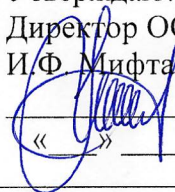


ООО «Тискон» Технологический отдел	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на проектирование и изготовление		Утверждаю: Директор ООО «Тискон» И.Ф. Мифтахов  «__» ____ 2025 г.	
	Цех	Рег. №		
Основание ТЗ	Кузнечный участок	№ ТЗ-0304	Начальник ОЗ	Дата
Оснащение техпроцесса	Дата рег. ТЗ	18.11.2025		

Спроектировать и изготовить

Штамповую оснастку для закрытой горячей объёмной штамповки поковок согласно представленной КД на кривошипном прессе усилием 1600 кН. Материал поковок – латунь ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004.

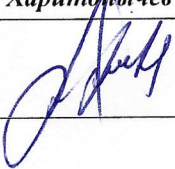
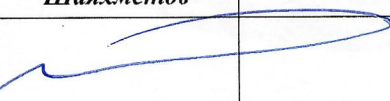
1. Наименование и состав оснастки:
Поковка: Т4
Наименование штампа: Ковочный
Количество: 1 шт
Наименование штампа: Обрезной
Количество: 1 шт

*Необходимые габаритные размеры штампов представлены на эскизах в Приложениях 1 и 2.
Перед изготовлением штамповой оснастки предоставить 3D модели штампов на согласование.*

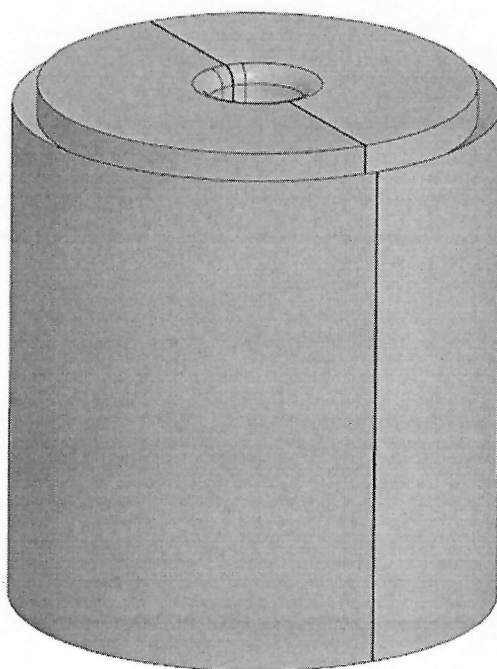
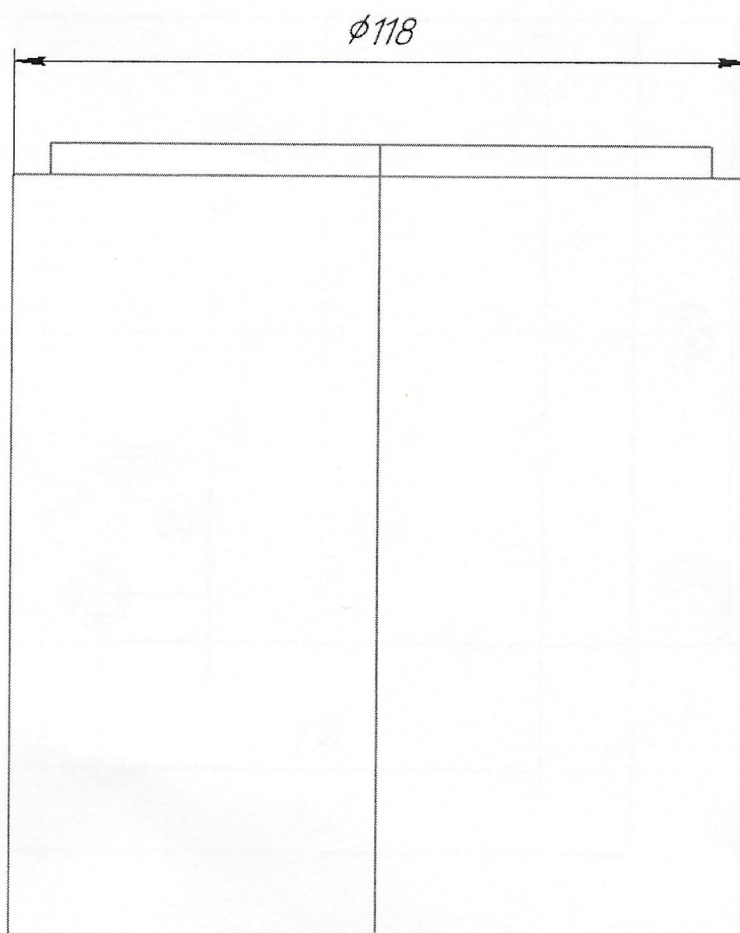
2. Технические требования:
1. Конструкция штампов должна обеспечивать установку на кривошипный пресс усилием 1600 кН.
2. Штампы должны быть рассчитаны на закрытую штамповку с минимальным облоем.
3. Ресурс штамповой оснастки должен составлять не менее 100 000 поковок.
4. Шероховатость рабочих полостей штампов - Ra 0,8 мкм.

3. Исходные данные для проектирования:
1. Чертеж поковки Т4
2. САД-модель поковки (прилагается).

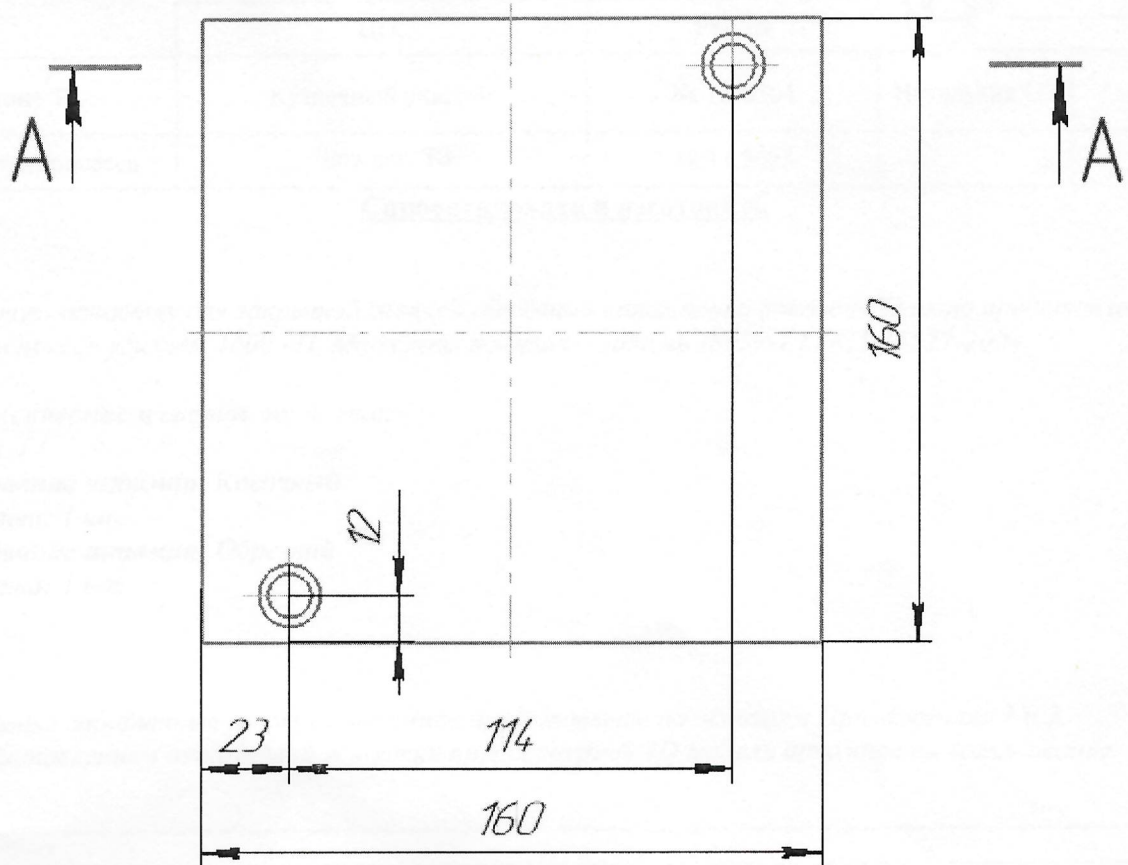
4. Комплектность:
1. Рабочие части штампов: матрица ковочная, пуансон верхний, боковой, нижний и матрица обрезная, пуансоны обрезные, плита крепления, прижимы для обрезных штампов соответственно
2. Крепежные детали
3. Техническая документация (чертеж, 3D модель).

Технолог	Начальник ТО	Начальник производства			Листов	
Рошупкина	Харитоновичев	Шаяхметов			1	
					Лист	1

Приложение 1



Приложение 2



A-A

