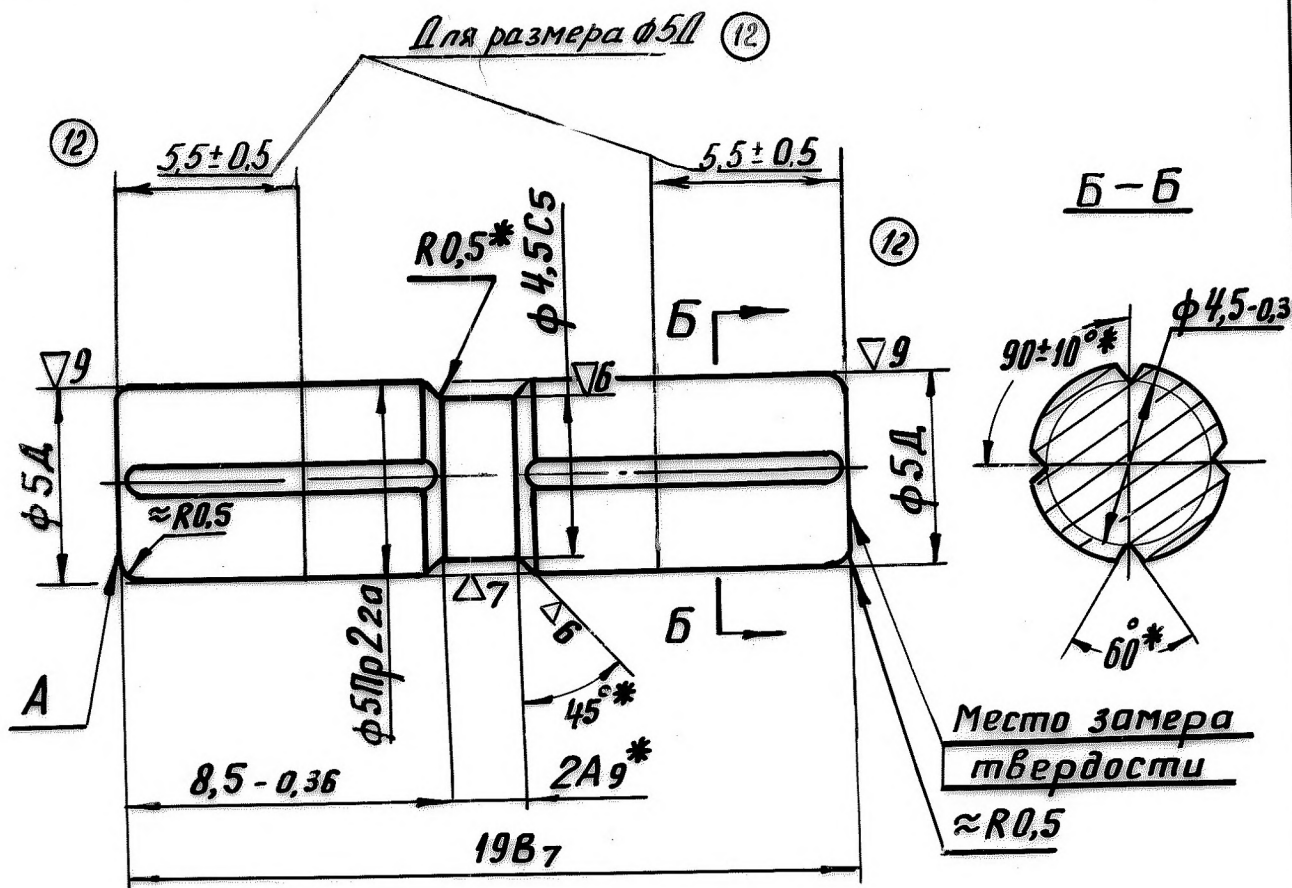


8327022

▽5 Остальное



1. Цементировать на глубину 0,3-0,8 мм. Торец „А“ допускается не цементировать. Термообработать на твердость HRC 56-62 с применением обработки холодом.
2. После шлифовки произвести старение и проверку на отсутствие трещин.
3. Нешлифованные поверхности очистить от окалины.
- 4.* Размеры обеспеч. инстр.
5. Способ клеймения: прием в опломбированной таре.

Покрывтие

Палец

8.327.022

Литера Вес Масшт.

А 0,010 5:1

Лист 1 Листов 1

Сталь 12ХН3А
ГОСТ 4543-71

копир.