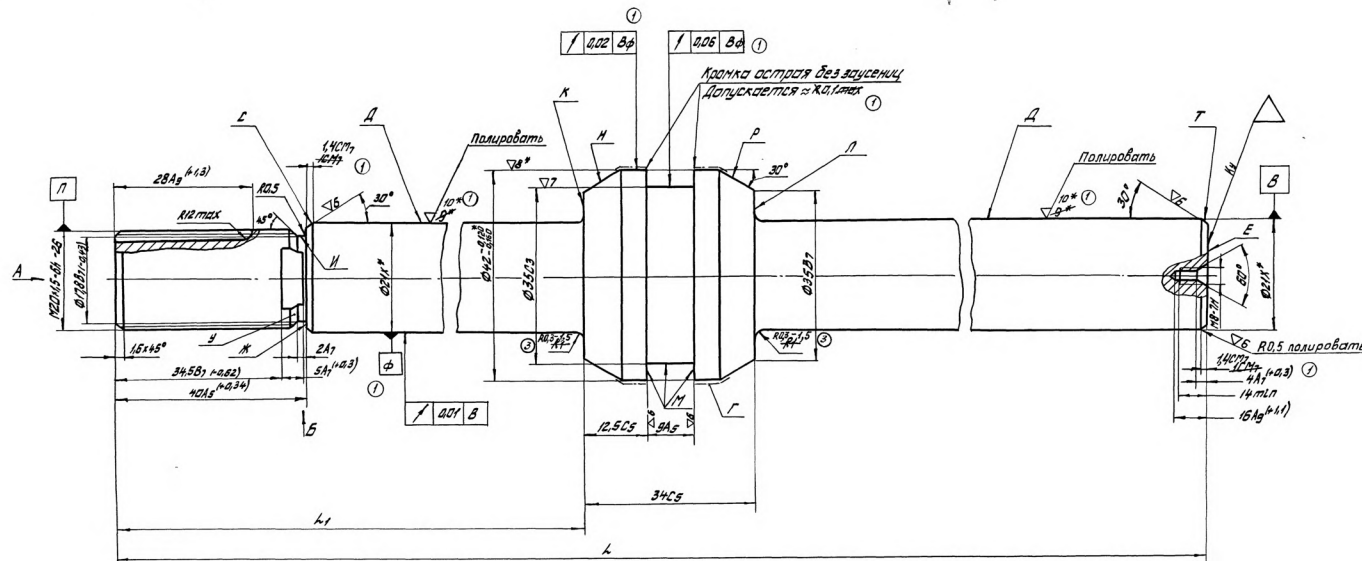
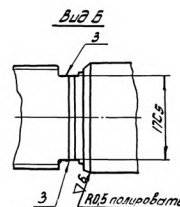
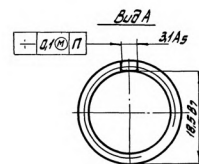




Обозначение	L, мм	L1, мм
8.352.056	340 ±0.3	215 ±0.68
-01	687	347 ±0.68



1. НРС 27...32.
- 2.* Размеры и шероховатость поверхности после покрытия.
3. Покрытие:
 - а) Хим. Цкс. прм
 Допускается отсутствие покрытия в центрирующих отверстиях и на поверхностях Г, К, Н, Р, Л, частичное отсутствие покрытия на поверхностях С и Т.
 - б) поверхности Д, Г, Т - х. 24 твердое.
 Допускается толщина покрытия не более 0.08 мм.
 Допускаются заплески хрома на поверхностях Е, Ж, З, И, А, У, К, Л.
 Допускается не контролировать толщину хрома на длине 3±1 мм от торцов К и Л и на фасках С и Т, частичное отсутствие покрытия на поверхности Г - пор. пос. 40.
 Допускается толщина покрытия не более 0.08 мм.
 4. Маркировать электрографом заводской номер штилка на поверхности И или Р.
 5. Материал-заменитель: сталь 40ХН2МА ГОСТ 4543-71.

8.352.056			
Штилок	Лист	Вс	Листов
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1	158	211