60%;">Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1,55</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table> <div style="display: flex; align-items: center;"> <p>ООО „АТОМЭНЕРГО“</p> </div> </div> </div> | | | АЭ26161П-100-025.04.002-50 | | | | | Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | Разраб. | | Мелентьев А.С. | | 19.07.21 | Проверил | | Гараничева В.О. | | 19.07.21 | Т. контр | | Шимин А.А. | | 19.07.21 | Н. контр | | Комендантов И.И. | | 19.07.21 | Утвердил | | Сергеев А.В. | | 19.07.21 | Литера. | Масса | Масштаб | | 1,55 | 1:1 | Лист |
| АЭ26161П-100-025.04.002-50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | Мелентьев А.С. | | 19.07.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проверил | | Гараничева В.О. | | 19.07.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр | | Шимин А.А. | | 19.07.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н. контр | | Комендантов И.И. | | 19.07.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Утвердил | | Сергеев А.В. | | 19.07.21 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Литера. | Масса | Масштаб | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,55 | 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Лист | | Листов 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div>Копировал</div> <div>Формат А4</div> </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--|----------|--|----------------|--|--------------|--|--------------|--|----------------|--|--------------|--|
| Перв. примен. | | Справ. № | | Подпись и дата | | Инв. № дубл. | | Взам. инв. № | | Подпись и дата | | Инв. № подл. | |
| | | | | | | | | | | | | | |

А326162-100-025.02.001-52



1 * Размеры для справок.

2 ** Размер уточнить по ответной детали, отклонение $\pm 0,1$ мм от фактического размера.

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - ТК.

4 На поверхности Б не допускаются: риски, вмятины, забоины, раковины, трещины, брызги металла, поры, включения и другие механические повреждения любых размеров.

5 В нижней части стакана предусмотреть технологический выступ.

| | | | | | | | | | | |
|----------|------|------------------|---------|----------|---|---------|--|----------|------------------|--|
| | | | | | АЭ26162-100-025.02.001-52 | | | | | |
| | | | | | Стакан | Литера. | | Масса | Масштаб | |
| | | | | | | | | | 1:2 | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | | | | | | |
| Разраб. | | Чудов Р.А. | | 28.07.21 | | | | | | |
| Проверил | | Мелентьев А.С. | | 28.07.21 | | | | | | |
| Т. контр | | Шимин А.А. | | 28.07.21 | | Лист | | Листов 1 | | |
| | | | | | Круг В1-200 ГОСТ 2590-2006 08Х18Н10Т ГОСТ 5949-2018. | | | | ООО „АТОМЭНЕРГО“ | |
| Н. контр | | Комендантов И.И. | | 28.07.21 | | | | | | |
| Утвердил | | Сергеев А.В. | | 28.07.21 | | | | | | |

$$\sqrt{Ra_{12,5} (\sqrt{V})}$$

Справка. №

Подпись и дата

ИНВ № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Формат А4

| | | | | | | |
|----------------|--|---|------------------|-----------------------|----------|------------------|
| Перв. примен. | | АЭ26162-100-025.02.101-50 | | $\sqrt{Ra12,5}$ (✓) | | |
| | | | | | | |
| Справ. № | | | | | | |
| | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | |
| | | 1 * Размер для справок. 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002 - мк. | | | | |
| | | АЭ26162-100-025.02.101-50 | | | | |
| | | Обечайка | | Литера. | Масса | Масштаб |
| | | | | | 5,08 | 1:2 |
| | | | | Лист | | Листов 1 |
| | | | | Труба 194x9-08X18H10T | | ООО „АТОМЭНЕРГО“ |
| | | | | ГОСТ 9940-81 | | |
| Изм. | | Лист | № документа | Подпись | Дата | |
| Разраб. | | | Чудов Р.А. | | 28.07.21 | |
| Проверил | | | Мелентьев А.С. | | 28.07.21 | |
| Т. контр | | | Шимин А.А. | | 28.07.21 | |
| Н. контр | | | Комendanтов И.И. | | 28.07.21 | |
| Утвердил | | | Сергеев А.В. | | 28.07.21 | |