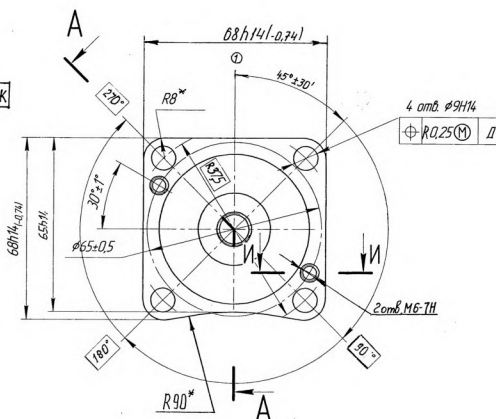
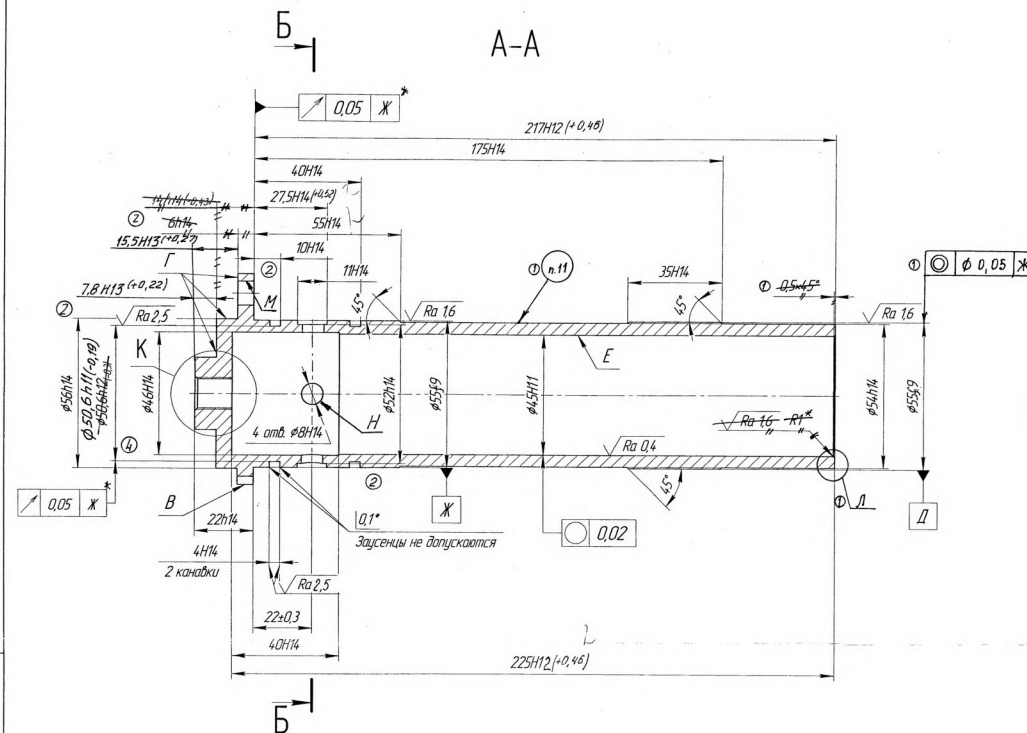
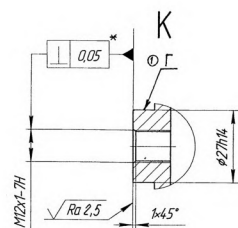
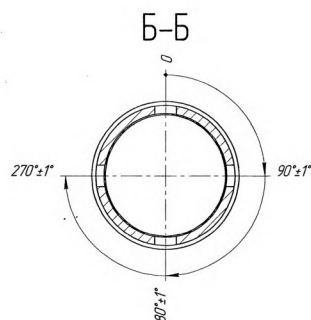




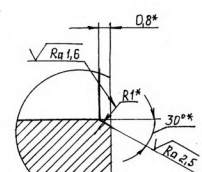
Обозначение	Пункт ТТ
733511.003	5...грунтовка АК-070 ГОСТ 25718-83(1), эмаль ЭП-525 темно-зеленая ГОСТ 22438-85(1), эмаль ЭП-525П белая ночь ТУ 6-21-75-92(2)И.02
-01	5...грунтовка АК-070 ГОСТ 25718-83(1), эмаль ЭП-525 темно-зеленая ГОСТ 22438-85(1), эмаль ЭП-525П белая ночь ТУ 6-21-75-92(2)И.02

- 1 24. 30 НРС
- 2 Поверхность Е
- 3 Внутренние поверхности азотировать h 0,2...0,4 мм. HV=800. Допускается азотирование наружных поверхностей. Замер твердости на образце-свидетеле.
- 3 Допуск прямолинейности отб. Е не более 0,01 мм.
- 4 *Обеспеч. инстр.
- 5 Покрытие Хим. Окс. прм. Поверхность Е допускается без покрытия.
- Покрытие поверхностей В, Г см. таблицу
- 6 Допуск овальности отб. Е не более 0,02 мм.
- 7 Клеймить К и маркировать Ч на бирке.
- 8 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-мк.
- 9 Остальные ТТ по ГОСТ 7070.014.
- 10 Разность наименьшего и наибольшего диаметров поверхности Е-0,02 мм.
- 11 Маркировать порядковый номер электрографом.
- 12 Расположение отверстий Н относительно отверстий М-произвольное.



И-И(2:1)

01 (5:1)



733511.003			
Стакан			
Лист	Масса	Масштаб	
143	11		
Сталь 38Х2М0А ГОСТ 4543-71			
Копирован			
Формат А1			