



1. 35...40 НРС.
2. * Пригнать по ответной детали
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-78.
4. Острые крошки протигнуть.

Внешний диаметр медуль	m_1	6
Число зубцов	z	10
Центр зуба	l	Прямой
М-коэффициент	-	TOT 33754-81
Коэффициент сечения средины наружного	κ	0,586
Коэффициент изменения радиуса призматич. зуба	κ_1	0,038
Число делительного колеса	δ	5564,3
Степень точности по TOT 1750-81	-	7-С
Поправочный коэффициент s_{Σ} по формуле (1) для делительного сечения	s_{Σ}	$2,3 \cdot 10^{-4} \cdot 0,989$ $0,00023$
Высота (до делительной линии) зуба в измерительном сечении	h_0	8,638
Допуск на диаметр зубчатого венца	F_1	0,04
Предельное отклонение шага	f_1	$\pm 0,018$
Гарантированный (средний) шаг в передаче	$f_{\text{г.пер}}$	0,062
Поправочный коэффициент на фаску	-	не менее 60%
Разность средноразмерного момента в передаче	-	не менее 55%
Механический уклон	Σ	90°
Число конусов валин	δ_1	1,1004, 2°
Внешнее коническое расстояние	R_e	109,202
Среднее коническое расстояние	R	90,452
Средний диаметрный диаметр	d	4,91638
Внутренний диаметр зуба	h_i	33,2
Число соприкосновений валин	σ_1	350033
Поправочный коэффициент на осевую фаску	-	
Поправочный коэффициент на радиальную фаску	-	

№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Материал
Гарант				
Диз.				11
Констр.				
Редуктор			Лист	Листов 1
Исполн.				

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Колеса конические
 $Z=10, m=6$

Омск 19

Konjunktional

Формат А4х3