

Перф. примен.

Справ. №

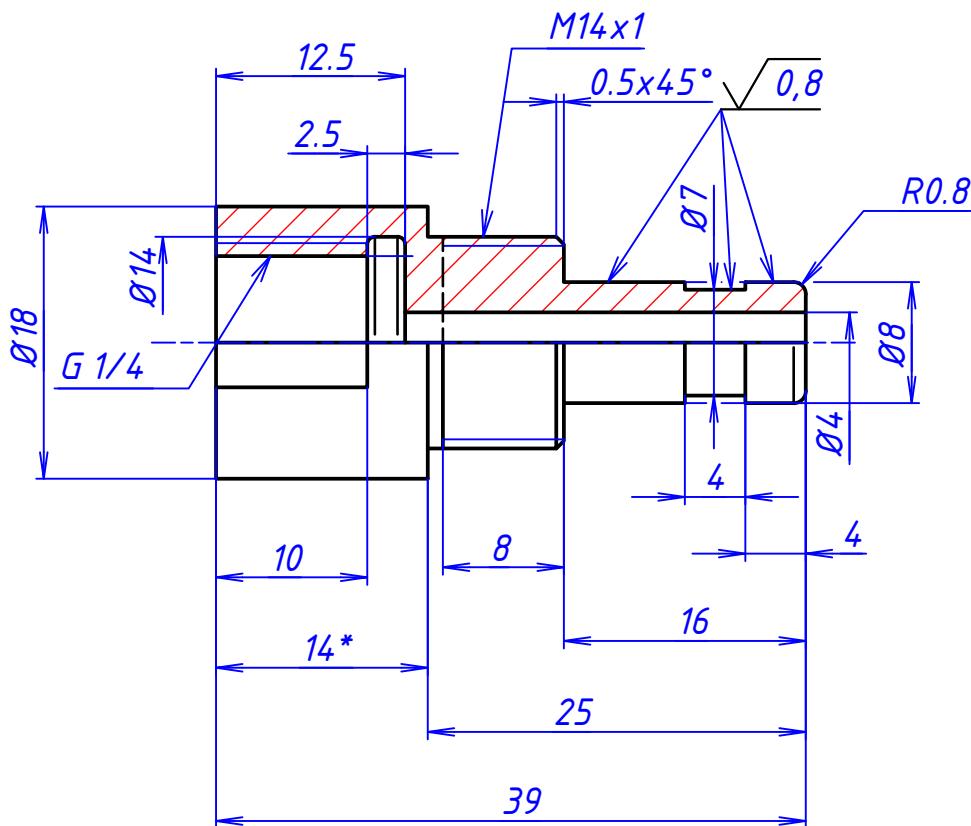
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подп.

ЮФВК.715751.001

 $\checkmark 6,3 (\checkmark)$ 

- 1 * Размер для справок.
- 2 Острые кромки притупить радиусом не более 0.3 мм или фаской не более 0,3x45°.
- 3 На деталях не допускаются: трещины, расслоения материала, следы коррозии, заусенцы, забоины, сколы, вмятины и риски, выходящие за пределы параметров шероховатости поверхности.
- 4 Покрытие: полирование эл.-химическим способом.
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, угловых размеров ±A16/2, остальных ±IT14/2.

ЮФВК.715751.001				
2	Лепехин	10.05.2023		
1	Лепехин	30.11.2022		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Лепехин	<i>Ю.Лепехин</i>	16.10.2022	
Проф.				
Т. контр.	Жеребекер	<i>Жеребекер</i>		
Нач.отд.				
Н. контр.	Фролова			
Утв.	Немашкалов			
Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72				
Ниппель				
			Лит.	Масса
			Э	0.031
			Лист	Листов 1
Формат А4				