



- 197.235 НВ
- Предел текучести  $\sigma_t \geq 440$  МПа, предел прочности  $\sigma_b \geq 635$  МПа, относительное удлинение  $\delta \geq 14\%$ , относительное сужение  $\Psi \geq 40\%$ , ударная вязкость КСВ  $\geq 540$  кДж/м<sup>2</sup>
- \*Размеры для справок
- Острые кромки притупить радиусом R0.3, 0.5 или фаской 0.3, 0.5x45° ± 2°
- Произвести ультразвуковой контроль изделия на наличие скрытых дефектов (трещин, пор, раковин и др.)
- Испытать на прочность и герметичность, пробным давлением Pпр = 15Pr = 105 МПа в соответствии с программой и методикой контрольных испытаний
- Маркировать текст "ФЛАН 50x70 - БХ152" устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 10, 12 мм на глубину 0.2, 0.6 мм
- Маркировать текст "ФЛАН 80x70 - БХ154" (2 места) устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 10, 12 мм на глубину 0.2, 0.6 мм
- Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5, 7 мм на глубину 0.2, 0.6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком
- Маркировать текст "ВЕРХ" шрифтом "Arial" высотой 15, 17 мм. Маркировку выполнить методом фрезерования на глубину 0.5, 1 мм. Толщина линии шрифта 2, 2.3
- Маркировать стрелку. Маркировку выполнить методом фрезерования на глубину 0.5, 1 мм
- Клеить клеем ОТК
- При хранении и транспортировании на все поверхности нанести консервационный материал (например - Армакол 60)
- При хранении и транспортировании одереветь от повреждений

<b>ПЛК.01.008</b>			
<b>Корпус</b>		Лит	Масса
		279	1:2.5
		Лист 1	Листов 1
Изм/Лист	Разраб		
Проб			
Т контр			
Н контр			
Согл			
Утв			

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.