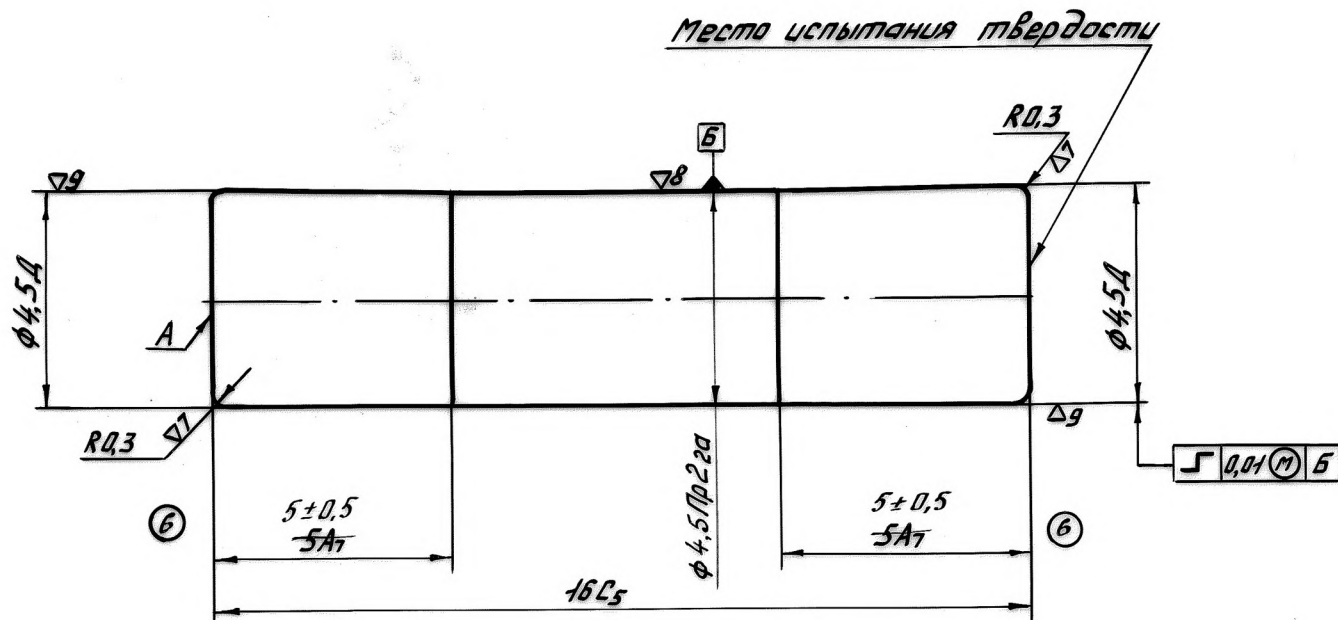




1. Цементировать $h_{0,3} \dots 0,8$; НВ645...760 с применением обработки холодом.
Торец А допускается не цементировать
2. После шлифовки произвести старение и проверку на отсутствие трещин.
3. Нешлифованные поверхности очистить от окислы.
4. Клеить опломбированцем тары.

8.327.027			
Палец	Лист	Масса	Масштаб
	Б	0,008	10:1
Сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-71	Лист 1	Листов 1	