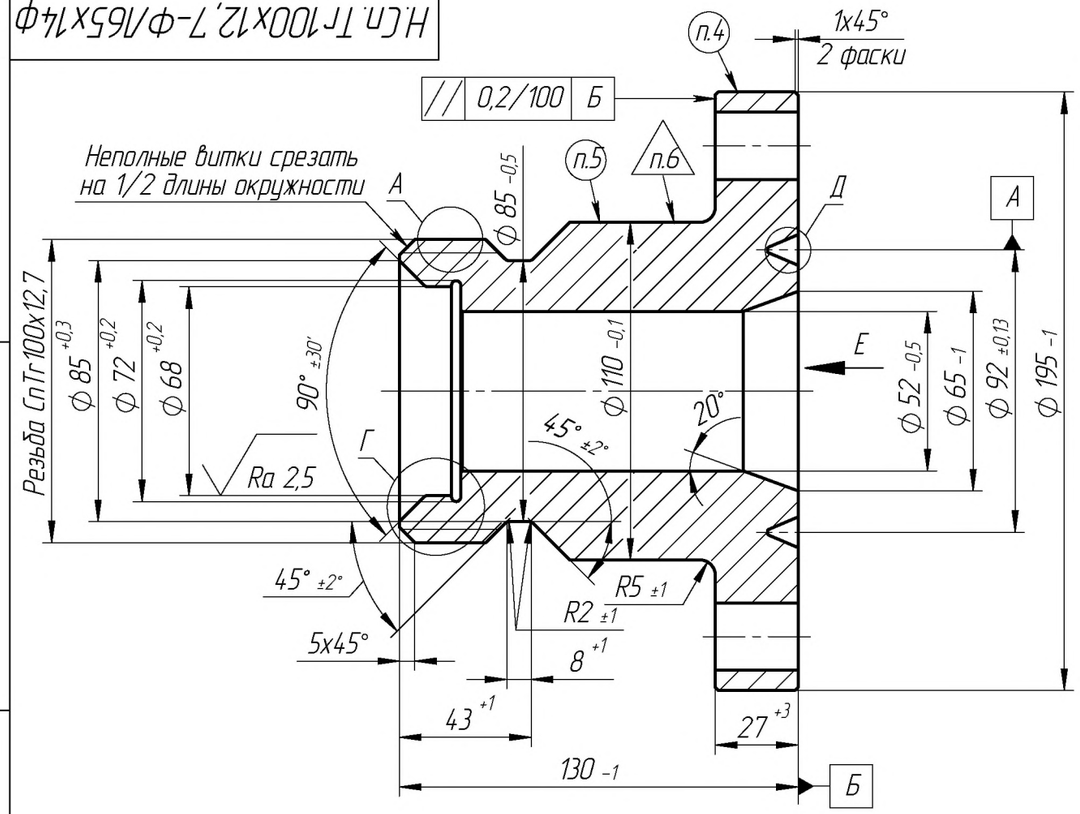
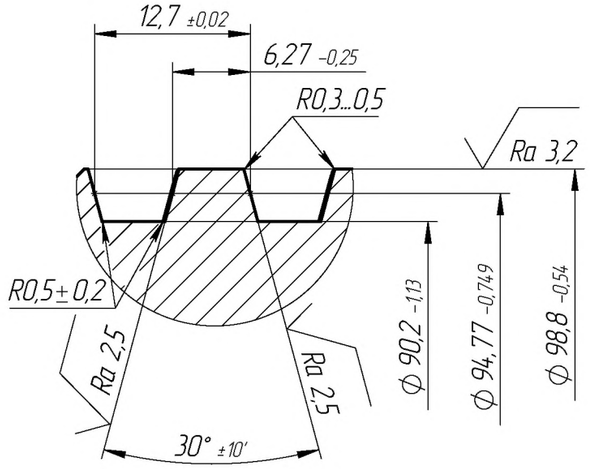
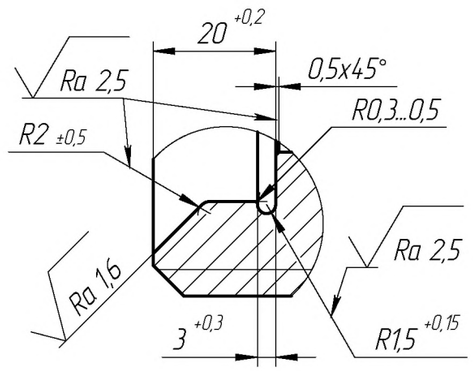
Н.Сп.Тг100х12,7-Ф/165х14ф



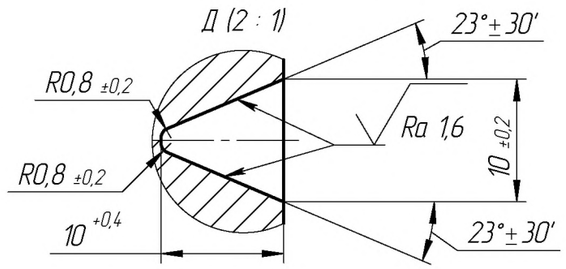
В (2 : 1)
Профиль резьбы СпТг100х12,7



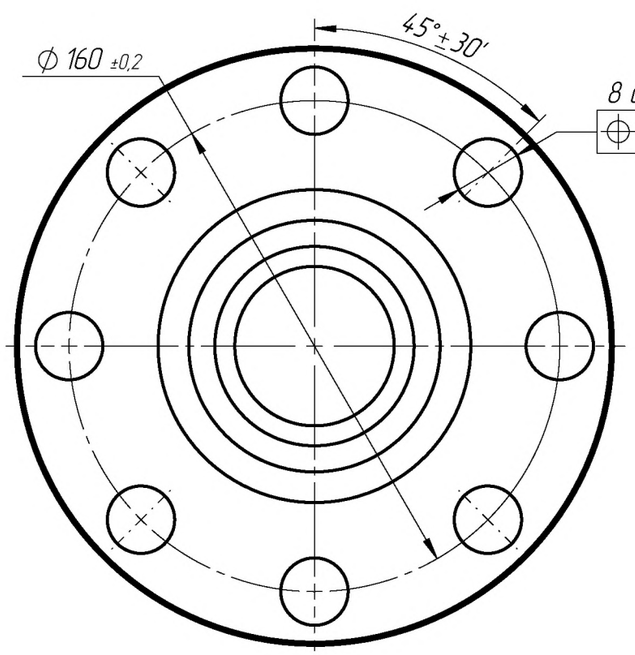
Г (1 : 1)



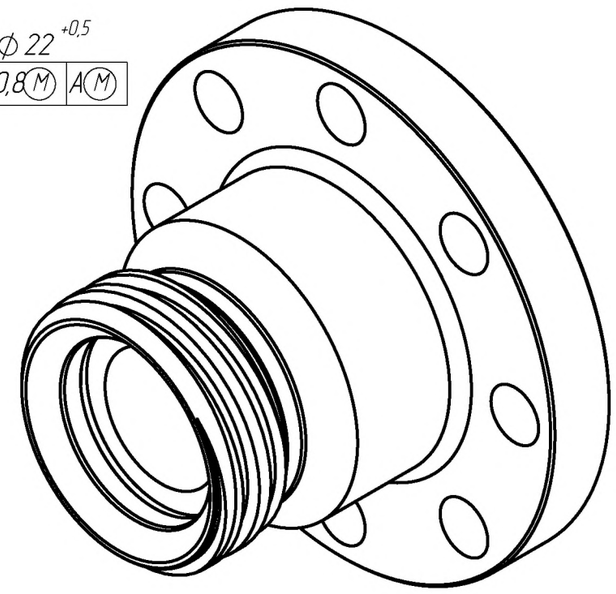
Д (2 : 1)



Е



Изометрия



Ra6,3

1. 197...235 НВ.
2. Предел текучести σТ ≥ 440 МПа, предел прочности σВ ≥ 635 МПа, относительное удлинение δ ≥ 18%, относительное сужение Ψ ≥ 35%, ударная вязкость KCU ≥ 490кДж/м2.
3. *Размеры для справок.
4. Маркировать текст: "Н.Сп.Тг100х12,7-Ф/165х14ф" устройством ударно-точечной маркировки шрифтом высотой 5...7мм, глубина маркировки 0,5...1 мм.
5. Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5...7 мм на глубину 0,5...1 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком.
6. Клеймить клеймо ОТК.
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
8. Общие допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2 – K.
9. Перед хранением и транспортированием на все поверхности резьб, канавок, внутренние полости нанести консервационный материал (например – Арматол 60).
10. На наружные поверхности, кроме поверхностей с нанесенным консервационным материалом, нанести лакокрасочное покрытие в соответствии с инструкцией по окрышаниванию.
    – первый слой – грунт;
    – второй слой: эмаль, цвет 3020 (красный) по каталогу RAL.
    Допускается замена покрытия (тип, цвет) по согласованию с заказчиком.
11. При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н.Сп.Тг100х12,7-Ф/165х14ф		
Разраб.					Переходник	Лит.	Масса 9.6 / Масштаб 1:2
Пров.						Лист 1	Листов 2
Т. контр.							
Согл.					Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016		
Н. контр.							
Утв.							

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.