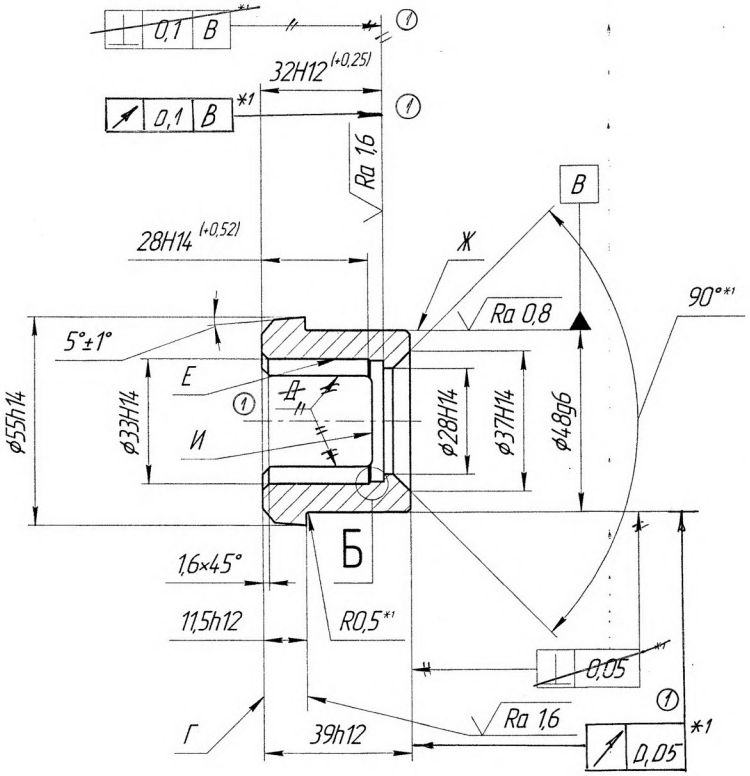
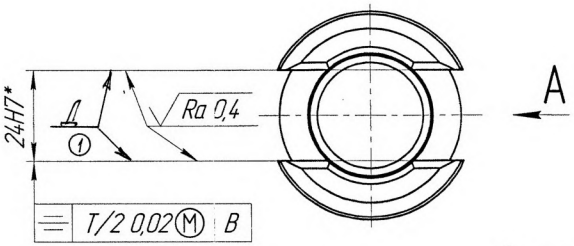
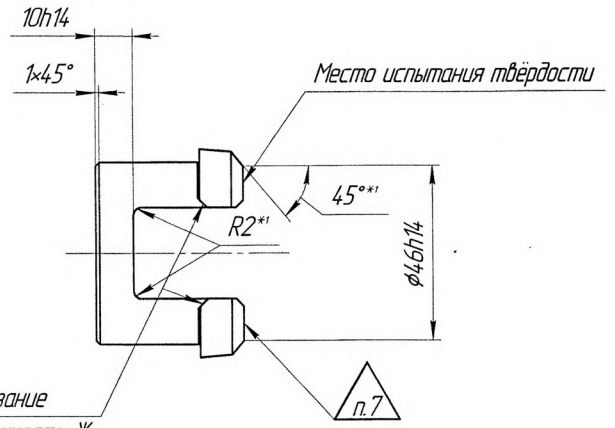
711527.001

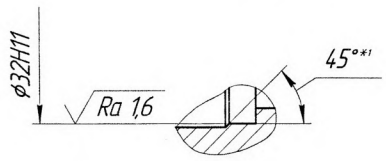
Ra 3,2 (√)



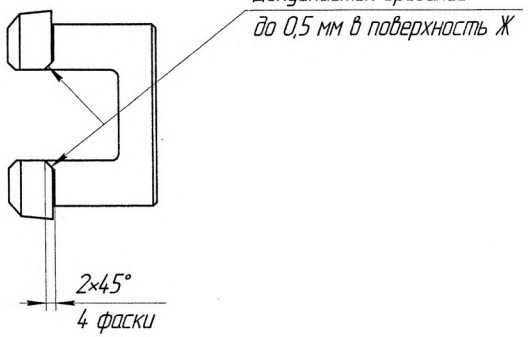




Б (2:1)




А




Поверхности Ги, 57...63 HRC

1 ~~Поверхность~~ Д цементировать h 0,7 ... 1,2 мм; ~~56...62 HRC~~. Допускается цементирование поверхностей Г и Е. Допускается нецементированная поверхность Д на длине 4-5 мм от торца И. Обработать холодом. (1)

2 После шлифовки произвести старение и проверку на отсутствие трещин.

3 * Выдержать на длине 22 мм от торца Г, далее допускается утуп до 0,3 мм и шероховатость поверхности Ra 3,2.

4 *1 Обеспеч. инстр.

5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-2002-mK.

6 Покрытие Хим. Окс. прм. Поверхность Д без покрытия.

7 Клеймить К электрографом.

8 Маркировать Ч на бирке.

9 Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.014.

| | | | |
|---|---|---|---|
| | 711527.001 | | |
| Букса | Лит Д | Масса 0,36 | Масштаб 1:1 |
| | Лист | Листов 1 | |
| Сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71 | | | |

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.