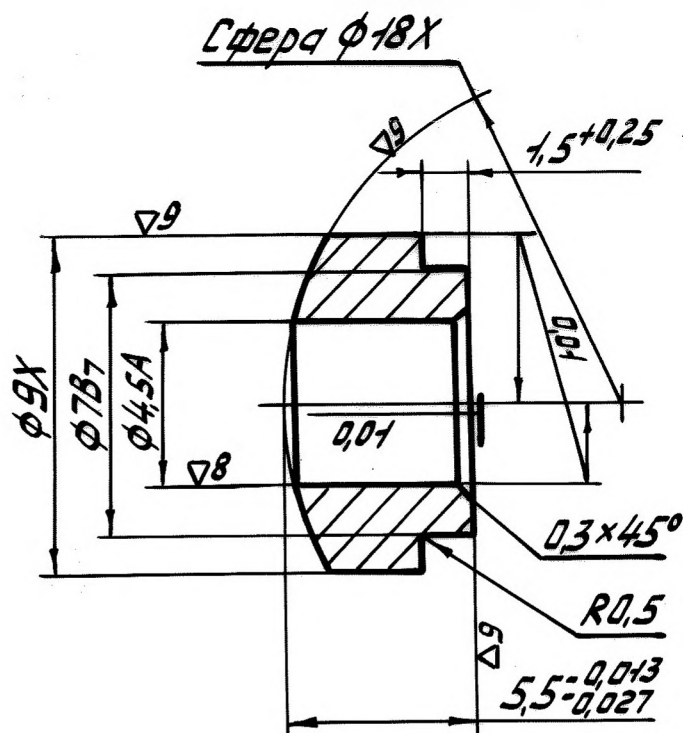


8.206.087

Д5 оетальное



1. Смещение центра сферы $\phi 18X$ с оси отверстия $\phi 4,5A$ не более $0,03\text{мм}$.
2. Термообработать на твердость HRC 60÷64 с применением обработки холодом.
3. После шлифовки произвести проверку на отсутствие трещин.
4. Произвести старение.
5. Нешлифованные поверхности очистить от окалины.
6. Способ клеймения: прием вапладбированной цвязке.
7. Замер твердости допускается производить на образце.

Покрывтие

Взамен.
инв. № подл.

инв. № подл.

Дата Подп.

Изм.	Кол.	№ приказа	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Технол.				
Н. конт.				
Утв.				

Ролик

Сталь ШХ15
ГОСТ 801-78

8.206.087

Литера	Вес	Масшт.
02 А	2-го 0,007	5:1
Лист	Листов 1	

формат А4