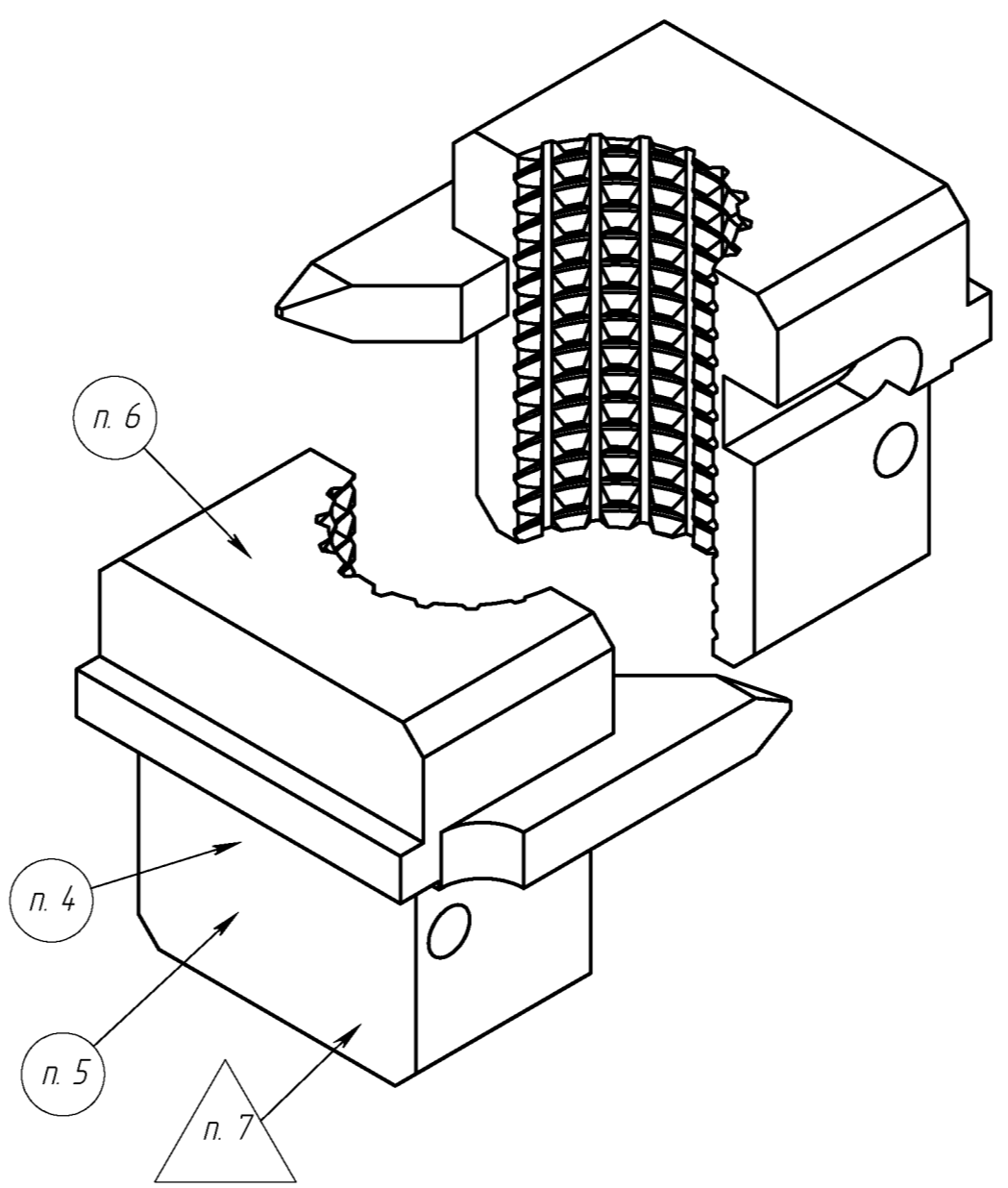
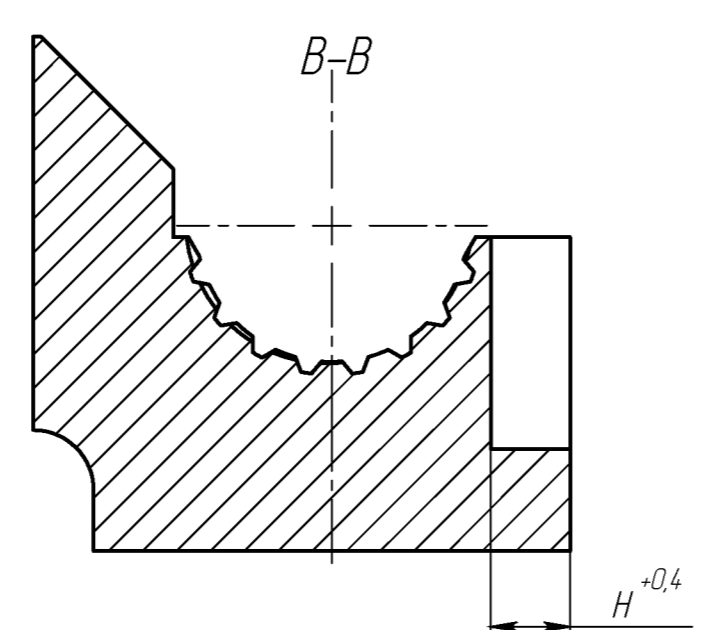
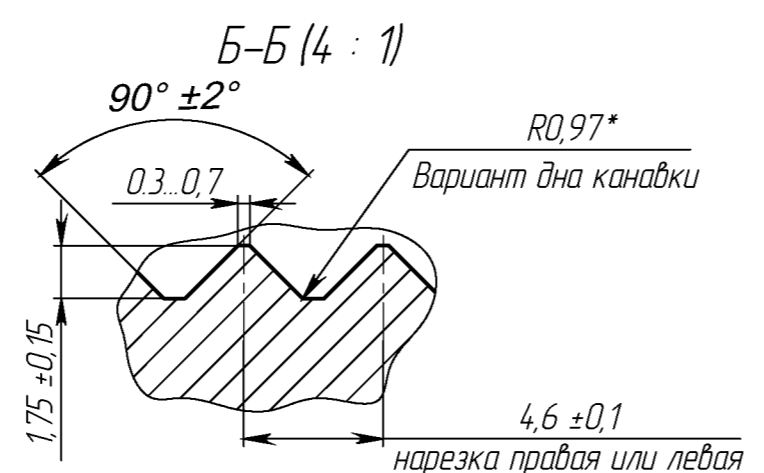
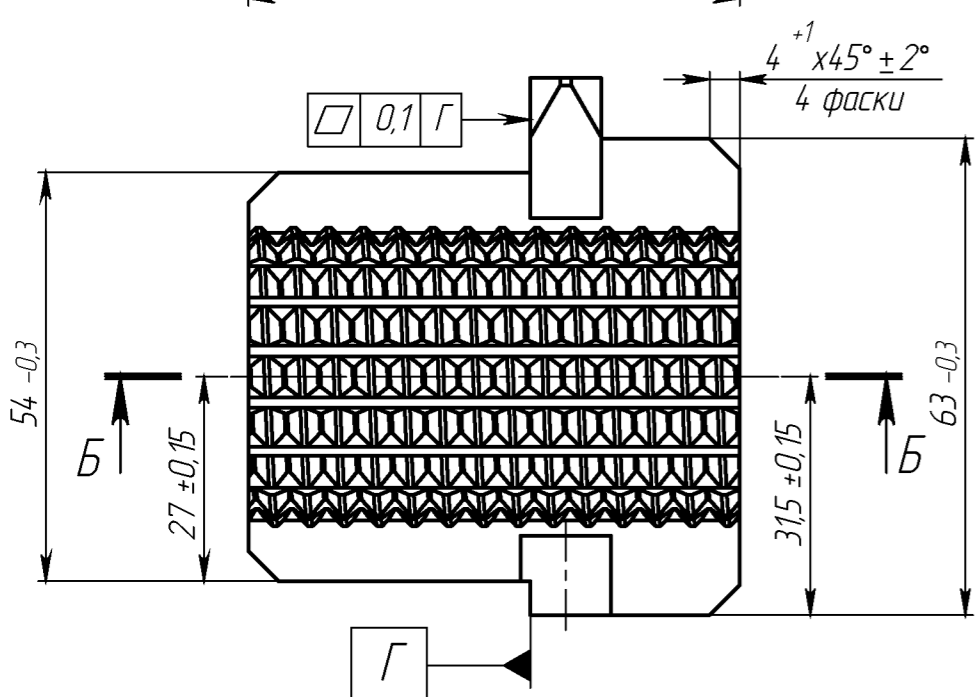
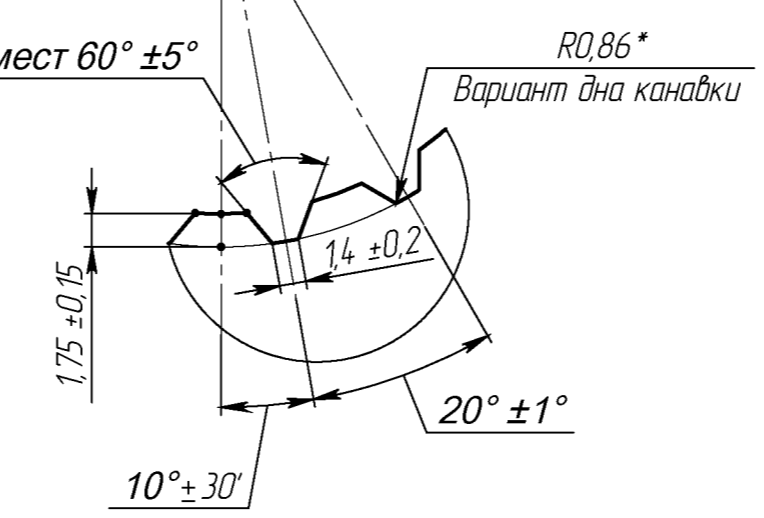
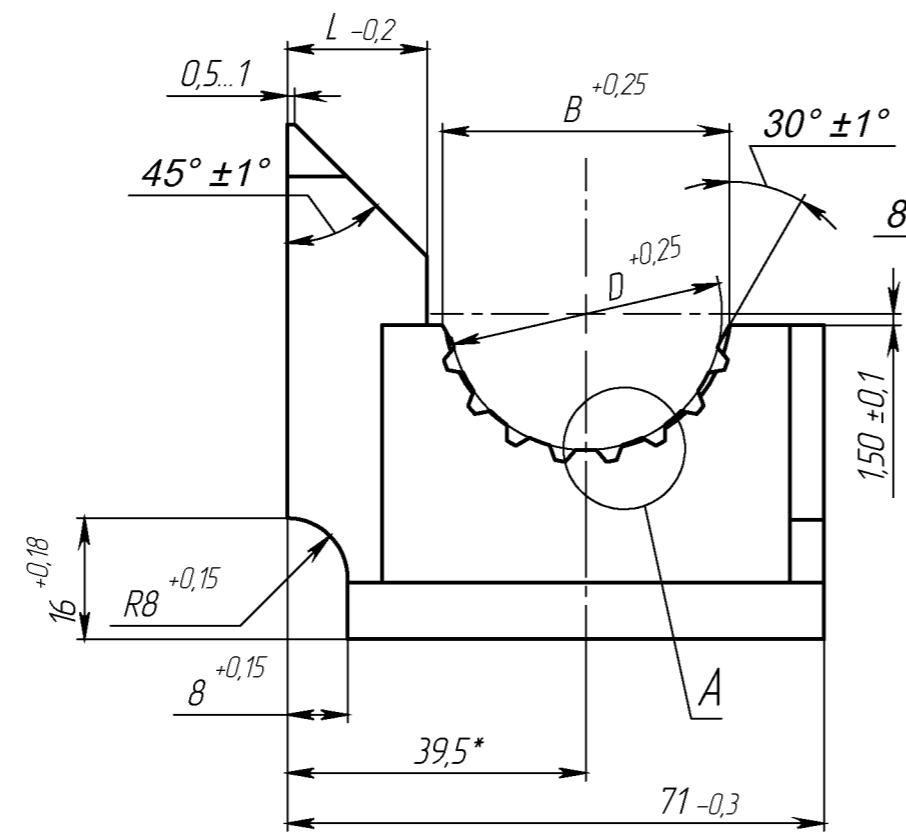
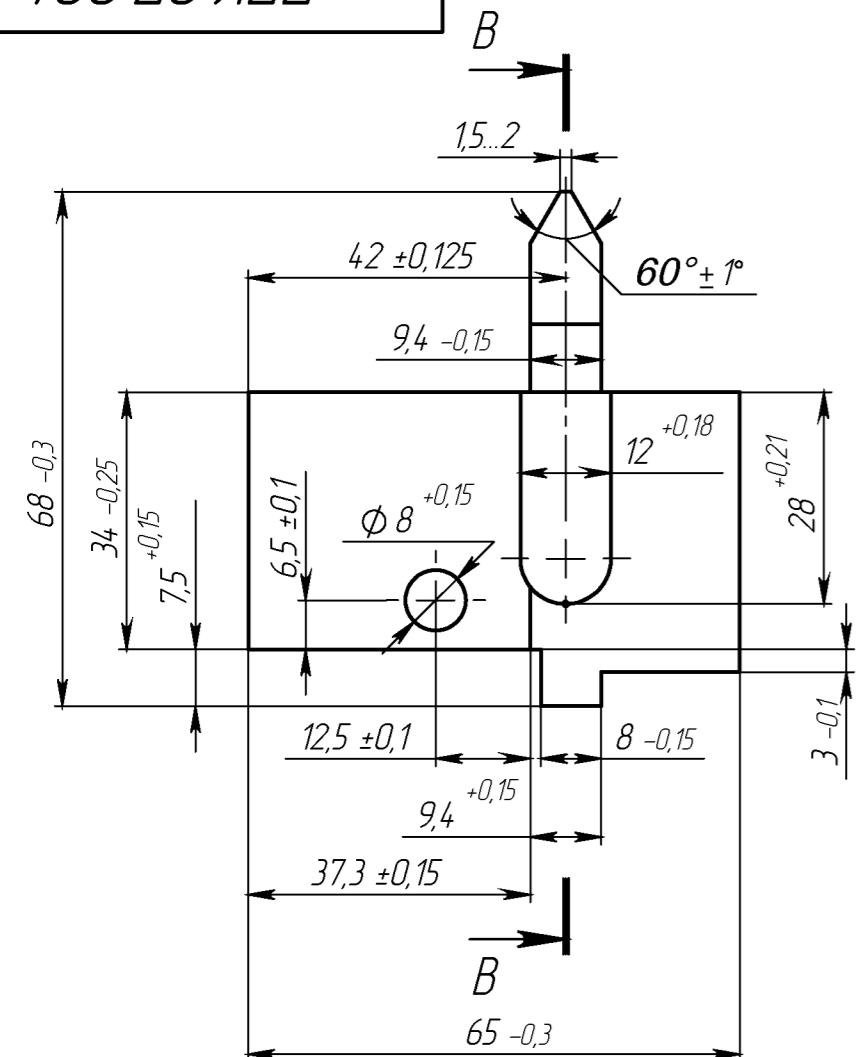


ППК.07.004

√ Ra6,3 (√)

A (2.5 : 1)



Обозначение	Условный диаметр сталеполимерной трубы	Текст маркировки, п. 4	D	B	H	L	Масса, кг
ППК.07.004	38,1	ППК.07.004 ПОЛИМЕР Φ 38,1	36	38	10,5	18,5	0,77
ППК.07.004-01	44,5	ППК.07.004-01 ПОЛИМЕР Φ 44,5	42	44	7,5	15,5	0,69
ППК.07.004-02	33,5	ППК.07.004-02 ПОЛИМЕР Φ 33,5	31	33	12,5	20,5	0,84
ППК.07.004-03	42	ППК.07.004-03 ПОЛИМЕР Φ 42	40	42	8,5	16,5	0,72

1. Цементировать h0,8...1,2 мм; 57...61 HRC.
2. \*Размеры для справок.
3. Покрытие Hпб. 9.
4. Маркировать текст в соответствии с таблицей исполнений, высота шрифта 4...5 мм, глубина маркировки 0,8...1 мм.
5. Маркировать заводской номер вкладыша и дату изготовления (имесяц (две цифры), год (четыре цифры)), высота шрифта 4...5 мм, глубина маркировки 0,8...1 мм.
6. Маркировать информацию о заводе-изготовителе, высота шрифта 3...4 мм, глубина маркировки 0,2...0,6 мм. Информация о заводе изготовителя должна состоять из месяца изготовления (две цифры), года изготовления (две последние цифры года), цифрового кода изготовителя (три цифры).  
Пример маркировки: 08.15.175.
7. Место замера твердости и клейма ОТК

Инд. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

				ППК.07.004			
Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Вкладыш	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						см. табл.	1:1
Пров.					Лист	Листов 1	
Т.контр.							
Н.контр.							
Согл.							
Утв.							