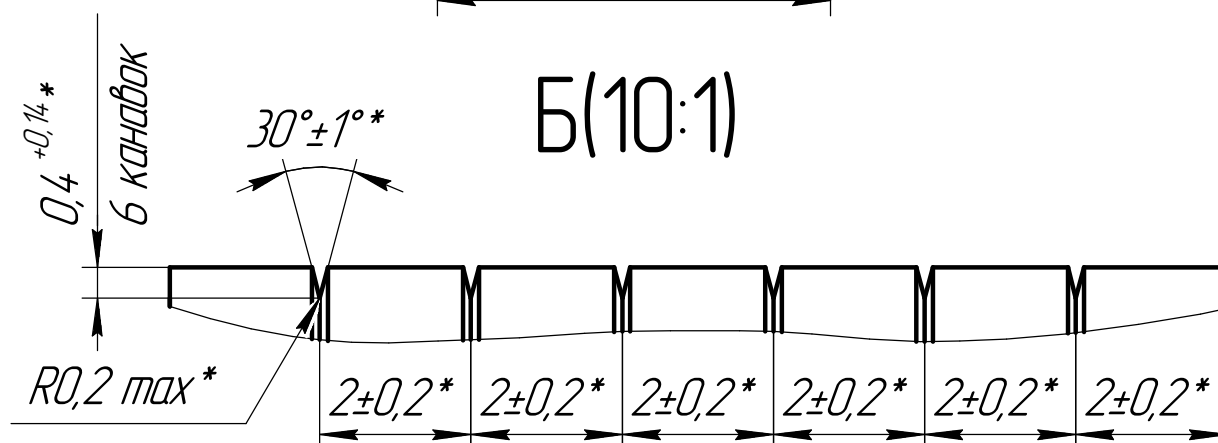
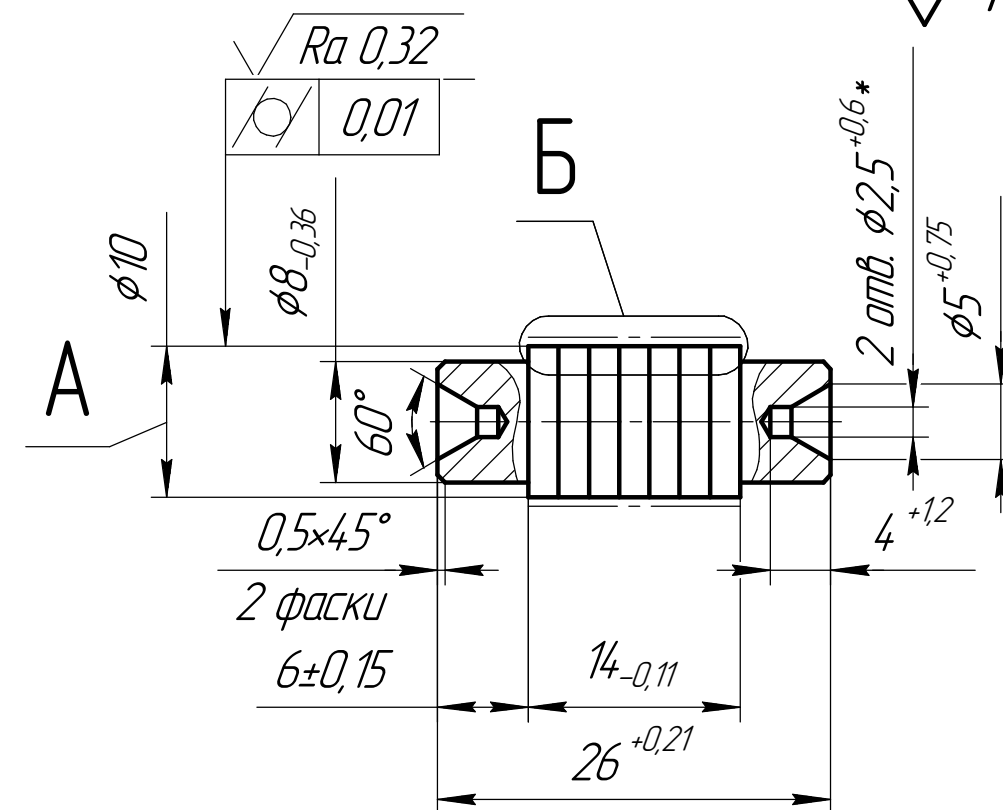


RG.088.221

$\sqrt{Ra\ 5\ (\checkmark)}$



1. Цементитровать  $h\ 0,7...0,9\ \text{мм}$ ,  $57...63\ \text{HRC}$ .
2. \*Размеры обеспечить инструментом.
3. Размер А выполнять по действительному размеру сопрягаемой детали RG.086.221, выдержав зазор  $0,01...0,02\ \text{мм}$ . Детали применять совместно.
4. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	RG.088.221			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Золотник			
Разраб.							
Пров.				Сталь 20Х ГОСТ 4543-71			
Н.контр.							
				Лит.	Масса	Масштаб	
					0,05	2:1	
				Лист	Листов	1	