



1. ГР. IV КП 45с ТУ 108.17.1050-78
  2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – мк
  3. До механической обработки кольца выполнить контроль формы поверхности "Г".
  4. Обработку по размерам в квадратных скобках выполнить совместно в обеих половинах кольца.
  5. Отверстия "Д" выполнить по сопрягаемой детали ТС301
  - 6.\*Размеры для справок.