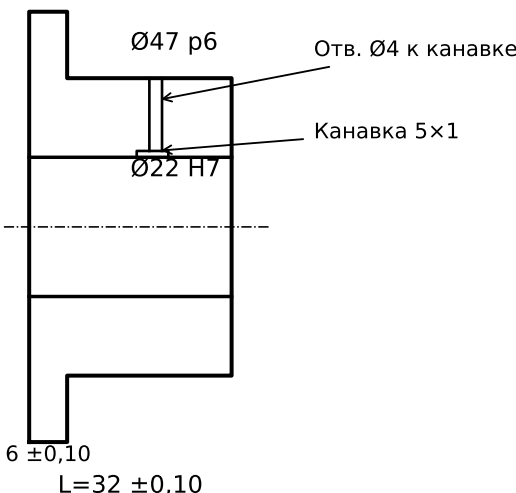
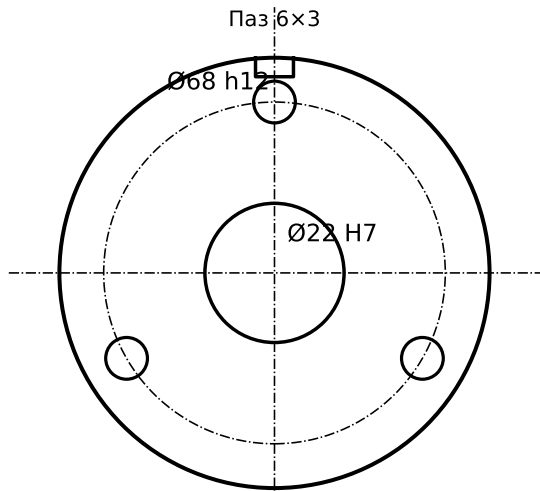


VF-002 ПЕРЕХОДНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ВТУЛКА ПРИВОДА КОНВЕЙЕРА



- 3 отв. Ø6,6 на Ø54, равномерно 120°
- 1. Материал: бронза БрАЖ9-4 по ГОСТ 18175-78; материал исполнителя.
 - 2. Ø47 p6 — посадка в существующий корпус; Ø22 H7 — сопряжение с валом.
 - 3. Соосность Ø22 относительно Ø47 — 0,03 мм. Перпендикулярность торца А к оси Ø22 — 0,03 мм.
 - 4. Шероховатость: Ø22 Ra 1,6; Ø47 и торец А Ra 3,2; остальные обработанные поверхности Ra 6,3.
 - 5. Кольцевая канавка во внутреннем отверстии: ширина 5 мм, глубина 1 мм; радиальное отверстие Ø4 мм.
 - 6. Три отверстия Ø6,6 на делительной окружности Ø54 мм, равномерно 120°. Ориентирующий паз 6×3 мм.
 - 7. Фаски 1×45°; заусенцы удалить. Покрытие и термообработка не требуются.
 - 8. Неуказанные линейные допуски: ГОСТ 30893.1-2002, класс m.
 - 9. Контрольный протокол критических размеров: 1 деталь для партии 1 шт.; 3 детали для партий 10 и 50 шт.
 - 10. PDF является определяющим документом; STL — справочная модель. До производства требуется проверка КД конструктором.

Обозначение	Масштаб
VF-002	1:1
Наименование	Материал
Втулка переходная	БрАЖ9-4