

Перед. правлен.

Стор. №

Лист и дата

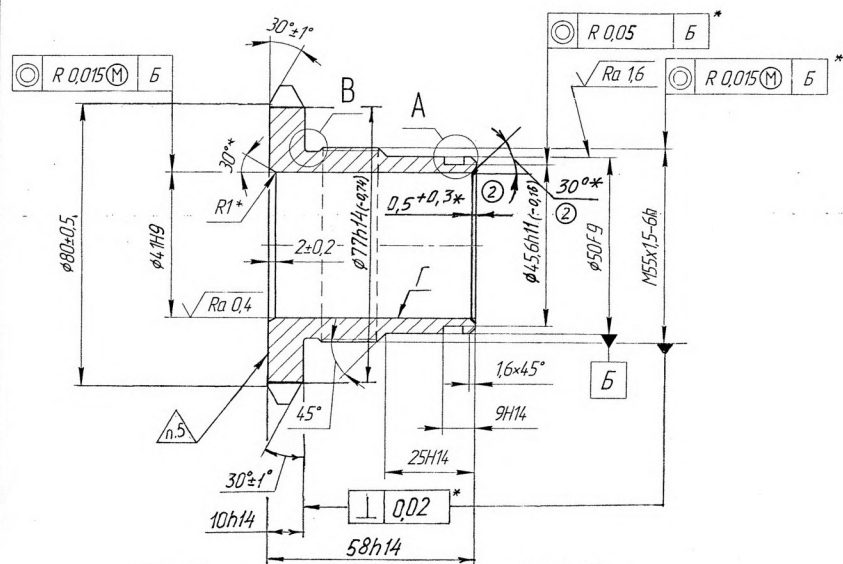
Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

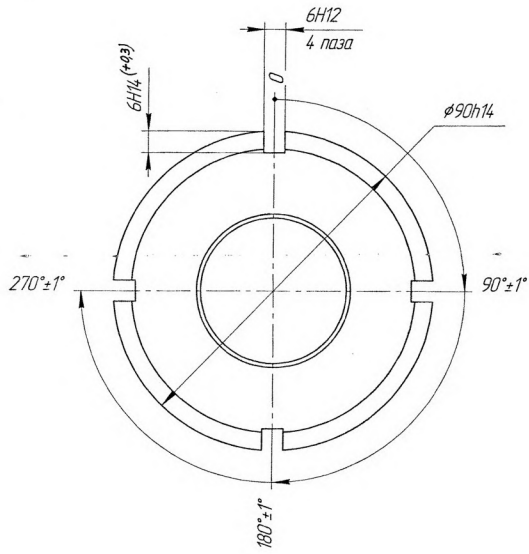
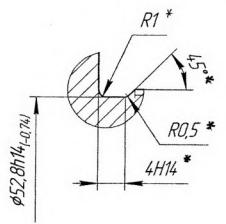
620327212

✓ Ra 6,3 (✓)



A(2:1)

B(2:1)



- ① 32...37 HRC
- 1 40...45 HRC
- 2 * Обеспеч. инстр.
- 3 Поверхность Г азотировать h 0,2...0,4 мм HV≥800. Допускается азотирование остальных поверхностей, кроме резьбы. Замер твердости на образце-свидетеле.
- 4 Покрытие Хим. Окс. прм. Поверхность Г допускается без покрытия.
- 5 Клеить К и маркировать Ч на бирке электрографом. ①
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-мк.
- 7 Остальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.014.
- в Маркировать Ч на бирке.

731273.029			
Стакан	Лит	Масса	Масштаб
	0,1	0,62	1:1
	Лист	Листов	1
Сталь 38Х2М0А ГОСТ 4543-71			