715613.020

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

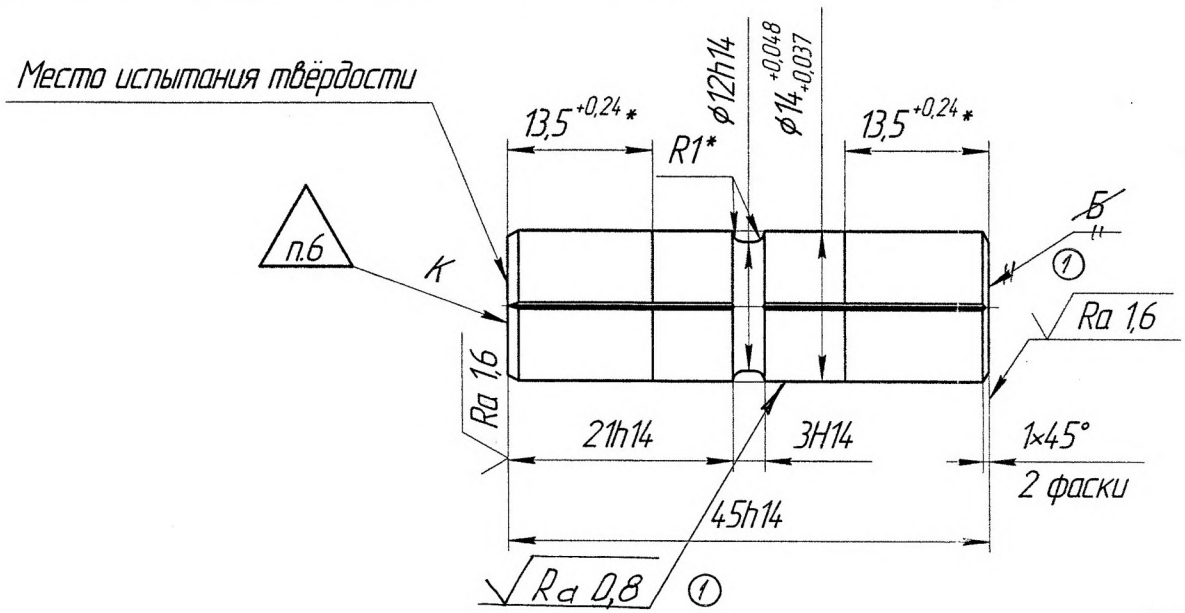
Взам. инв. №

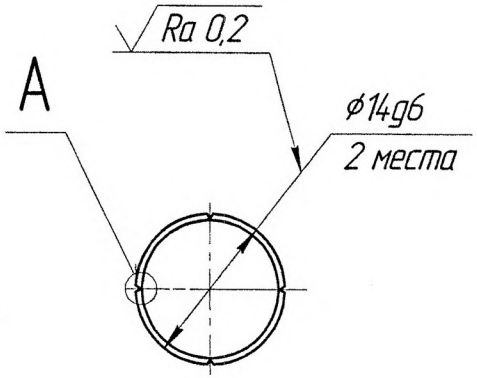
Подп. и дата

Инв. № подл.

Ra 6,3 (√)

Место испытания твёрдости





1 Цементировать h 0,5 ... 1 мм; 58 ... 63 HRC, ~~кроме торца Б~~. Обработать холодом. ①

2 Нешлифованные поверхности очистить от окалины.

3 После шлифовки произвести старение и проверку на отсутствие трещин.

4 * Обеспеч. инстр.

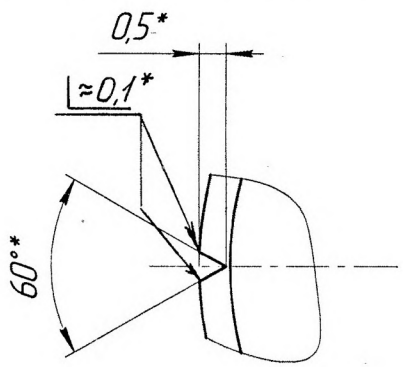
5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-тК.

6 Клеймить электрографом.

7 Маркировать Ч на бирке.

8 Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.014.

А (10:1) 4 места



715613.020			
Палец	Лит. $Д_1$	Масса 50 г	Масштаб 2:1
	Лист	Листов 1	
Сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71			

Копировал

Формат А3

2