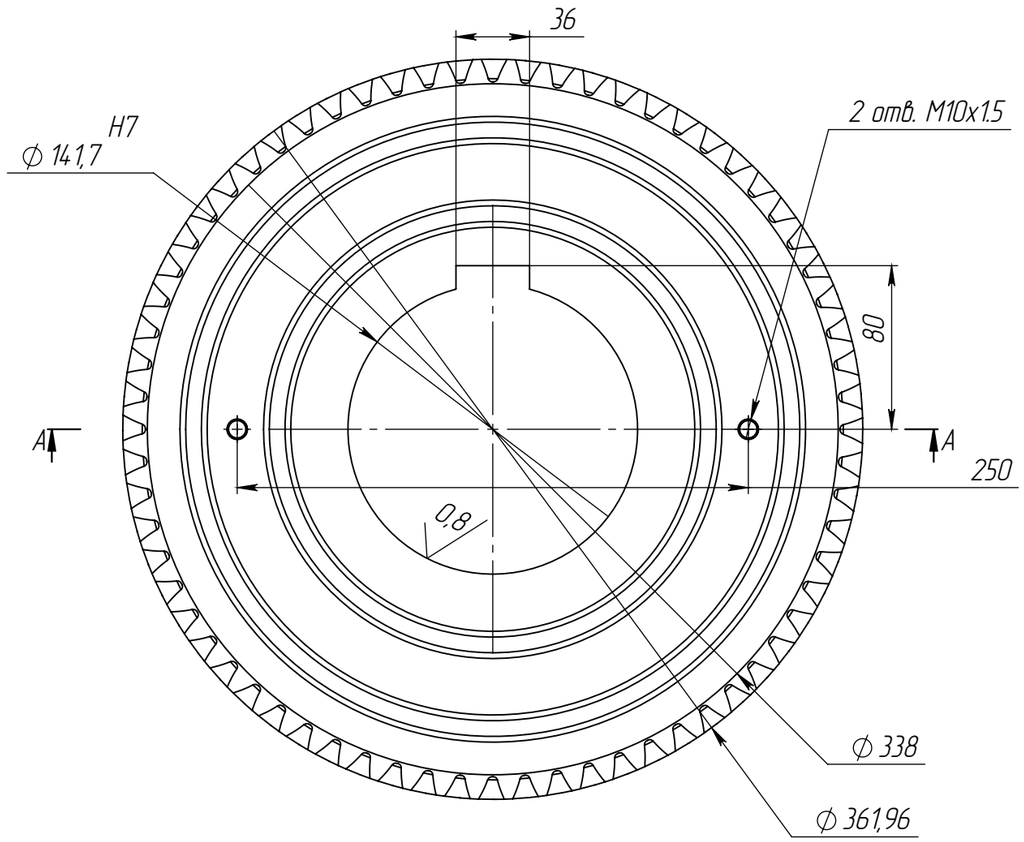
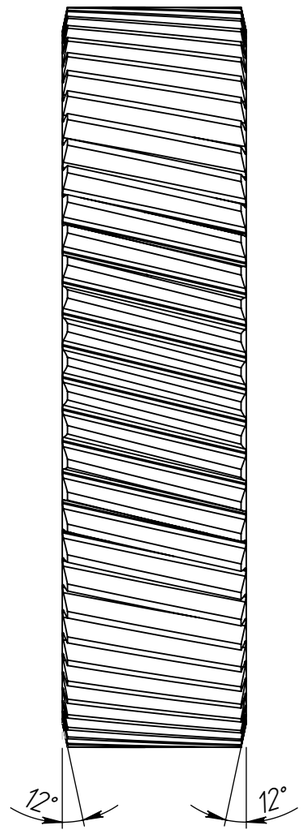
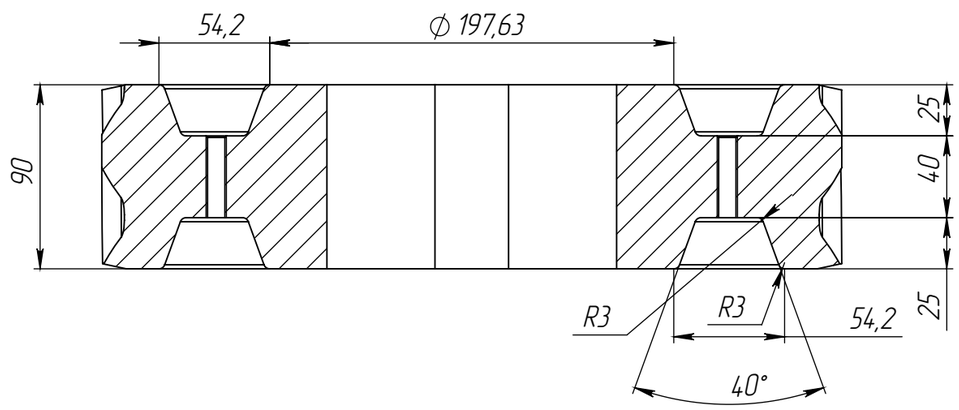
2026.10.002

Ra 6,3





A–A (1:3)



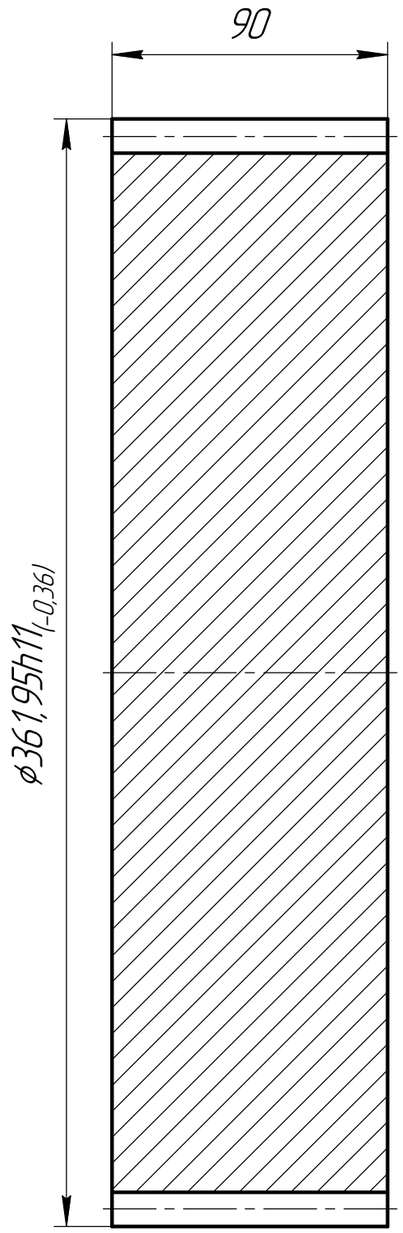
1 H14, h14, ±t2/2.
2 Цементировать поверхность зубьев шестерни h=0,7...0,9; HRC 58...62
3 Закалка 42...46 HRCэ.
4 Шероховатость поверхностей зубьев шестерни Ra 0,4.
5 Острые кромки притупить.
6 Чертеж с параметрами зубьев шестерни на отдельном листе.

					2026.10.002
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо 68z
Разраб.				02.10.2026	Лит. / Масса 44.08 / Масштаб 1:2
Пров.					Лист 1 / Листов 1
Т. контр.					18ХГТ ГОСТ 4543–2016
Н. контр.					System-3D
Утв.					

Шифр: Копировал Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Файл: 2026.10.002 Колесо 68z



Модуль		m	5
Число зубьев		z	68
Угол наклона зубьев		β	14°
Направление линии зуба		–	правое
Нормальный исходный контур		–	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения		x	+0,1929
Степень точности по ГОСТ 1643-81		–	7-С
Длина общей нормали		W	$131{,}315^{-0{,}11}_{-0{,}21}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,08
	На одном зубе	f_i''	0,028
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,056
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,016
	Отклонение основного шага	f_{Pf}	±0,02
Делительный диаметр		d	350,409
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,016
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,042
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	68,67	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.