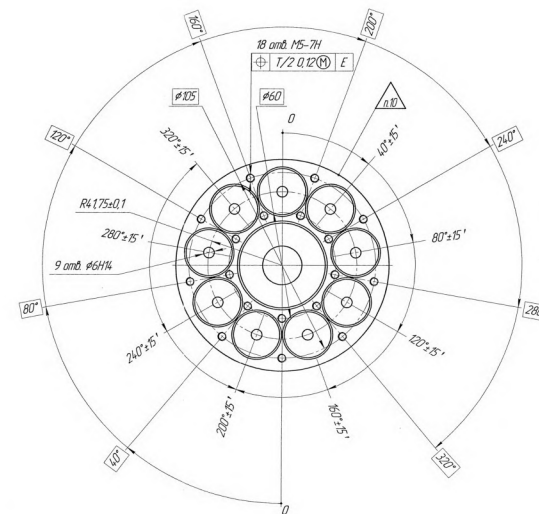
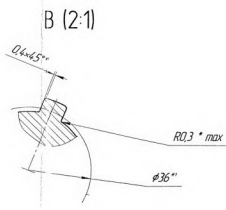
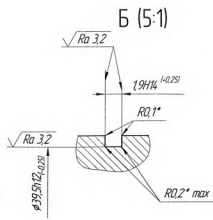
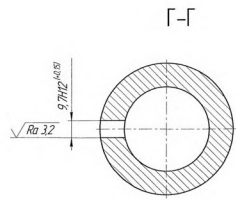
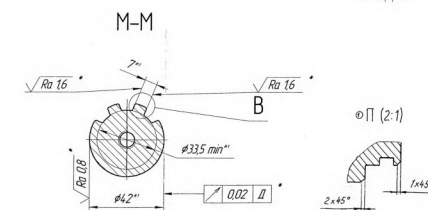
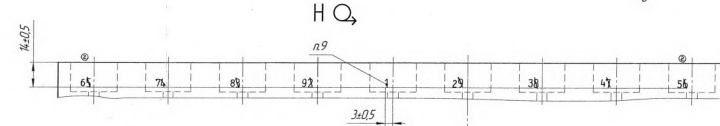


- 1 Материал изготовления стальной КОМПОНА ГОСТ 4543-71
 - 2 Штанг. 3х ИРС
 - 3 Делается отверстие 1 на длине 35 см от торца II выпилить #48H4, с шероховатостью $\sqrt{Ra}$.
 - 4 * Ответил контрол.
 - 5 * Размеры для справок.
 - 6 Расстояние отступил К от вертикальной оси балки - производные
 - 7 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-мк
 - 8 Покрытие хим. осн. прн.
 - 9 Надписи производят ударным способом шрифтом 3-прз
- ГОСТ 26.008-85
- 10 Клейкий К электроразороч
 - 11 Маркировка 4 на бирке
 - 12 Испытание ТТ по ГОСТ/ГОСТ/О.О.



715134.016				
Ban		Am	Maro	Maruab
	Q		53	11
		Am	Accont	I
Cmone 38X2M0A FOCT 4543-71				