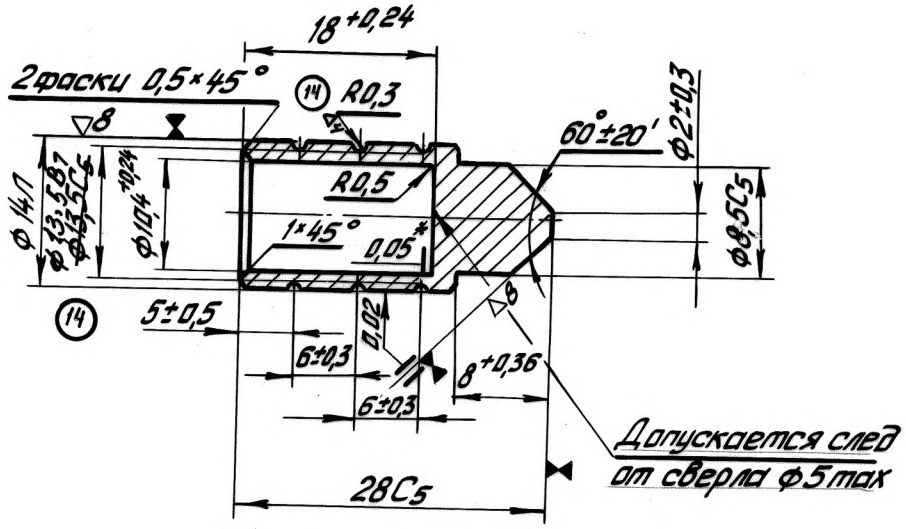
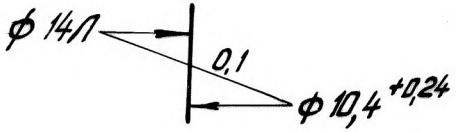
7.140.012

▽5 остальное



1. Закалить HRC 56-62.
2. Кромки канавок должны быть острыми без заусенцев.
3. Клеймить К на пломбе упаковки.
4. После шлифовки произвести старение и проверку на отсутствие трещин.
5. * - обеспечить технологией.
6. ⧗ - Допускается без покрытия.



Покрытие	Хим. Окс. прм.

Клапан			7.140.012
	Лит.	Вес	Масшт.
	А2	0,058	2:1
Сталь ШХ15 ГОСТ 801-60	Лист	Листов 1	

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

формат А12