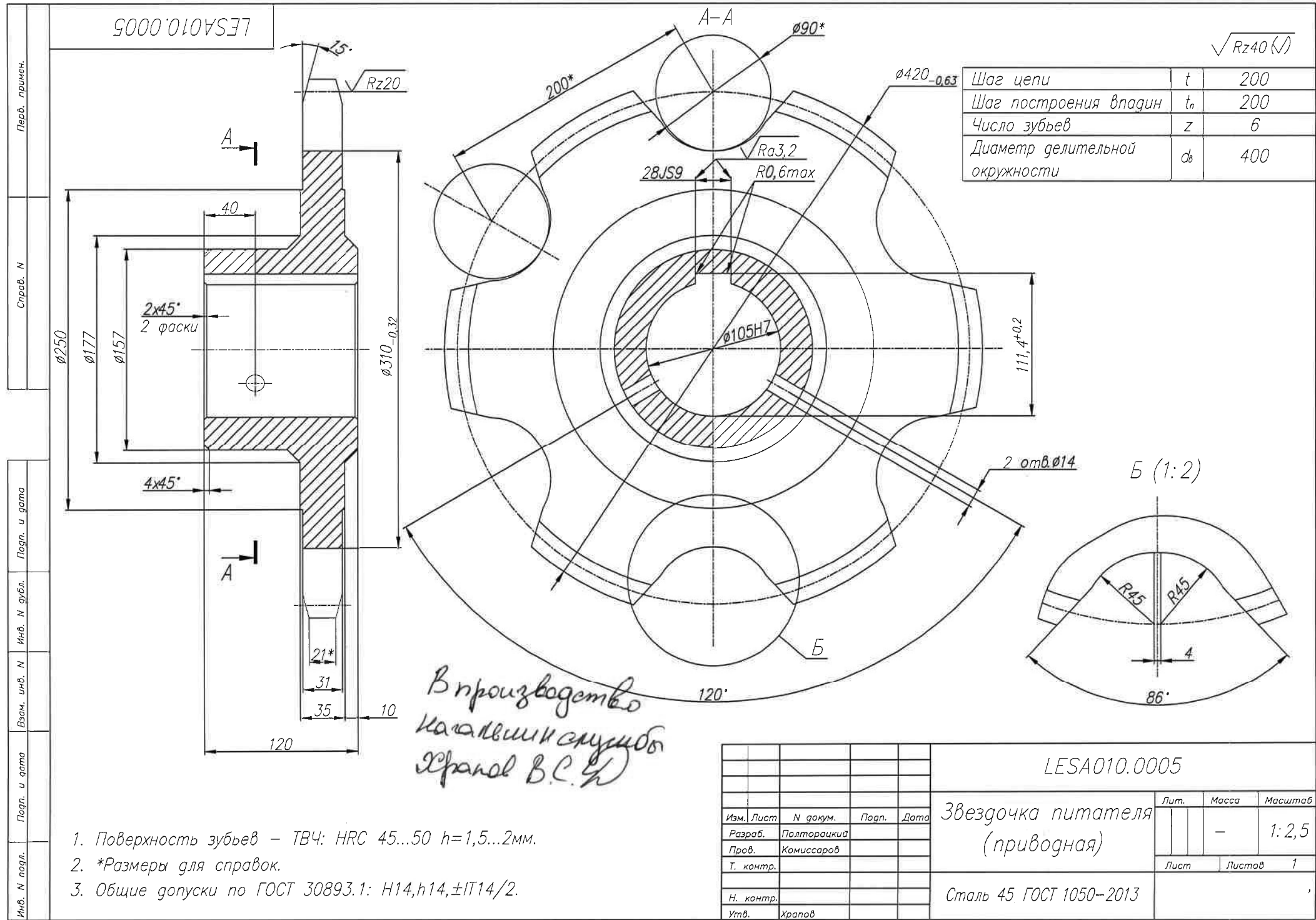




LESA010.0088

Перв. примен.

Справ. N

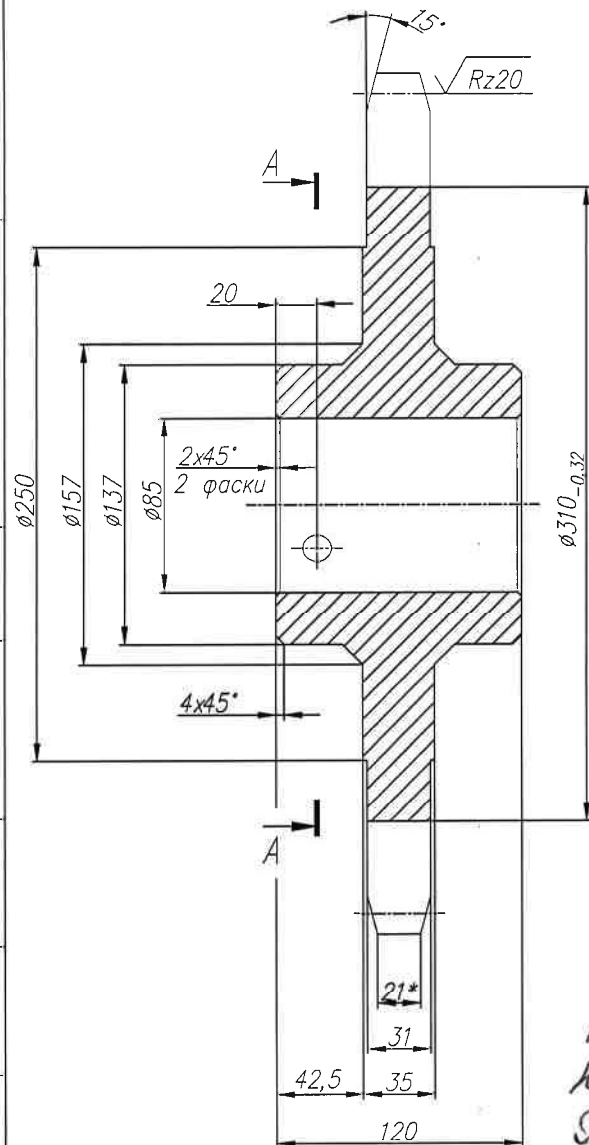
Погр. и дата

Инв. N дубл.

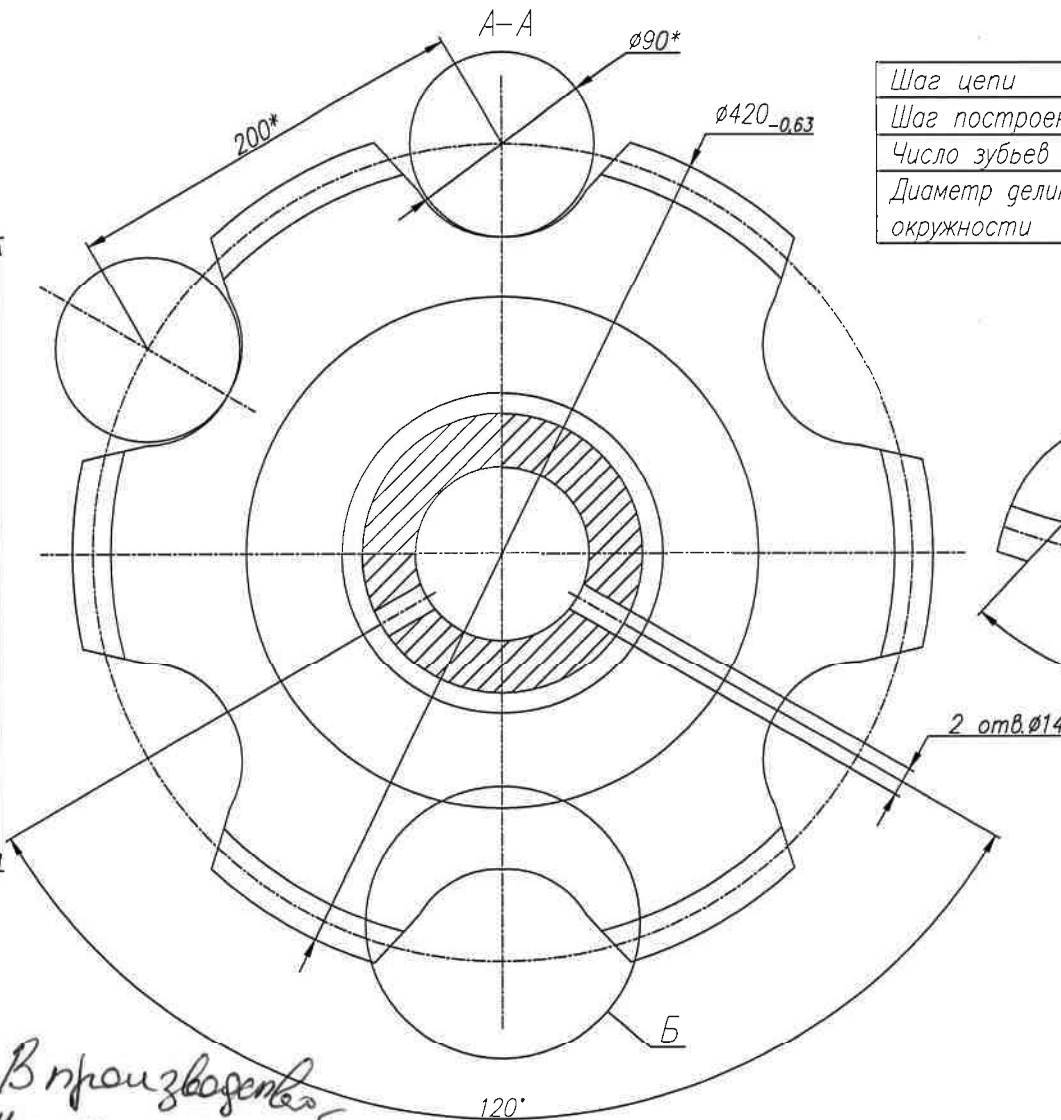
Взам. инв. N

Погр. и дата

Инв. N подл.



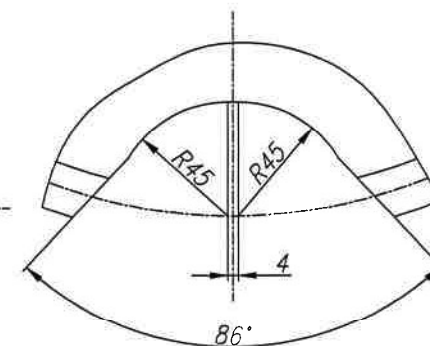
В производстве  
качественно  
Храпов В.С.



$\sqrt{Rz40}$

|                                |                |     |
|--------------------------------|----------------|-----|
| Шаг цепи                       | t              | 200 |
| Шаг построения впадин          | t <sub>n</sub> | 200 |
| Число зубьев                   | z              | 6   |
| Диаметр делительной окружности | d <sub>b</sub> | 400 |

Б (1:2)



1. Поверхность зубьев – ТВЧ: HRC 45...50 h=1,5...2мм.
2. \*Размеры для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14,h14,±IT14/2.

|           |             |          |       |      |
|-----------|-------------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист        | N докум. | Погр. | Дата |
| Разраб.   | Полторацкий |          |       |      |
| Пров.     | Комиссаров  |          |       |      |
| Т. контр. |             |          |       |      |
| Н. контр. |             |          |       |      |
| Утв.      | Храпов      |          |       |      |

LESA010.0088

Звездочка питателя

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
|      | —      | 1:2,5   |
| Лист | Листов | 1       |

Копировал

Формат А3