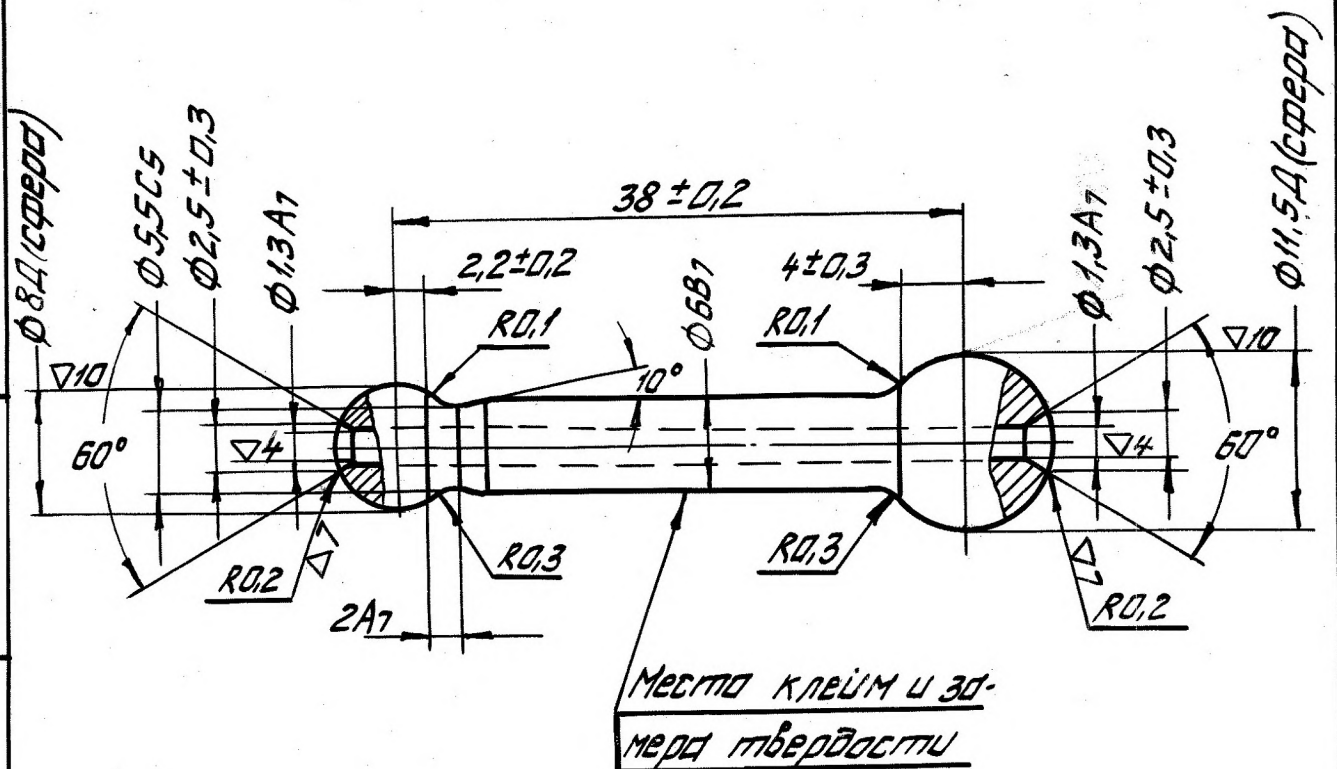


8.350.035

▽6 остальное



1. Цементировать на глубину 0,3 - 0,8 мм, кроме отв. $\Phi 1,3A7$. Допускается цементный затв. $\Phi 1,3A7$ на длину 3-5 мм.
2. Отверстие $\Phi 1,3A7$ не цементировать, с двух сторон.
3. Закалить HRC 56-62.
4. Отклонение от геометрической формы сферических поверхностей $\Phi 8,4$ и $\Phi 11,54$ не более 0,005 мм.
5. Нешлифованные поверхности очистить от окалины.
6. Способ клеемения: электрографом.
7. При обработке отверстия $\Phi 1,3A7$ с двух сторон допускается уступ до 0,5 мм.

Покрывтие

Шатун

8.350.035

Литера	Вес	Масшт.
A	0,015	2:1
Лист 1	Листов 1	

Сталь 20Х
ГОСТ 4543-71

Формат И