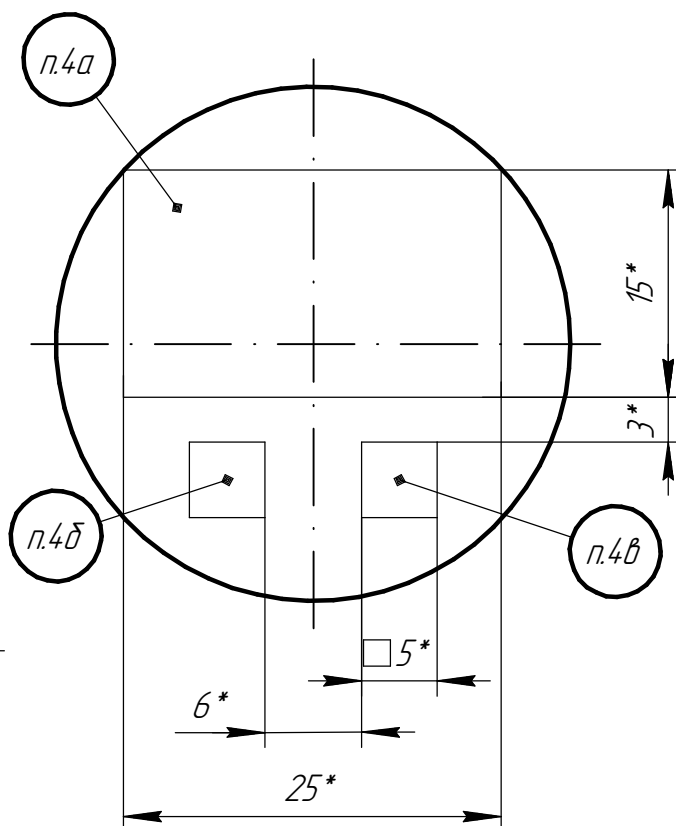
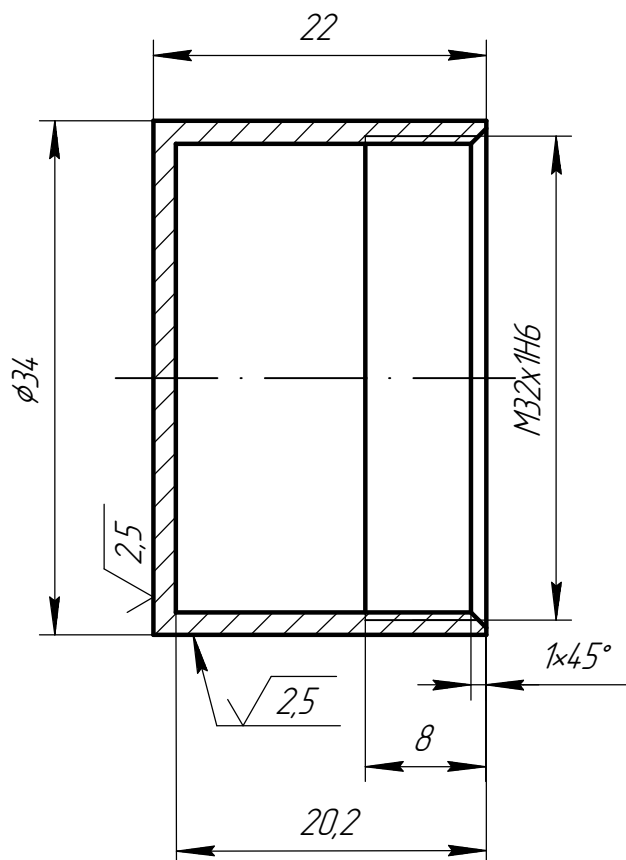




BT.04.00.002

$$\sqrt{Rz20} (\sqrt{})$$


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H_{12} , h_{12}
3. Острые кромки притупить.
- 4а Маркировать методом гравирования. Шрифт "Arial", 9 пт, в четыре строки.
ООО
"Виброприбор"
- Наименование согласно таблицам 2 и 3 ТУ 4277-003-61196017-12.
- Степень защиты оболочки (IP) согласно п.1.2.14 ТУ 4277-003-61196017-12.
- 4б Знак утверждения типа средств измерения
- 4в Единый знак обращения продукции на рынке государств- членов Таможенного союза
- 5 Содержание надписей шильдика ВТ.01.00.006 маркировать по замкнутому контуру методом гравирования.
- 6 Остальные технические требования по ОСТ4.ГО.070.014.

					ВТ.04.00.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Трудецкий	Трудецкий	19.04.20					2:1	
Пров.	Зеленский		19.04.2020						
Т.контр.						Лист	1	Листов	2
Н.контр.					35-В ГОСТ 2590-2006 Круж 12X18H10T ГОСТ 5632-72	ООО "Видроприбор"			
Утв.	Подплетнев		19.04.20						

M 4:1

п.5

12*

6*

Направление нанесения маркировки

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата