Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

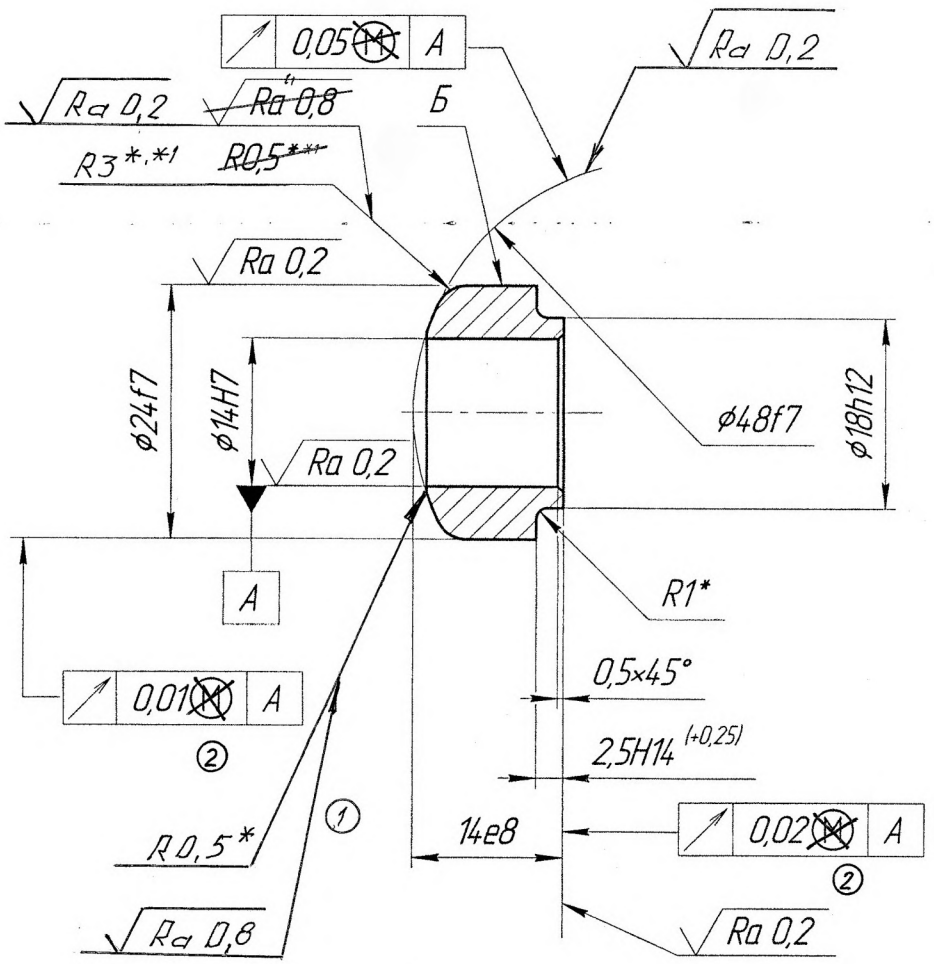
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ra 3,2 (√)



1 58 ... 64 HRC. Испытание твёрдости на образце-свидетеле.

2 После шлифовки произвести старение и проверку на отсутствие трещин.

3 Допуска овальности и конусообразности поверхностей А и Б не более 0,005 мм (полуразность диаметров).

4 * Обеспеч. инстр.

5 *1 Радиус должен иметь плавные переходы на сопрягаемые поверхности.

6 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-тК.

④ ~~7 Покрытие Хим.Окс.прм.~~

8 Клеймить К и маркировать Ч на бирке.

9 Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.014.

	71441.001			
Ролик	Лит.	Масса	Масштаб	③
	Q_1	23 г	2:1	
	Лист	Листов 1		
Сталь 9ХС ГОСТ 801-78				

Копировал

Формат А3