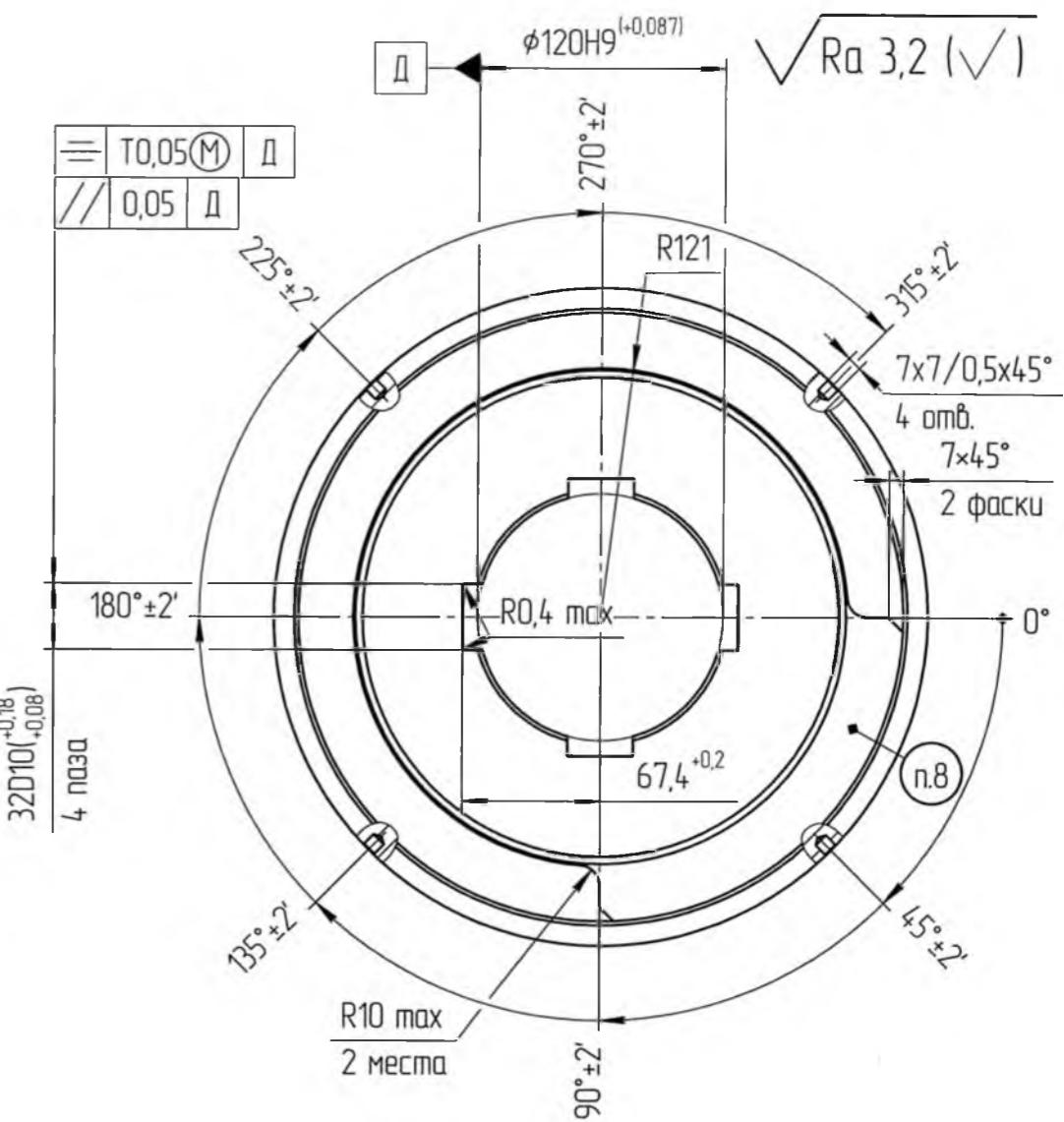
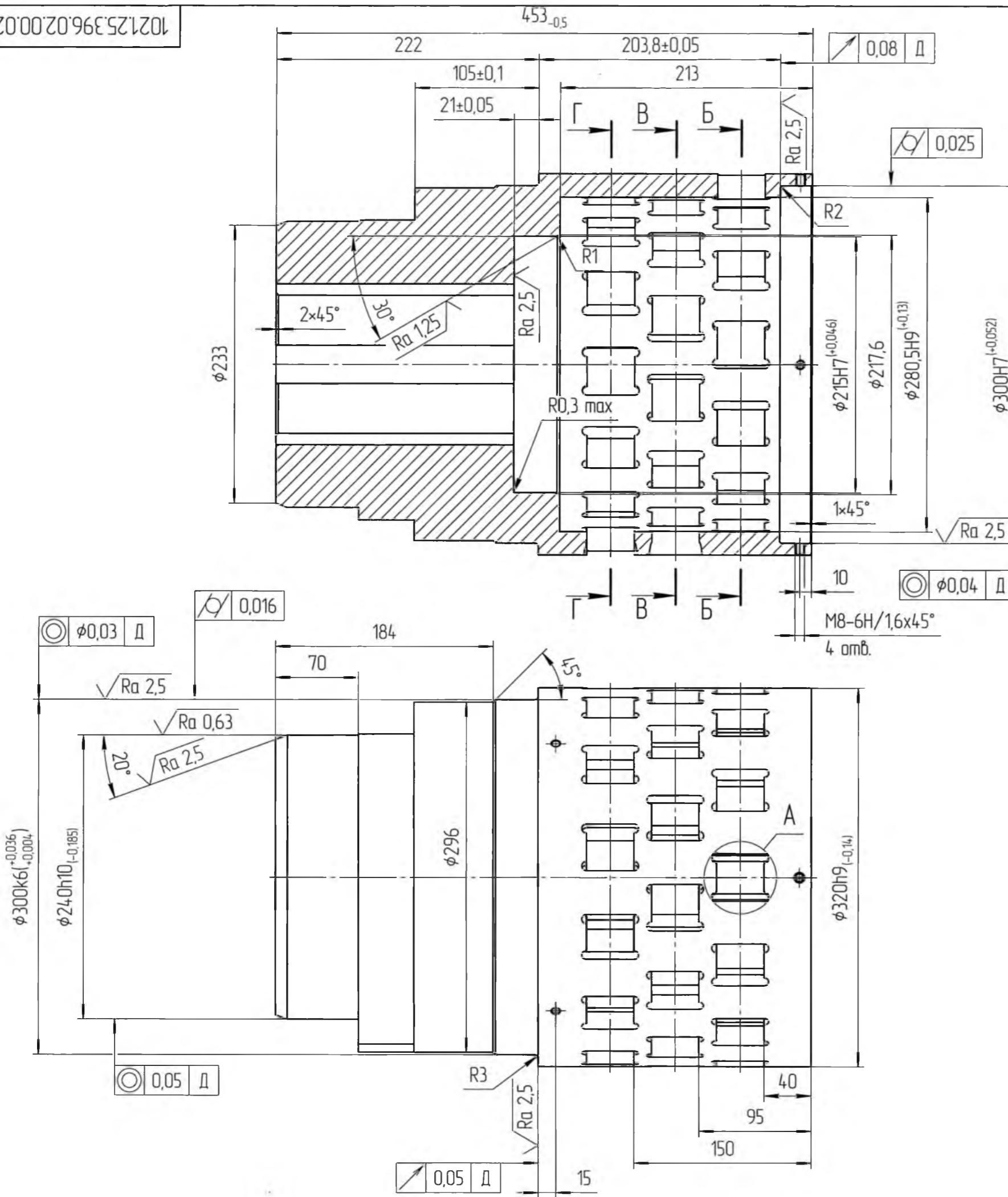


1021.25.396.02.00.025

Літера №	Перв'ячев
	102125-396-02.00.000



- 1 Масса заготовки кг, не более; КИМ-
2 26.34 HRC. , не менее.
3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm IT14/2$;
4 Общие допуски угловых размеров, притупленных кромок, наружных радиусов скругления и высот фасок по ГОСТ 30893.1-т;
5 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-Н.
6 Покрытие Хим. Окс. прм. {8766 см²}
7 На разрезах Б-Б, В-В, Г-Г предельные отклонения угла между любыми несмежными отверстиями $\pm 2^\circ$.
8 Маркировать лазерным способом номер детали согласно технологического паспорта шрифтом 3-Пр3 ГОСТ 26.020-80.

2 шт

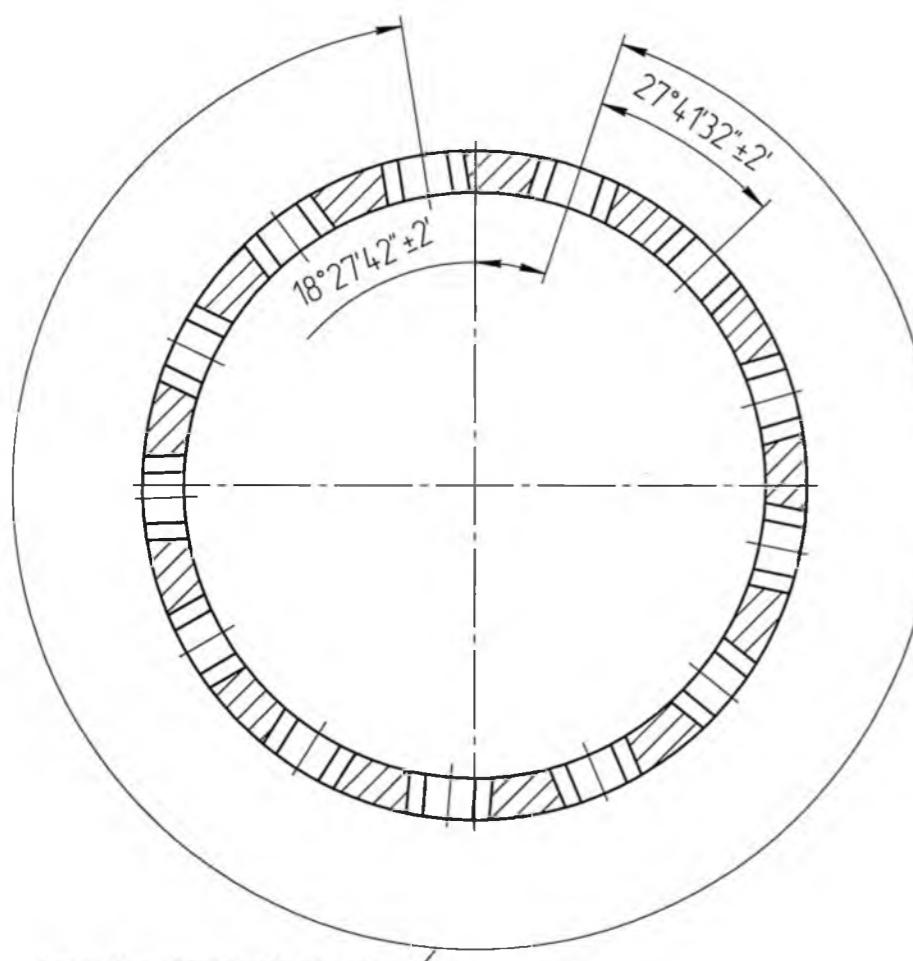
102125 396 02 00 025 v1 cdw

1021.25.396.02.00.025

Сепаратор	Лит.	Масса	Масштаб
	0,	99,2	12,5
	Лист	1	Листов 3
Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016			
Картачка	Формат А2		

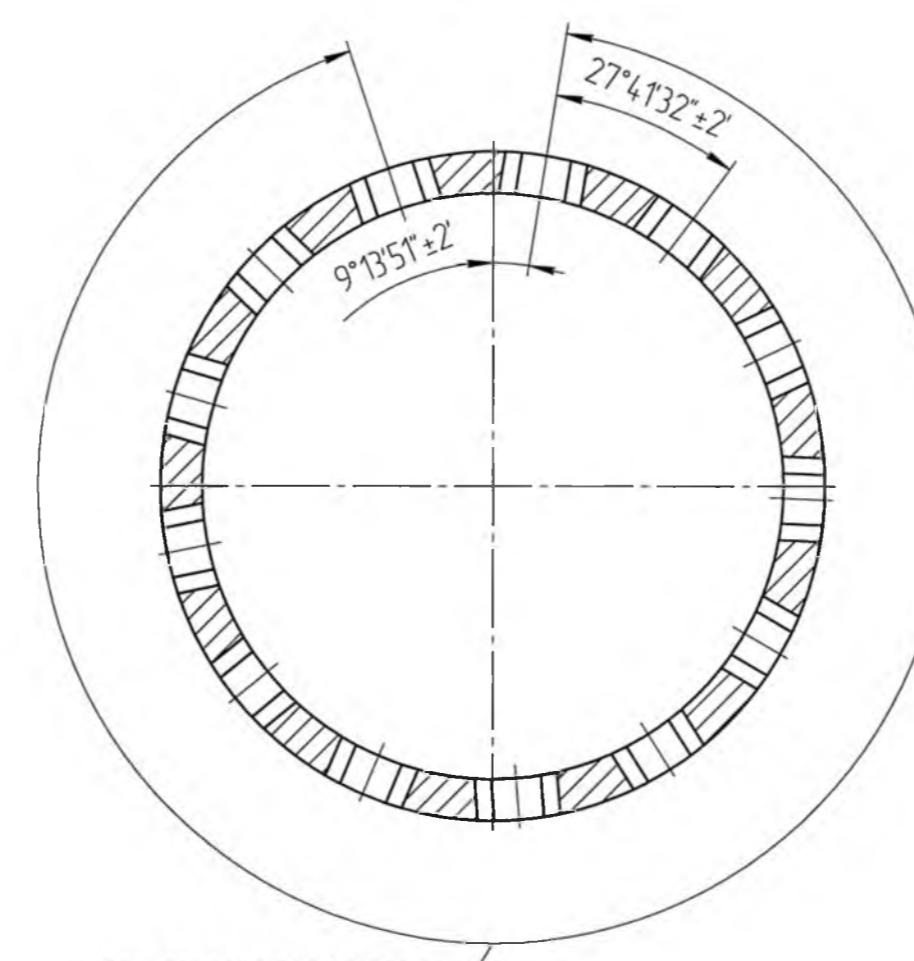
1021.25.396.02.00.025

Г-Г



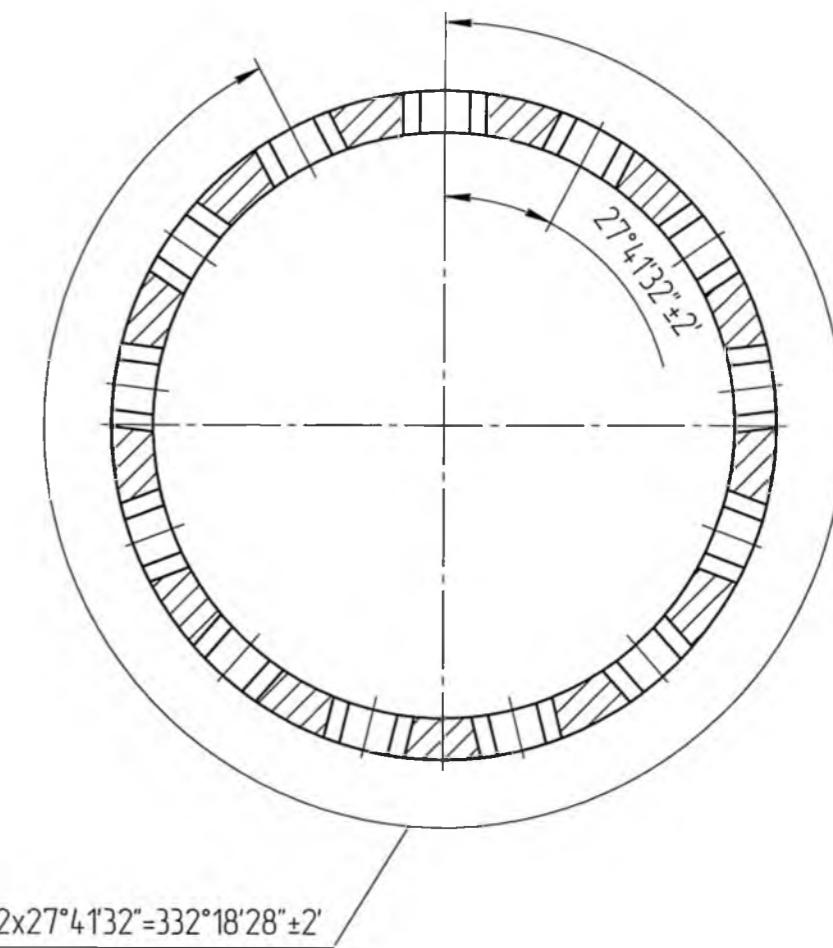
12x27° 4' 132" = 332° 18' 28" ± 2'

В-В



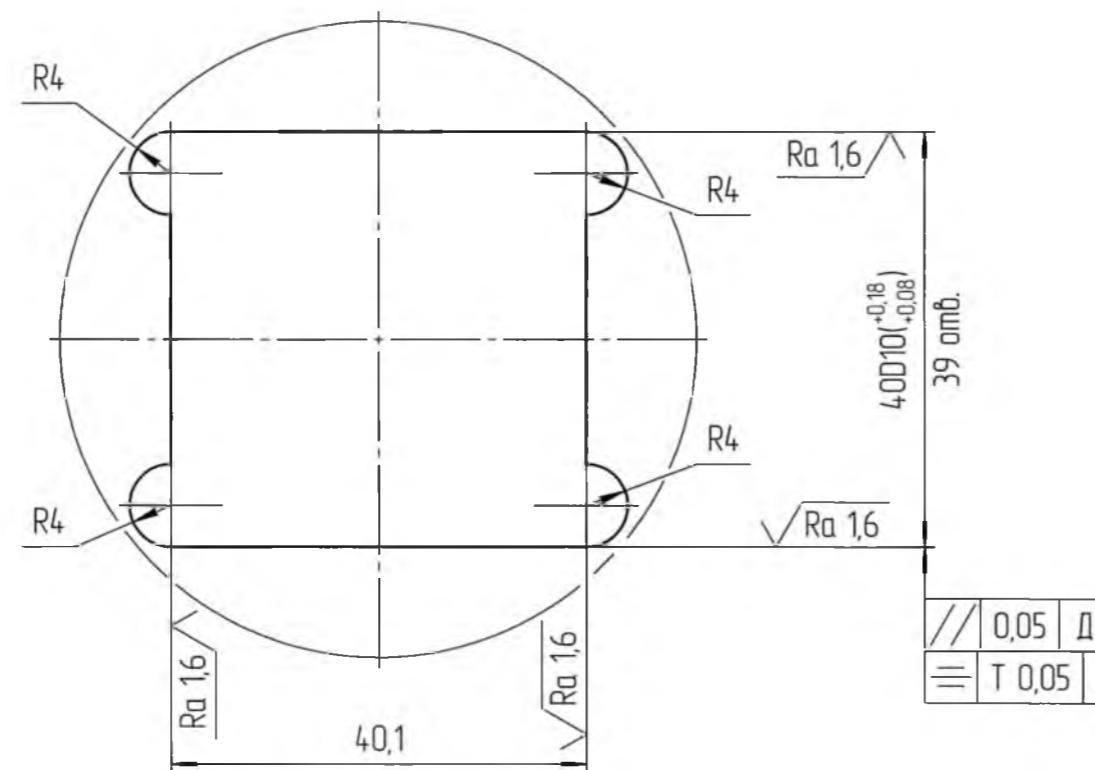
12x27° 4' 132" = 332° 18' 28" ± 2'

Б-Б



12x27° 4' 132" = 332° 18' 28" ± 2'

A (2:1)



1021.25.396.02.00.025

Лист
2

Копиробал

Формат А2

Лист регистрации изменений

1021.25.396.02.00.025

Лис