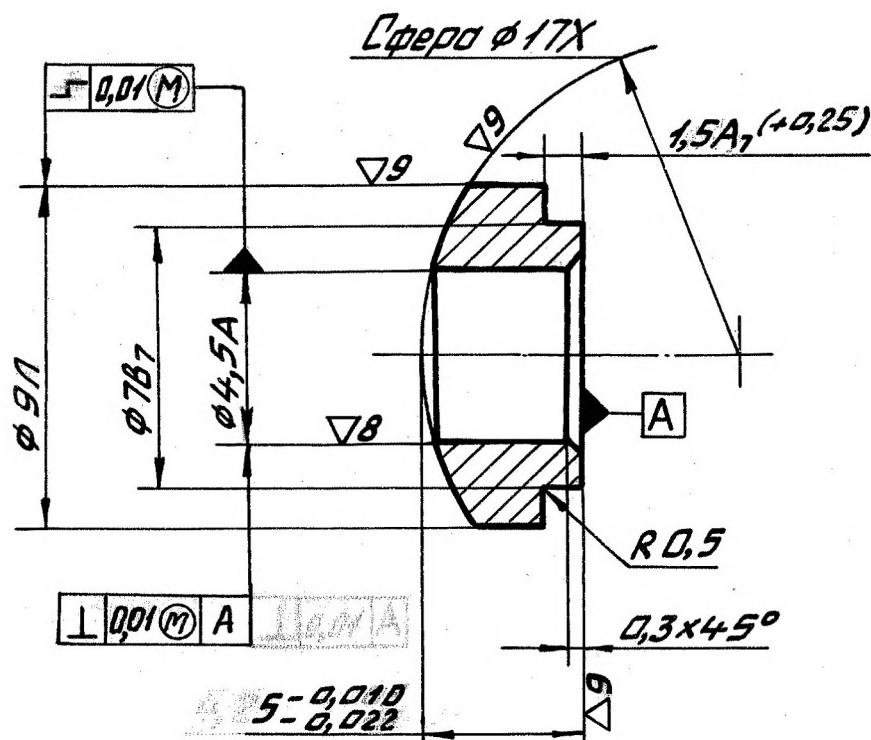


8.206.007

▽5 (▽)



1. Смещение центра сферы $\phi 17$ с оси отверстия $\phi 4,5A$ не более $0,03$ мм.
2. HRC 60...64 с применением обработки холодом.
3. Испытание твердости производить на образце-свидетеле.
4. После шлифовки произвести проверку на отсутствие трещин.
5. Произвести старение.
6. Нешлифованные поверхности очистить от окисной.
7. Клеймить опломбированием тары.

8.206.007

РОЛИК

Лист	Масса	Масштаб
6	0,002	5:1
Лист	Листов 1	

Сталь ШХ 15 (1)
ГОСТ 801-68

формат 11

Перв. примен.

справ. N

Подп. и дата

Инв. № докл.

Вып. инв. N

Подп. и дата

Инв. № докл.