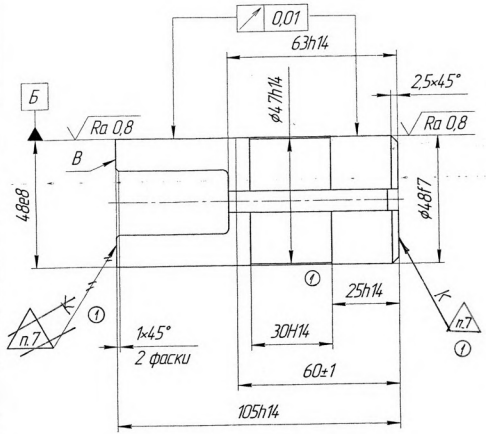
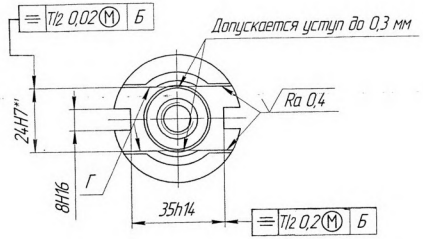
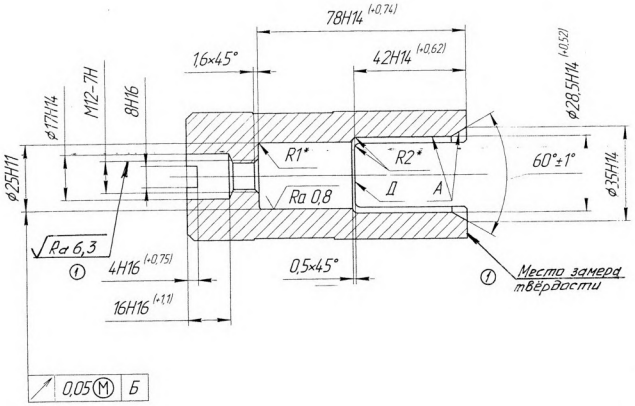
715263.001

Ra 3,2 (√)







поверхности В, h 0,7-1,2мм; 57...63 HRC. ①

1 Поверхности паза Г, цементировать ~~h 0,7 ... 1,25 мм; 58 ... 63 HRC~~. Допускается цементирование поверхностей А, ~~и В~~. Допускается ① нецементирование поверхностей паза Г на расстоянии 4-5 мм от торца Д. Обработать холодом. ~~Испытание твердости на образце свидетеле.~~ ①

2 После шлифовки произвести старение и проверку на отсутствие трещин.

3 * Обеспеч. инстр.

4 ** Выдержать на длине 35 мм от торца В, далее допускается уступ до 0,3 и шероховатость √Ra 3,2.

5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-mK.

6 Покрытие Хим. Окс. прм. Поверхности Г без покрытия.

7 Клеймить электрографом.

8 Маркировать Ч на бирке.

9 Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.014.

715263.001			
Букса	Лит. Д	Масса 0,9	Масштаб 1:1 ②
	Лист	Листов 1	
Сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71			

Копировал

Формат А4х4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата