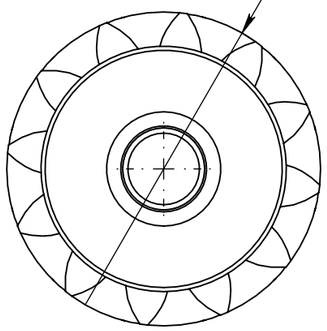
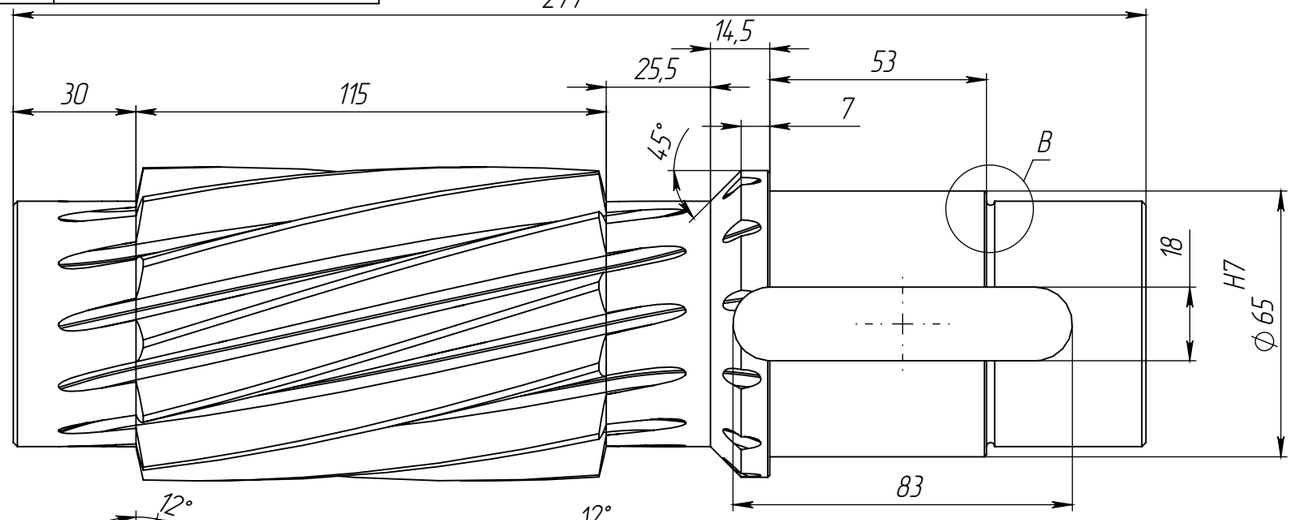
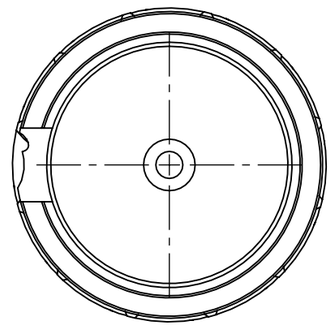
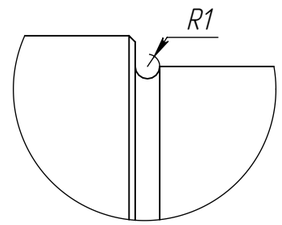
Ra 6,3

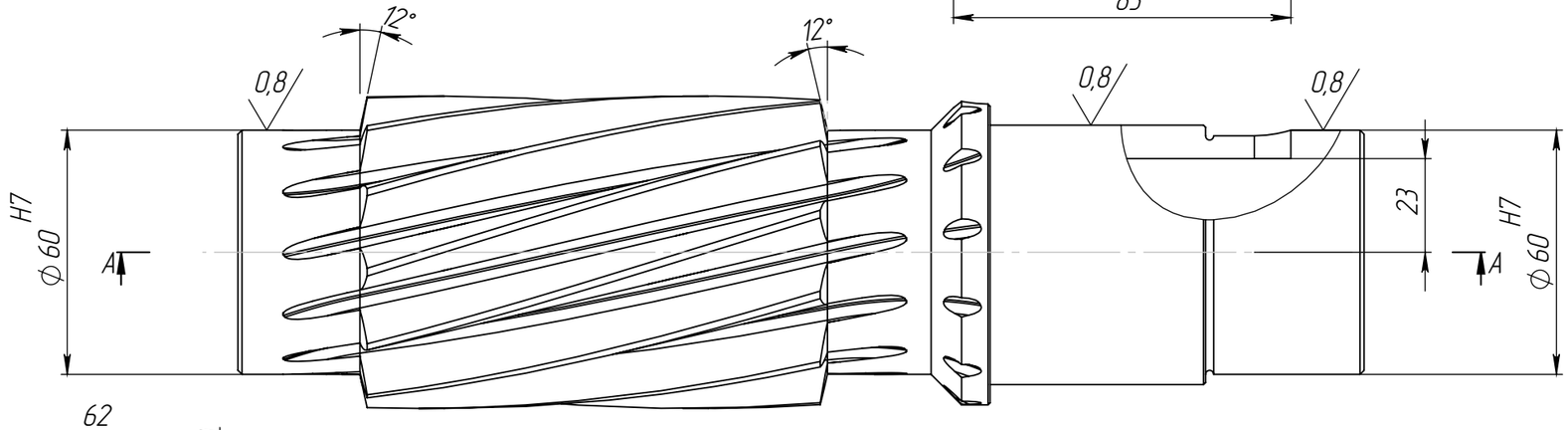


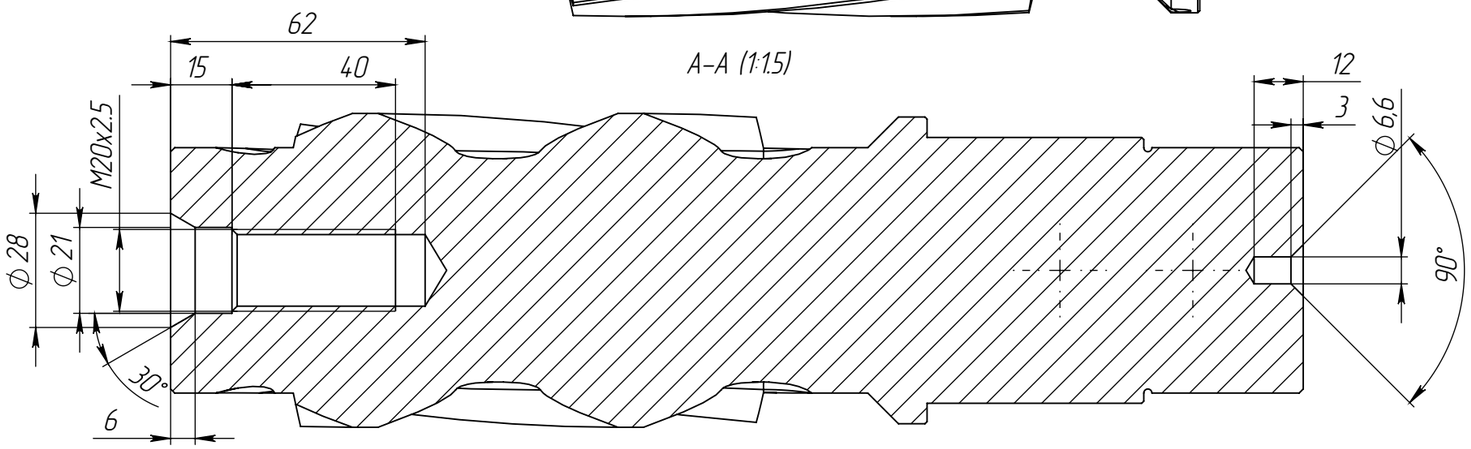




B (2:1)







A–A (1:1.5)

1 H14, h14, ±t2/2.
2 Цементировать поверхность зубьев шестерни h=0,7...0,9; HRC 58...62
3 Закалка 42...46 HRCэ.
4 Шероховатость поверхностей зубьев шестерни Ra 0,4.
5 Острые кромки притупить.
6 Чертеж с параметрами зубьев шестерни на отдельном листе.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				02.10.2026
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

2026.10.001

Шестерня 12z

Лит.	Масса	Масштаб
	6.69	1:1
Лист 1	Листов 1	

18ХГТ ГОСТ 4543–2016

System-3D

Шифр:

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

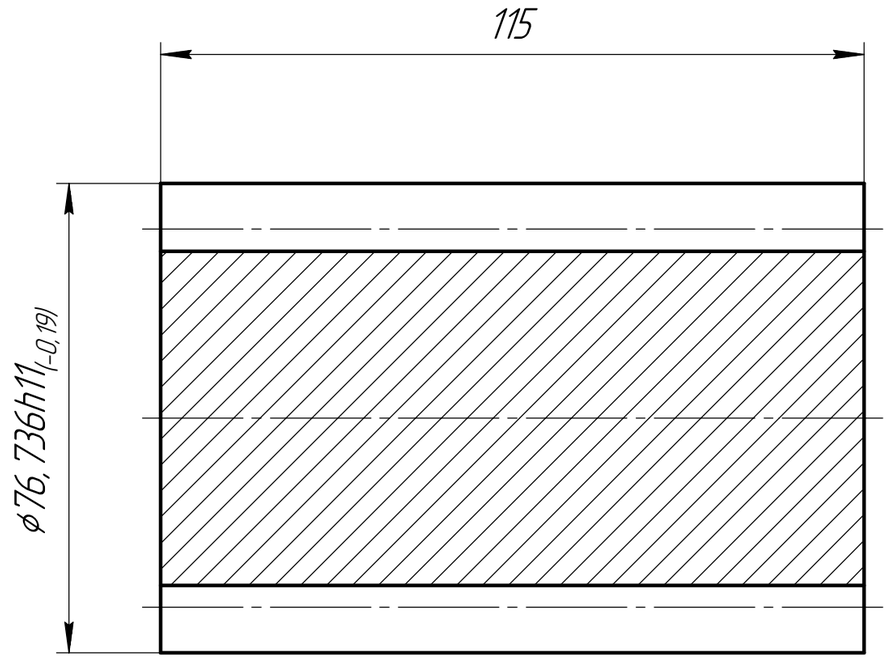
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Файл: 2026.10.001 Шестерня 12z



Модуль		m	5
Число зубьев		z	12
Угол наклона зубьев		β	14°
Направление линии зуба		–	левое
Нормальный исходный контур		–	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения		x	+0,5278
Степень точности по ГОСТ 1643-81		–	7-С
Длина общей нормали		W	$39{,}623^{-0{,}055}_{-0{,}125}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,056
	На одном зубе	f_i''	0,025
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,04
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,014
	Отклонение основного шага	f_{Pt}	±0,018
Делительный диаметр		d	61,837
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,02
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,005
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	3,08	1:1
Лист	Листов 1	

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Копировал Формат А3