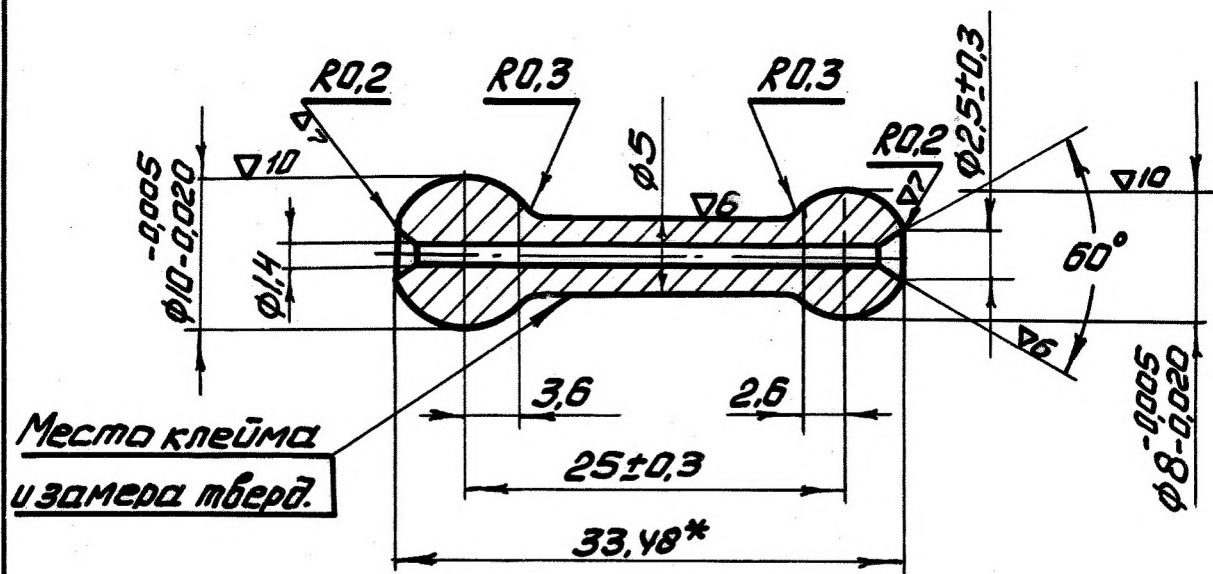


▽4 остальное



При обработке отв.  $\phi 1,4$  с двух концов допускается уступ до 0,5 мм.

Отклонение шаровых поверхностей  $\phi 10^{-0.005/-0.020}$  и  $\phi 8^{-0.005/-0.020}$  от геометрических форм - не более 0,004

Биеение сфер  $\phi 8^{-0.005/-0.020}$  и  $\phi 10^{-0.005/-0.020}$  относительно поверхности  $\phi 5$  - не более 0,1 мм.

Цементировать на глубину 0,3-0,8 мм, кроме отв.  $\phi 1,4$ . Закалить HRC 56÷62. Допускается цементация отв.  $\phi 1,4$  на длину 3-5 мм с двух сторон.

Отверстие  $\phi 1,4$  не цементировать, тщательно очистить от окислы.

Острые кромки притупить  $\approx 0,1$  мм.

\* Размер справочный.

Способ клеймения: электрографом.

|                       |      |          |            |      |                   |                         |         |
|-----------------------|------|----------|------------|------|-------------------|-------------------------|---------|
|                       |      |          |            |      | Масштаб           | Индекс изделия          | № дет.  |
|                       |      |          |            |      | 2:1               |                         |         |
| Ввр                   | К-во | № докум. | Подп.      | Дата | Материал          | Наименование            | Вес     |
| Конструк.             |      |          |            |      | Сталь             | Шатун.                  | 0,009   |
| Ст. конст.            |      |          |            |      | 20Х <sup>71</sup> |                         |         |
| Технолог              |      |          |            |      | ГОСТ 4543-81      |                         |         |
| ДСН                   |      |          |            |      |                   |                         |         |
| Науч. КД              |      |          |            |      |                   |                         |         |
| Науч. КБ              |      |          |            |      |                   | Обознач. сборочн. черт. | Листа   |
|                       |      |          |            |      |                   |                         |         |
| Заводск. обозн. черт. |      |          |            |      | Лит               | № документа /компл/     | № формы |
| № черт                |      |          | № дет /сд/ | Вход | АБ                |                         |         |
|                       |      |          | 5-1        |      |                   |                         |         |