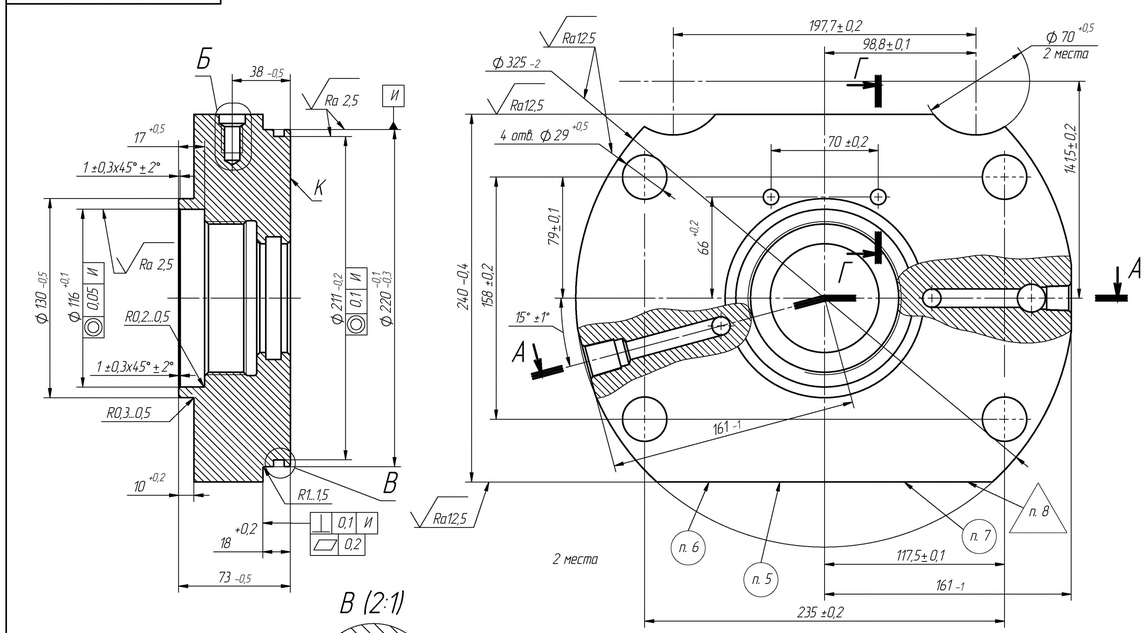
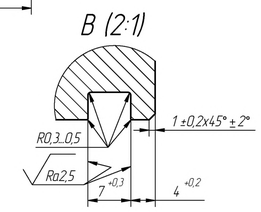
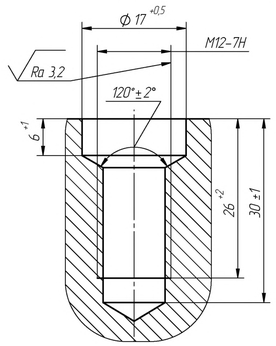
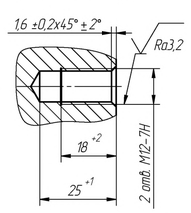
ППСГ-180х70.02.012

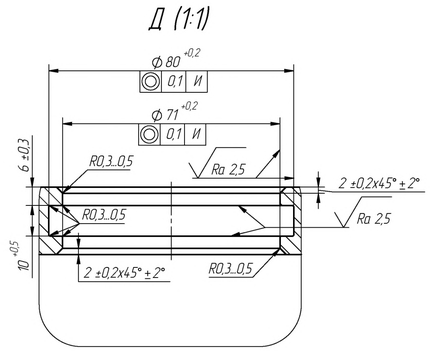
Рисунок 1

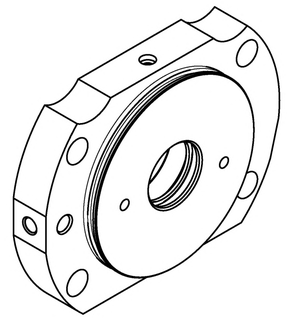


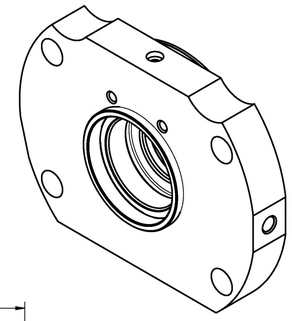












Ra6.3

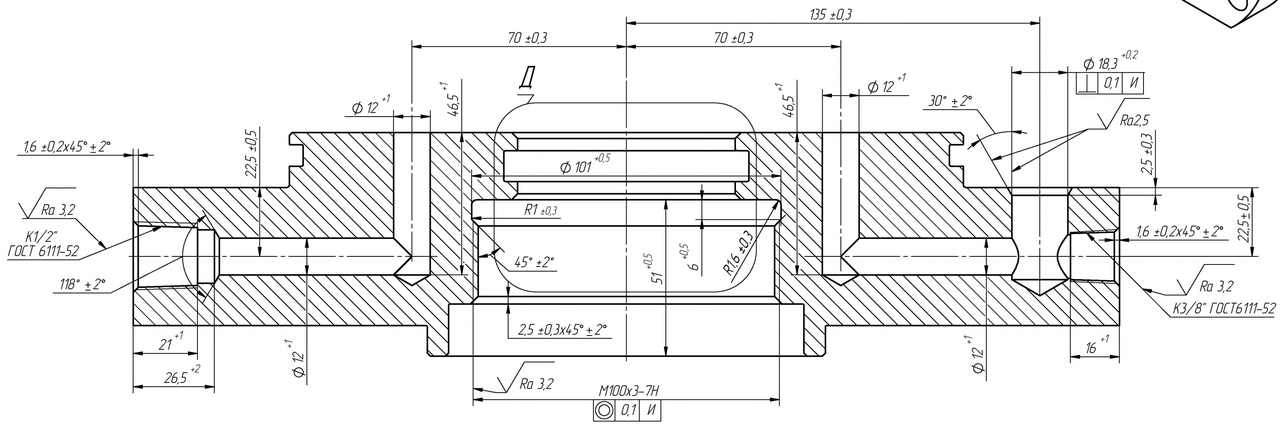
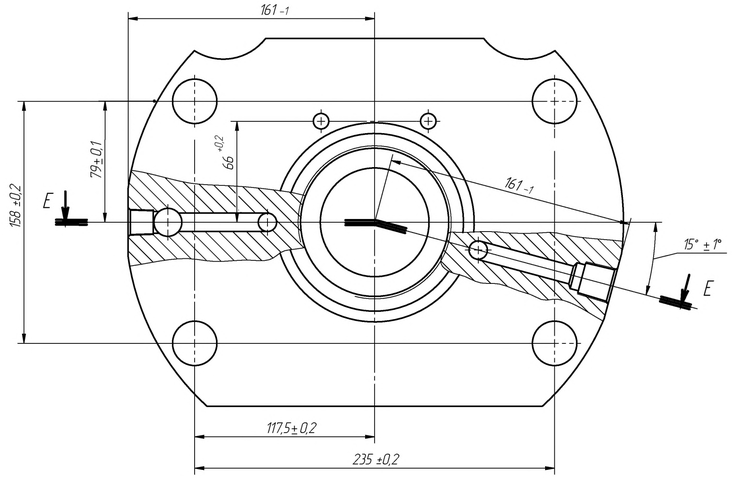
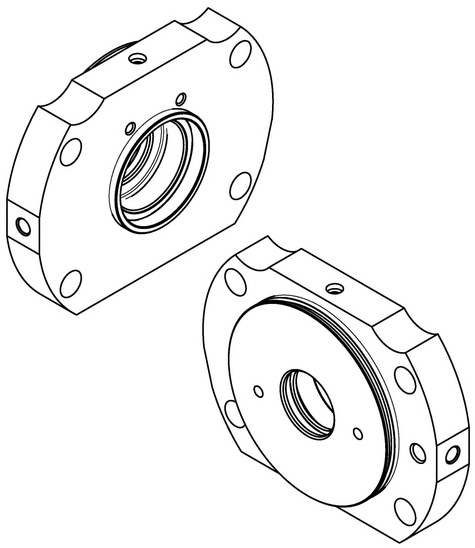


Рисунок 2
остальное смотри Рисунок 1





Е–Е (1 : 2)

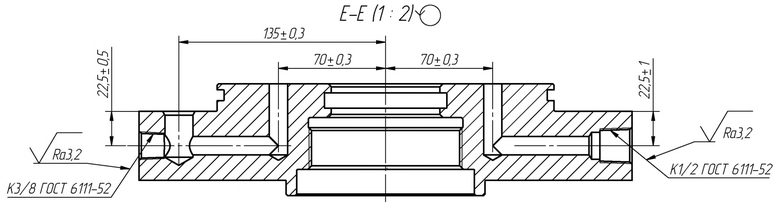


Таблица 1

Обозначение	Рисунок	Текст маркировки п. 5
ППСГ–180х70.02.012	1	ППСГ–180х70.02.012
ППСГ–180х70.02.012–01	2	ППСГ–180х70.02.012–01

1. 197...235 НВ.
2. Предел текучести $\sigma_т \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_в \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 17\%$, относительное сужение $\Psi \geq 40\%$, ударная вязкость KCU ≥ 540 кДж/м2.
3. Допускается замена материала по согласованию с разработчиком при условии соблюдения пунктов технических требований 1 и 2.
4. *Размеры для справок.
5. Маркировать текст в соответствии с таблицей 1, устройством ударно–точечной маркировки шрифтом высотой 8...10 мм, глубина маркировки 0,5...1 мм.
6. Маркировать обозначение материала, устройством ударно–точечной маркировки шрифтом высотой 8...10 мм, глубина маркировки 0,5...1 мм.
7. Маркировать информацию о заводе–изготовителе устройством ударно–точечной маркировки, шрифтом высотой 8...10 мм на глубину 0,5...1 мм. Информация о заводе–изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода–изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу–изготовителю присваивается разработчиком.
8. Клеймить клеймо ОТК.
9. Острые кромки притупить радиусом R0,2...0,5 или фаской 0,2...0,5х45° ± 2°.
10. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14, h14, ±IT14/2.
11. Общие допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2 – К.
12. При поставке в ЗИП, на наружные поверхности, кроме поверхности "К", поверхности в размер Ф 18+0,2, поверхности в размер Ф 220–0,1/–0,3 и поверхностей относящихся к вспомогательному виду "В", нанести лакокрасочное покрытие, в соответствие с инструкцией по окрашиванию оборудования лакокрасочными материалами:
    – первый слой: грунт;
    – второй слой: эмаль, цвет 3020 (красный) по каталогу RAL.
    По согласованию с заказчиком допускается замена покрытия тип, цвет.
13. Перед хранением и транспортированием на все поверхности резьб, канавок, внутренние полости нанести консервационный материал (например – Армотол 60).
14. При хранении и транспортировании оберегать от повреждения.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				28.04.25
Пров.				06.05.25
Т.контр.				
Н.контр.				
Согл.				
Утв.				

ППСГ–180х70.02.012

Крышка цилиндра нижняя

Лит.	Масса	Масштаб
	25,1	1:2

Лист 1 Листов 1

Сталь 30ХМА ГОСТ 4543–2016

Копировал Формат А1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата