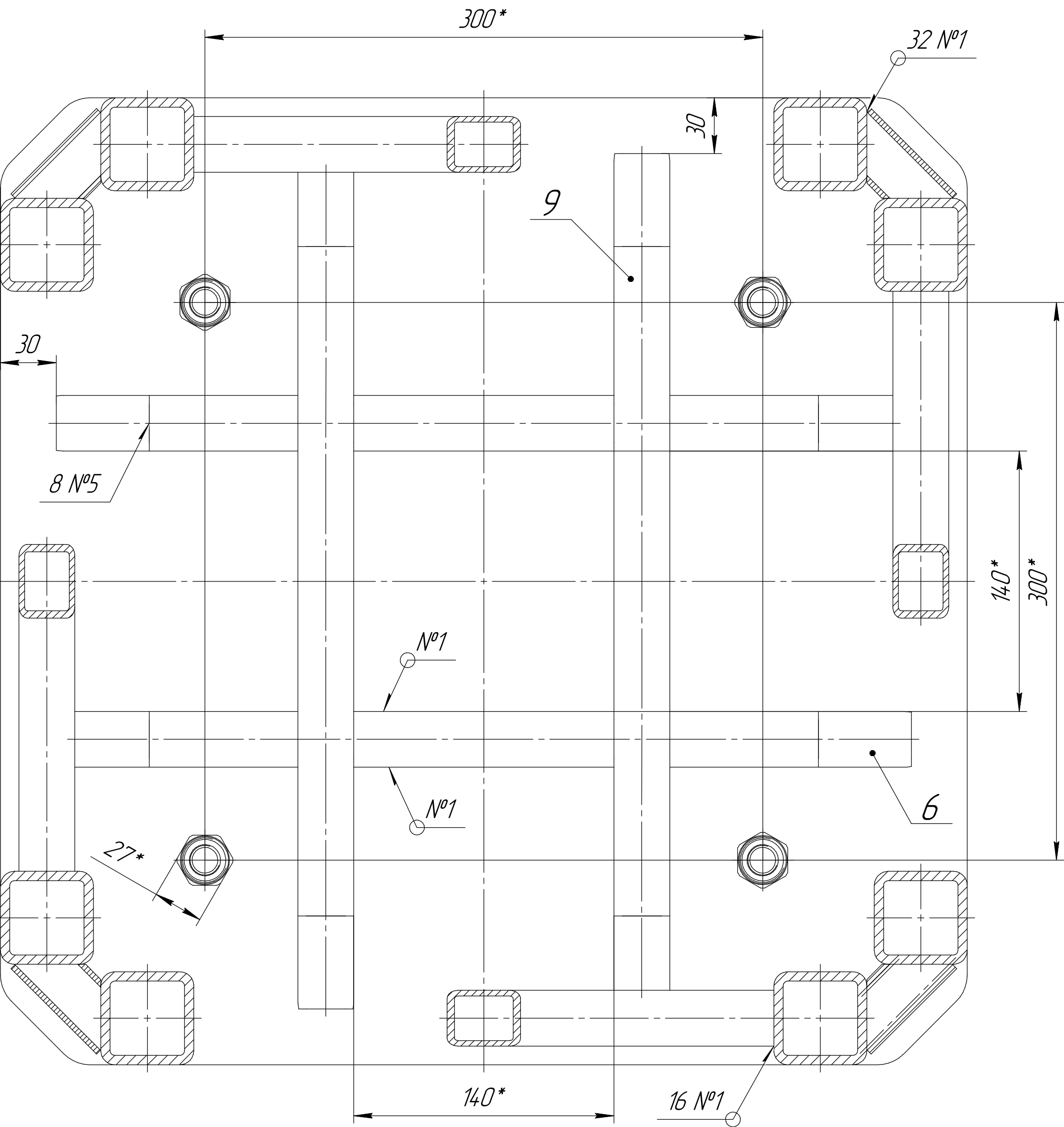


Номер шва	Обозначение
1	T1-Δ 3-ш
2	C2-ш
3	T1-Δ 5-ш
4	T1-Δ 5-ш-□
5	T1-Δ 3-ш-□

- *Размеры для справки.
- Сварные швы и заделку, выполнить по ГОСТ 14771-76. Присадочный материал проволока Св-09ГС ГОСТ 2246-70.
- Допускается замена присадочного материала по аналогии.
- Места под сварку, зачистить до металлического блеска.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±1T14/2.
- Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2 - К.
- Покрyтие после сварки, Порошковая краска - RAL - 5008, кроме резьбовых поверхн. и деталей поз. 13.
- Маркировать 4 (шифр чертежа).

7979-0001 СБ				Опора		
Сборочный чертеж				Лит.	Масса	Масштаб
				И	191,82	14
				Лист	1	Листов
				Н.контр.	000	Фильтрационные Технологии
				Утв.	Формат	A1

A-A(1:2)(1)



B-B(1:2)(1)

