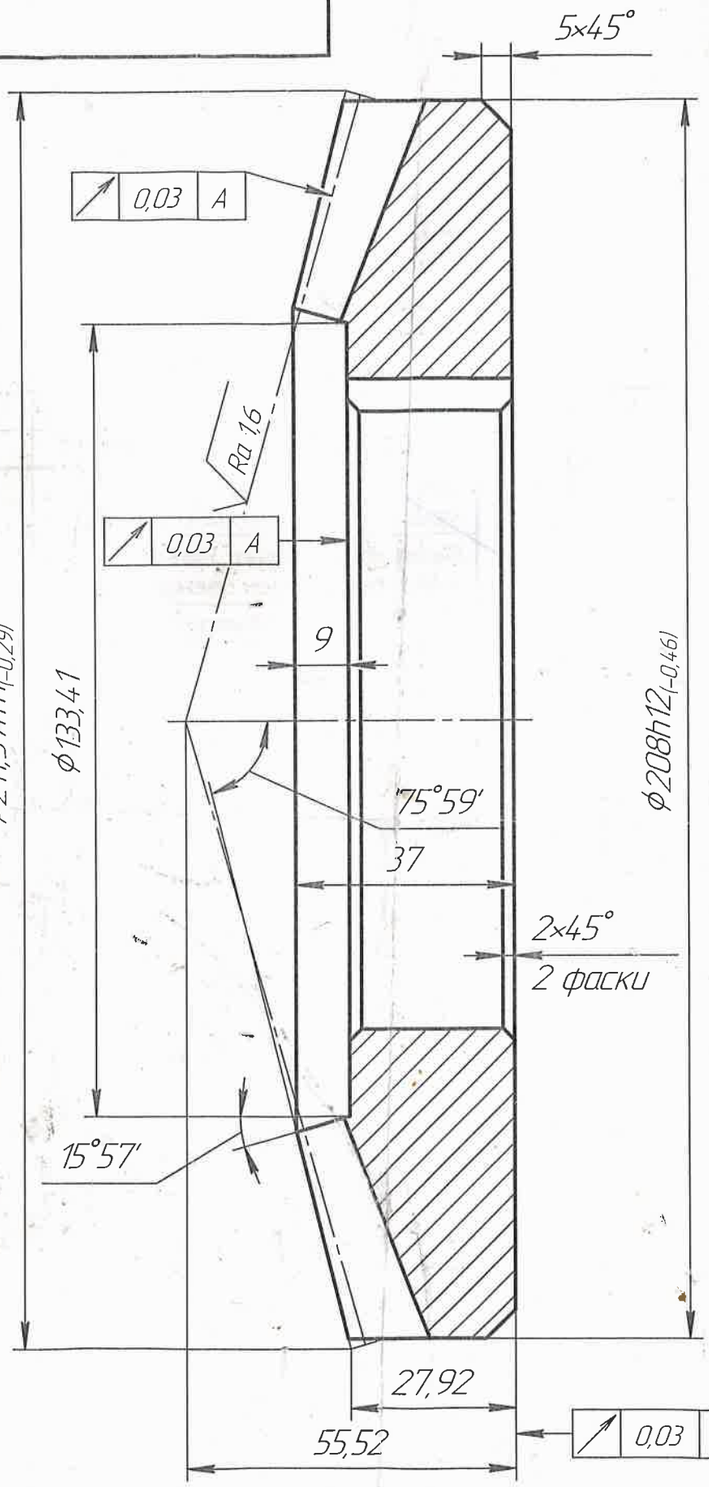

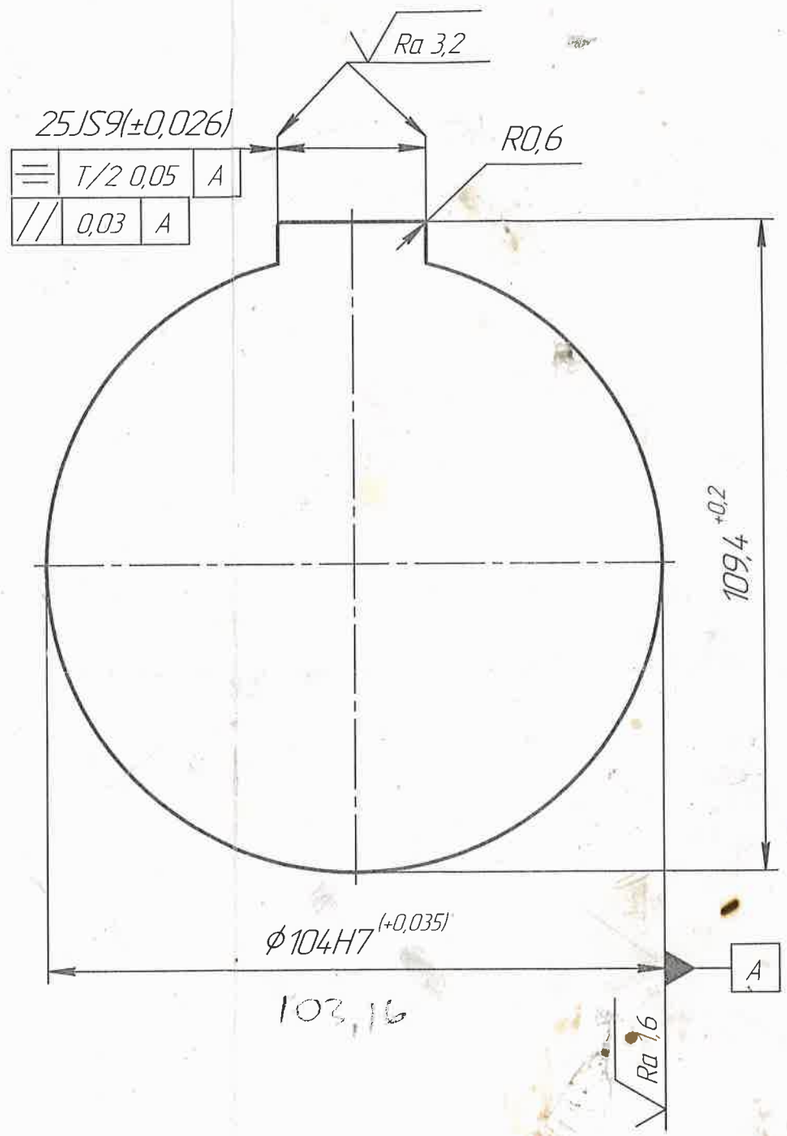

Ra 6,3 (√)

Внешний окружной модуль	m_e	6
Число зубьев	z	35
Тип зуба	–	Прямой
Исходный контур	–	ГОСТ 13754–81
Коэффициент смещения средний нормальный	x	–0,586
Коэффициент изменения расчетной толщины зуба	$x_т$	–0,038
Угол делительного конуса	δ	74°03'17"
Степень точности по ГОСТ 1758–81	–	7–С
Делительная толщина зуба по хорде в измерительном сечении	s_x	$5,499^{-0,081}_{-0,176}$
Высота до делительной хорды зуба в измерительном сечении	h_{ax}	1,866
Допуск на биение зубчатого венца	F_r	0,056
Предельное отклонение шага	f_{pt}	±0,02
Гарантированный боковой зазор в передаче	j_n min	0,074
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче — по высоте зуба	–	не менее 60%
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче — по длине зуба	–	не менее 55%
Межосевой угол	Σ	90°
Угол конуса впадин	δ_f	68°27'06"
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,202
Среднее конусное расстояние	R	90,452
Средний делительный диаметр	d	173,943
Внешняя высота зуба	h_e	13,2
Угол сходимости линий основания зуба	σ_f	3°50'41"
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

$\angle\rho = 3°50'$
$\angle\delta_б = 13°24'$

1. 46...50 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2–mH.
3. Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Колесо коническое
z=35, m=6

Сталь 40Х ГОСТ 4543–71

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.