

Номер шва	Обозначение
1	T1-△-3-...
2	C2-...
3	T1-△-5-...
4	T1-△-5-...-...
5	T1-△-3-...-...

1 *Размеры для справки.

2 Сварные швы и заделку выполнить по ГОСТ 14771-76. Присадочный материал проволока Св-09ГС ГОСТ 2246-70.

3 Допускается замена присадочного материала по аналогии.

4 Места под сварку зачистить до металлического блеска.

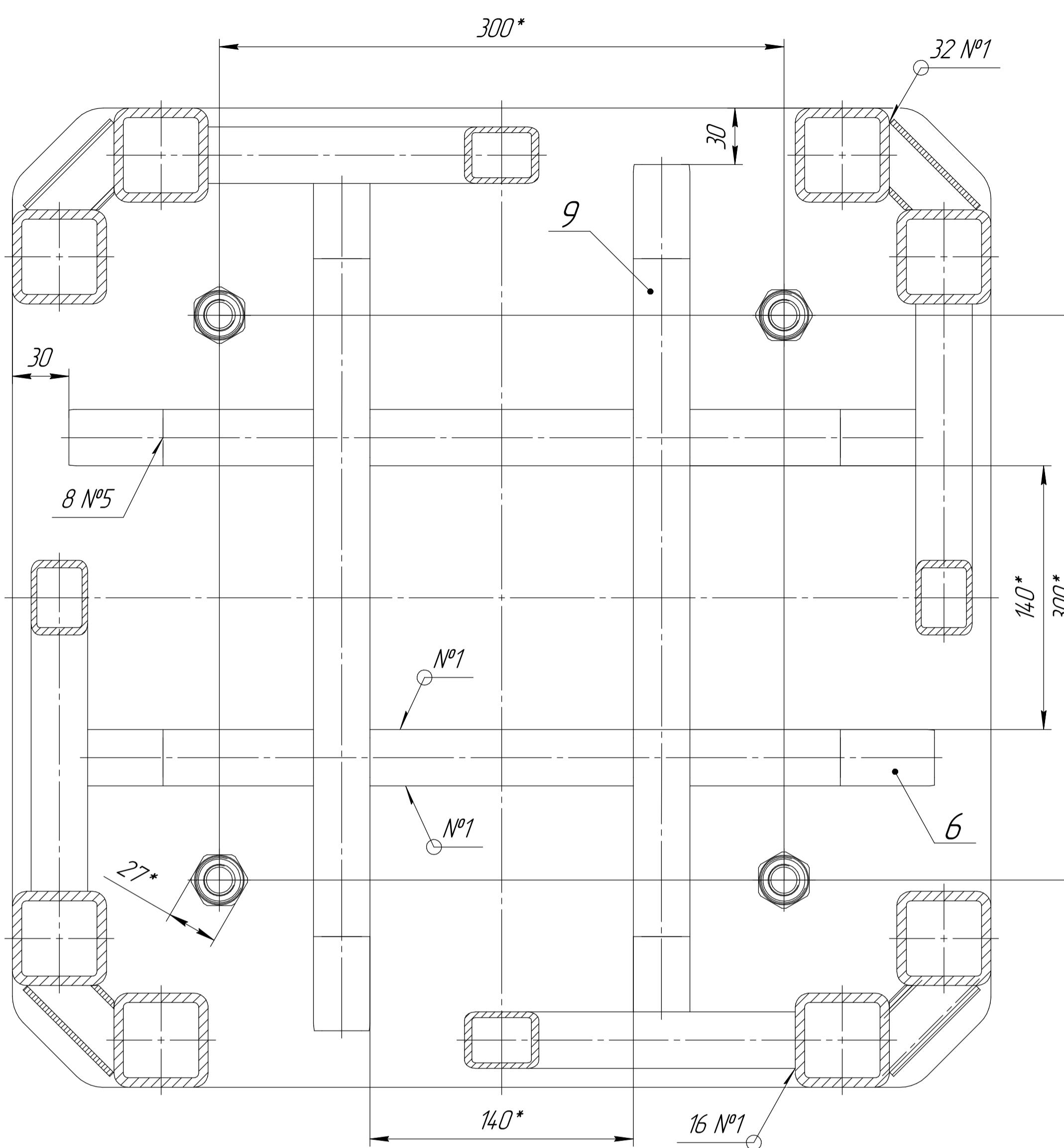
5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, h14, ±1114/2.

6 Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2 - К.

7 Покрытие после сварки. Пропарковая краска - RAL - 5008, кроме резьбовых поверхностей и деталей поз. 13.

8 Маркировать Ч (шифр чертежа).

A-A(1:2)(1)



B-B(1:2)(1)

