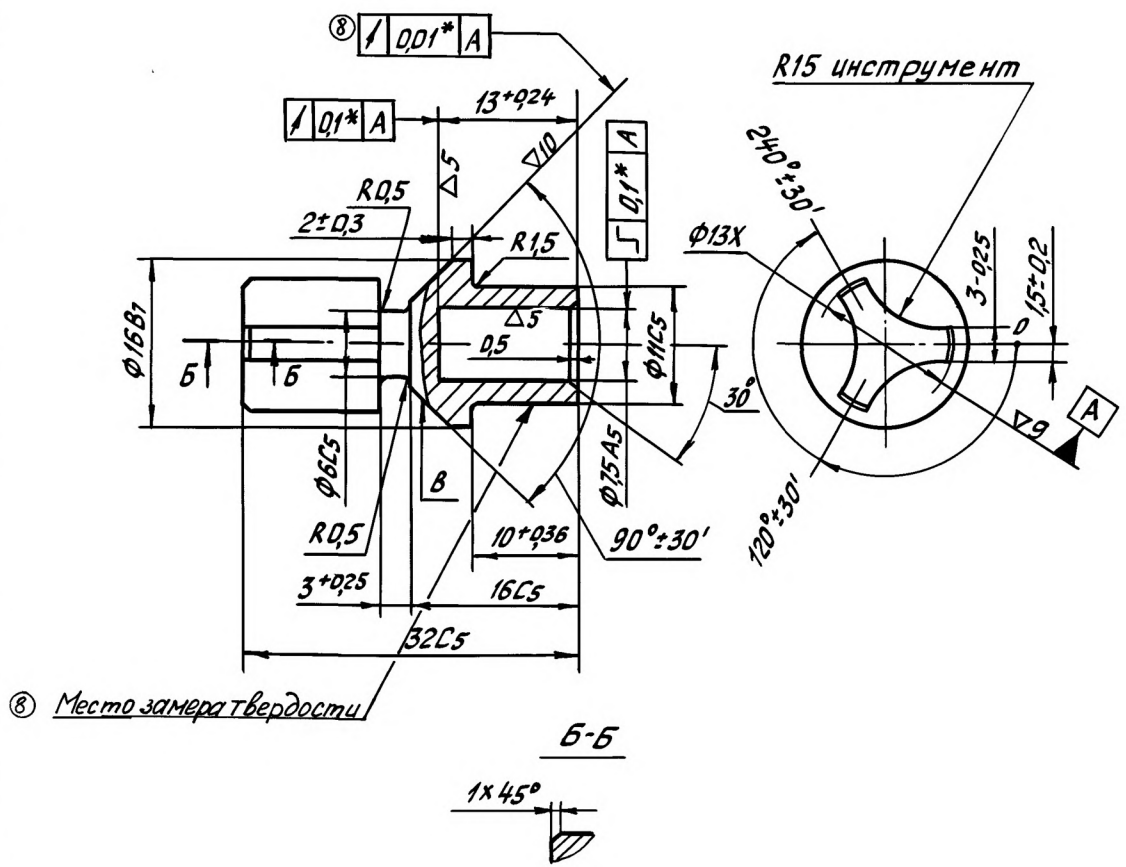
7.140.262

▽4(▽)



Б-Б

1. HRC 56...62. После закалки обработать холодом.
2. После шлифовки произвести проверку на отсутствие трещин.
3. Произвести старение.
4. Нешлифованные поверхности очистить от окалины.
⑧ ~~5. Обеспечить технологией.~~
6. Покрытие Хим. Окс. прм.
Поверхности А и В допускаются без покрытия.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров фасок и радиусов ±30% от номинала.
9. Неуказанные предельные отклонения углов по ГОСТ 8908-58, 10 степень точности.
10. Неуказанные радиусы внутренних углов 0,3мм.
11. Острые кромки притупить до 0,3 мм.
12. Заусенцы не допускаются.
13. Клеймить К на бирке.
⑧ 14. * Обеспечить инстр.

7.140.262			
Клапан	Лит.	Масса	Масшт.
	А	0,03	2:1
	Лист	Листов 1	
Сталь ШХ15 ГОСТ 801-78 ⑦			

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.