

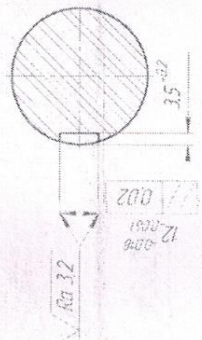
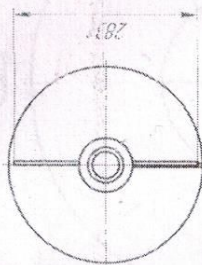
10



3. Неизменная идея
повторяется (Р. 63)

5-5(1.1)

A



б. контроль сданных шифров физически измерительный готовно

[illegible]

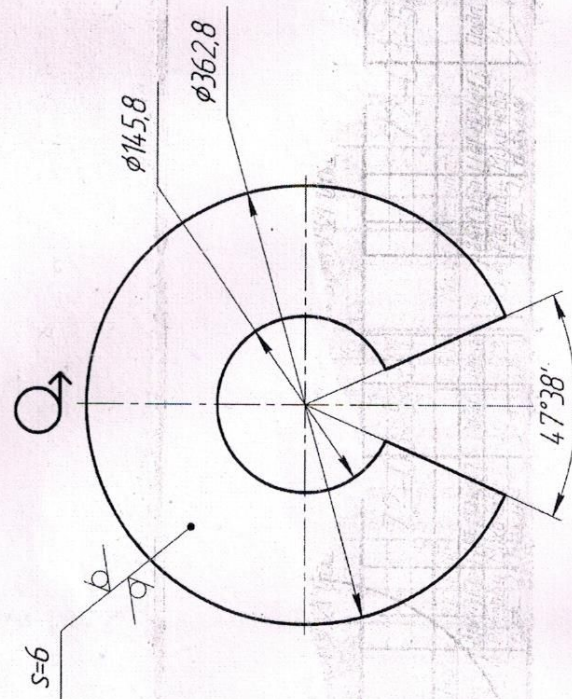
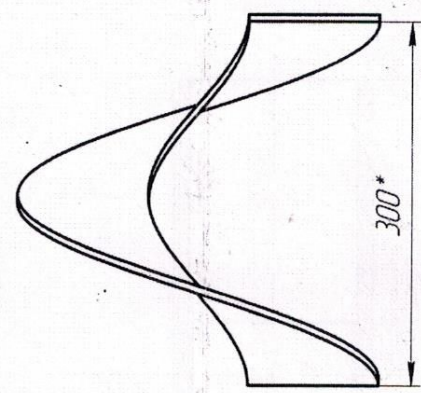
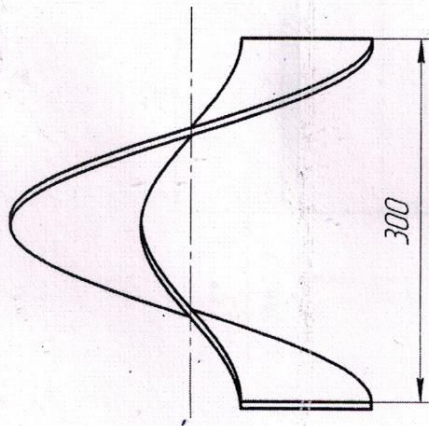
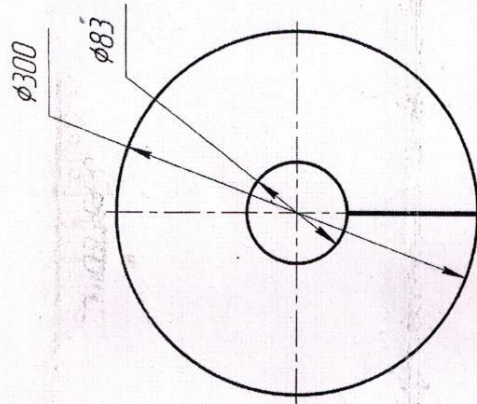
2007-08-01

72-03-5481

72-03-5481

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$

72-03-5481-01 – зеркальное отражение
Остальное – см. 72-03-5481



Обозначение	Исполнение
72-03-5481	направление левое
-01	направление правое

1 Материал-заменитель сталь 65Г ГОСТ 14959-2016.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2.

72-03-5481

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Михайчева	И	11.12.17	34	14	
Проб.	Лобанов	С	11.12.17			
Гип.	Суханов	И	11.12.17			
Начальн.	Лобанов	И	11.12.17			
Инженер						
Упр.						

Перо шнека
d=300мм

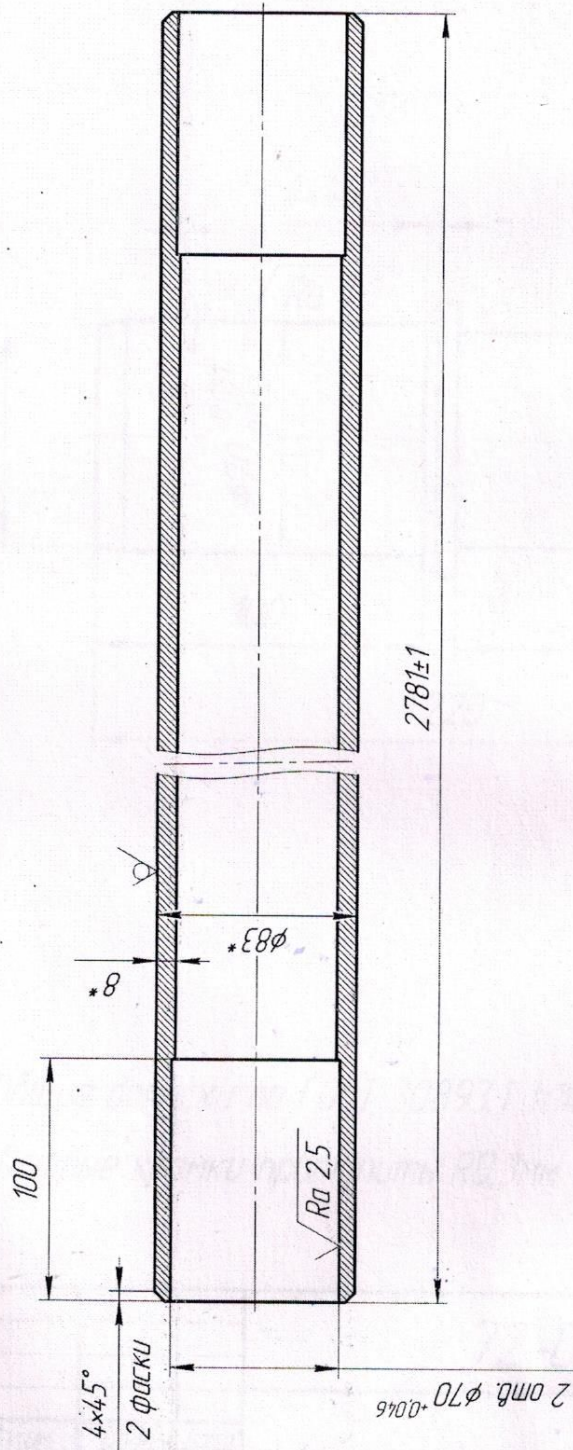
MAGSTRONG H500
ТС 14-101-1058

Копирован

формат А3

72-03-5523.01

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$



1 *размер для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

3 Острые кромки притупить R0,3мм или фаской 0,3x45° мм

Изд. № подл.	Лист в дан.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Лист в дан.
Лист в дан.	Лист в дан.	Лист в дан.	Лист в дан.	Лист в дан.

Изм. Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Личный	Личный	Личный	Лист	4,066	1:2
Провер.	Личный	Личный	Личный	Лист	Листов	1
ГИП	Суханов	Суханов	Суханов	Лист	Листов	1
Начальн.	Личный	Личный	Личный	Лист	Листов	1
Умб.	Личный	Личный	Личный	Лист	Листов	1

72-03-5523.01

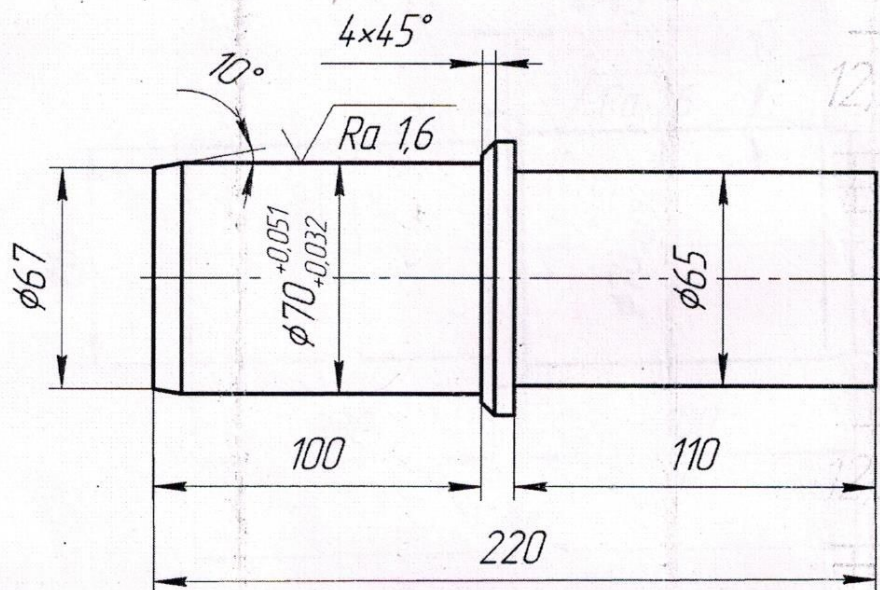
Труда

83x8 ГОСТ 8732-78
Труда В 45 ГОСТ 8731-74

Копирован

Формат А3

72-03-5523.02

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$ 

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2 Острые кромки притупить $R0,3$ мм или фаской $0,3 \times 45^\circ$ мм

72-03-5523.02

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Даньков		
Пров.	Лобанов		11.14
ГИП	Суханов		
Нач.отд.			
Н.контр.	Лобанов		11.14
Утв.			

Цапфа левая

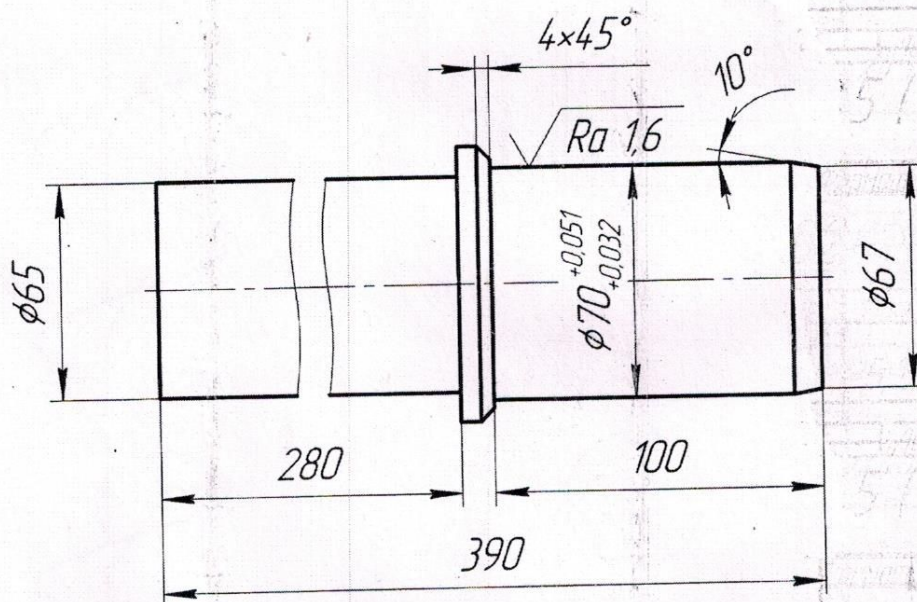
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	6,25	1:2
Лист	Листов	1

Копировал

Формат A4

72-03-5523.03

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$ 

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2 Острые кромки притупить $R0,3\text{мм}$ или фаской $0,3 \times 45^\circ\text{мм}$

72-03-5523.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Даньков					10,66	1:2
Пров.	Лобанов			11.24	Лист	Листов	1
ГИП	Суханов						
Нач.отд.							
Н.контр.	Лобанов			11.24			
Утв.							

Цапфа правая

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Копировал

Формат А4