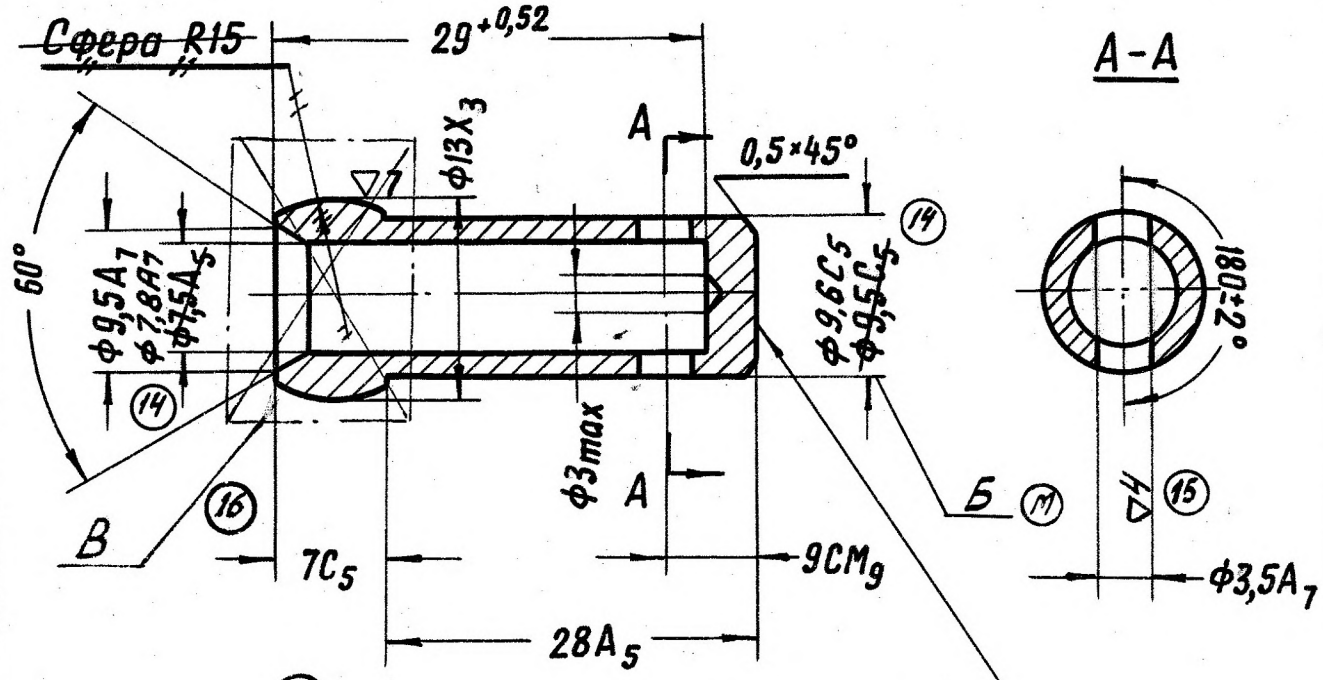
7.014.056

▽5 Остальное

Л

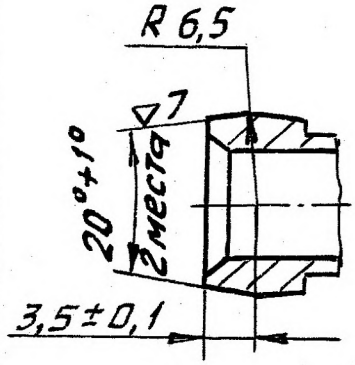


16

Взамен перечеркнутого

Место замера твердости

В



1. Закалить HRC 40-45
2. Способ клеймения: в опломбированной таре.
3. М Допускается частичное снятие покрытия на ф Б.

Покрытие	Хим. окс. прм.

12

Л

Поршень	7.014.056		
	Литера	Вес	Масшт
	02	0,010	2:1
	Лист	Листов 1	
Сталь 40Х ГОСТ 4543-6171 13			

Инв. № подлин. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. прим

Формат 11