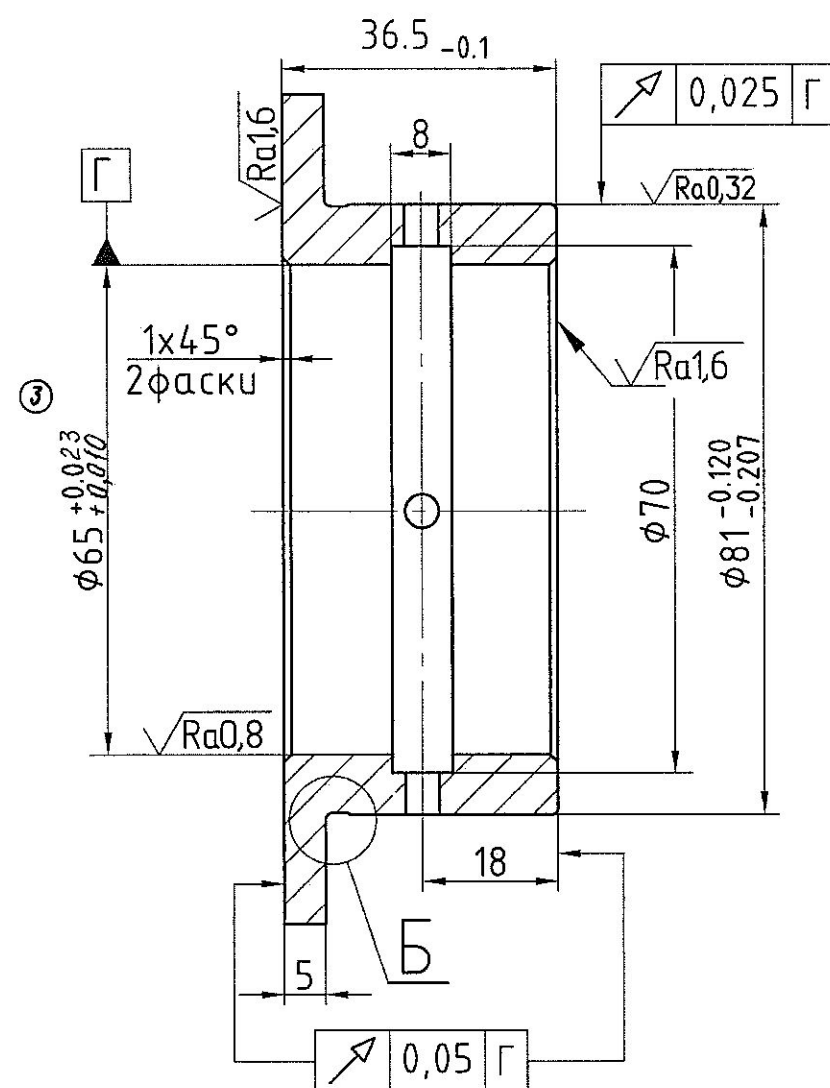
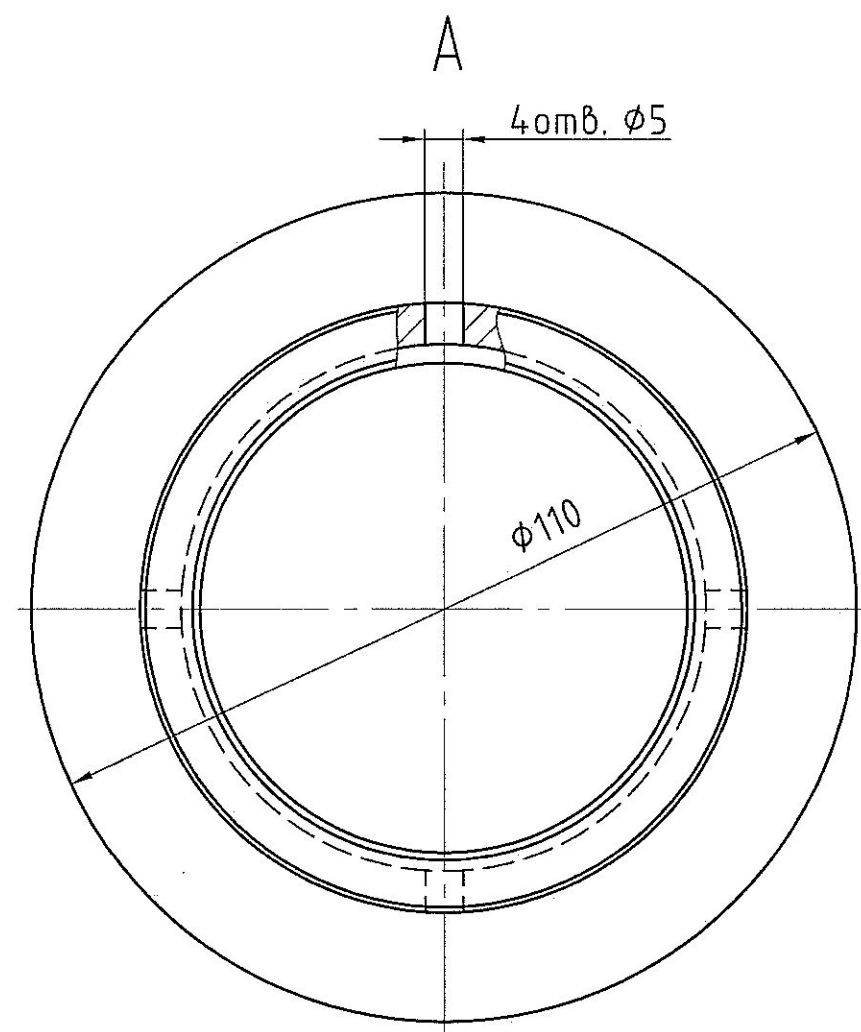
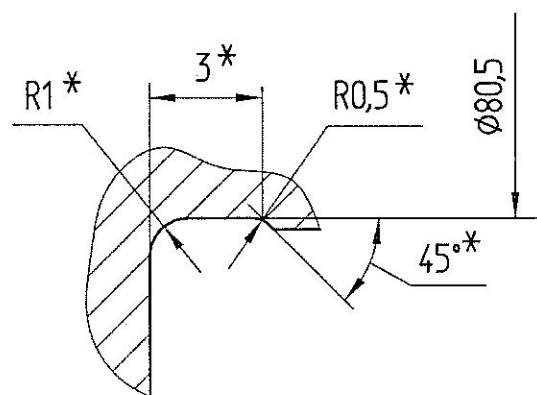


Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
901292	28.05.09			



Б(5:1)



1. Нитроцементировать h 0.45...0.7 мм.
Твердость $\geq 79,6$ HRA . После шлифовки h $\geq 0,3$ мм.
2. Неуказанные пред. откл. по ОСТ 37.001.246-82.
3. Общие допуски ГОСТ 30893.2- К.
- 4.* Размеры обеспеч. INSTR.

Лит.	Масса	Масштаб
Втулка	0,5	1 : 1

Сталь 35X ГОСТ 4543-71